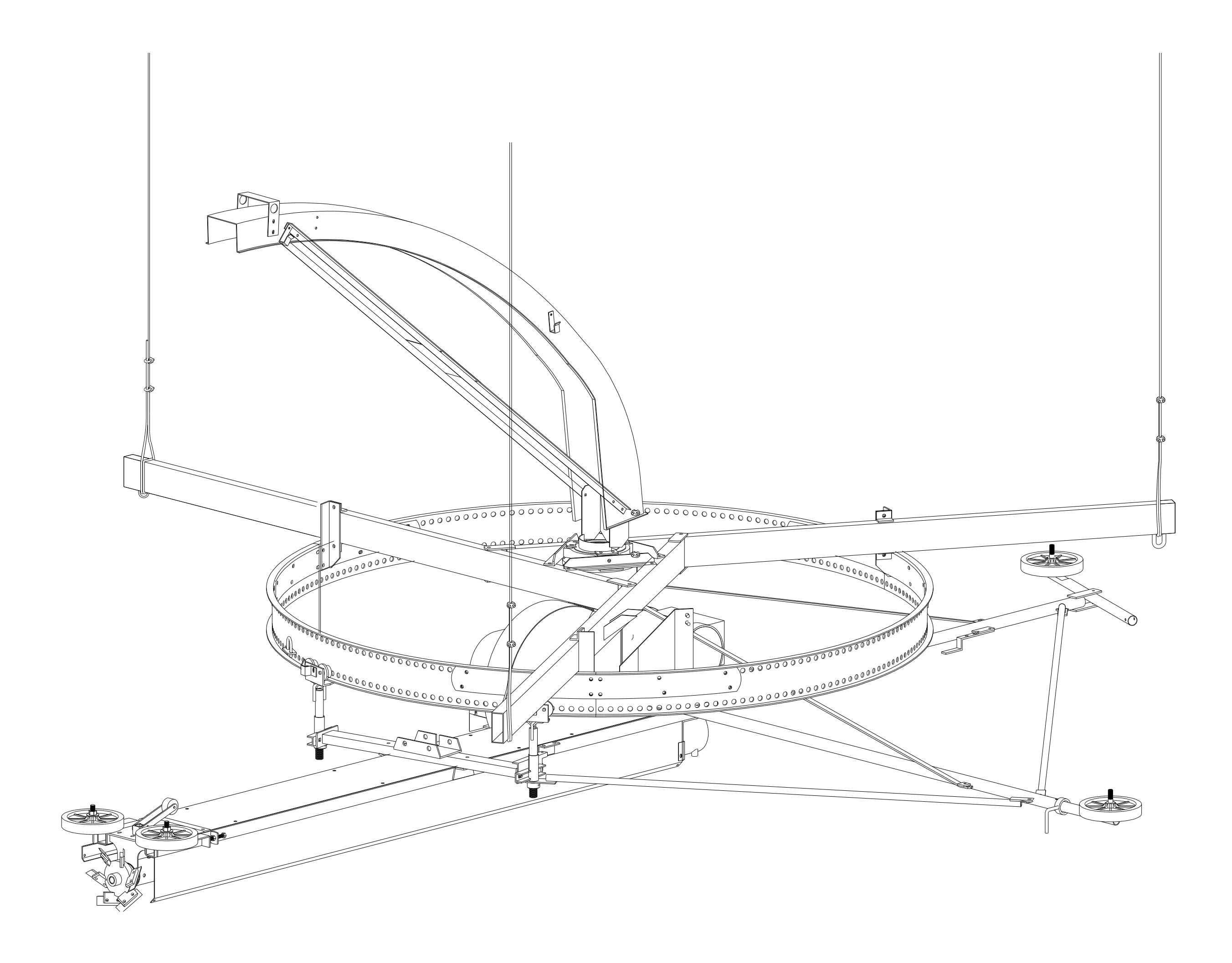
VALMETAL



VIDEUR DE SILO
MODÈLE 880-SK

MANUEL D'UTILISATION

Autoroute Transcanadienne, Sortie 170
230 Boul. Industriel
Saint-Germain QC Canada
J0C 1KO
Tel.: (819) 395-4282
Fax: (819) 395-2030
www.valmetal.com
info@valmetal.com

01/2006

TABLE DES MATIÈRES

AVANT-PROPOS

Ce manuel vous explique les instructions d'opération et d'entretien du videur de silo 880-SK **VALMÉTAL**. Assurez-vous de bien lire ce manuel avant d'opérer votre videur ou d'entreprendre des travaux d'entretien afin d'effectuer les opérations qui s'imposent de façon efficace et sécuritaire.

NUMÉRO D'IDENTIFICATION

Une plaque d'identification affichant le numéro de série est fixée sur le chassis de la vis. Référez-vous toujours à ce numéro lorsque vous commanderez des pièces.

Numéro de série : ______________________

GARANTIE

Votre concessionnaire vous expliquera l'accord de garantie et complétera les formules de livraison et de garantie.

NOTE :
La garantie n'est valide que si la formule de garantie est complétée et signée par le concessionnaire et le client (ou leur représentant), et reçue par **VALMETAL** dans les 15 jours suivant l'installation.



SYMBOLE DE SÉCURITÉ



Portez une attention particulière à ce symbole de sécurité, il indique un message important de sécurité. Pour votre protection, nous vous incitons fortement à lire tous les messages de sécurité contenus dans ce manuel ainsi que ceux collés sur le videur.

GARANTIE

Les produits fabriqués par **VALMETAL INC.** sont garantis pour une période de un an au premier acheteur au détail, à compter de la date d'installation, d'être exempt de défaut de fabrication ou de matière première lorsqu'utilisés dans des conditions normales, considérées conformes aux modes d'emplois agricoles acceptés. La période de garantie pour l'équipement utilisé pour fins commerciales ou location est limitée à trois mois à partir de la date de livraison au premier acheteur au détail.

La responsabilité de la compagnie **VALMETAL INC.** se limite à remplacer ou réparer à son choix, F.A.B. l'usine, les pièces défectueuses. Aucun frais de transport ou de main d'oeuvre ne sera assumé par Valmétal Inc.

EXCEPTIONS DE CETTE GARANTIE

La présente garantie ne s'applique pas à un mauvais fonctionnement ou à une défectuosité causés par un usage impropre ou abusif, par une négligence, par un accident, par une installation incorrecte ou par un manque de soin. La garantie ne s'applique pas également pour tout produit ayant subi une modification ou une transformation.

EXCEPTION DE LA GARANTIE

Les moteurs sont sujets à la garantie du fabricant et doivent être retournés à un centre de services autorisés et non à Valmétal Inc.

LIMITE DE LA RESPONSABILITÉ

La présente garantie est la seule garantie explicite offerte par **VALMETAL INC.** en ce qui a trait aux produits Valmétal. Les dépositaires Valmétal ou leurs employés n'ont aucunement le droit de prolonger ou d'altérer cette garantie au nom de Valmétal Inc. L'élimination des défauts durant la période de garantie susmentionnée constitue l'exécution de toutes les responsabilités de la compagnie envers le propriétaire. EN AUCUN CAS, LE PROPRIÉTAIRE N'AURA DROIT À UNE COMPENSATION POUR DOMMAGES ACCIDENTELS OU INDIRECTS, TELS QUE, SANS Y ÊTRE LIMITÉ, LES PERTES DE RÉCOLTES, PERTES DE PROFITS OU REVENUS, AUTRES PERTES COMMERCIALES, INCONVÉNIENTS, COÛT DE LOCATION OU D'ÉQUIPEMENT DE REMPLACEMENT.

GARANTIE ADDITIONNELLE POUR VIDEUR DE SILO MODÈLE 880 SEULEMENT

En plus de la garantie régulière d'un an susmentionnée, toute pièce jugée défectueuse par défaut de fabrication ou de matière première, lorsqu'utilisée dans des conditions normales au cours de la deuxième et de la troisième année de la date de livraison au premier acheteur au détail sera couverte par cette garantie limitée. La responsabilité de Valmétal Inc. se limite à remplacer ou réparer à son choix, F.A.B. l'usine, les pièces défectueuses. Aucun frais de transport ou de main d'oeuvre ne sera assumé par Valmétal Inc. Le remplacement des pièces qui s'impose dans le cadre normal de l'entretien tels que courroies, couteaux, tôle d'usure, palettes de turbines, roulements, etc... ne sont pas couverts.



CONSEILS POUR UNE UTILISATION SÉCURITAIRE

⚠ **Vous êtes responsable de l'utilisation sécuritaire et de l'entretien de votre videur.**
Ne laissez personne opérer, ajuster ou lubrifier un videur sans avoir lu et compris ce manuel.

⚠ Ne laissez pas un enfant ou une personne non- expérimentée opérer un videur.

⚠ Ne laissez pas un videur fonctionner sans surveillance.

⚠ Ne vous tenez jamais sous un videur de silo suspendu.

⚠ Ne travaillez jamais sur un videur de silo suspendu. Abaissez-le au niveau de l'ensilage avant d'y travailler.

⚠ Tenir les mains, les pieds et les vêtements loin des organes mobiles.

⚠ Assurez-vous qu'il n'y a personne près de l'équipement avant et durant le fonctionnement.
Soyez vigilant lorsque le videur est en marche.

⚠ Laissez tous les gardes et avertissements en place.

⚠ Si un bris se produit pendant l'utilisation; débranchez et cadenassez la source de courant avant d'inspecter. Effectuez la réparation et rétablissez le courant.

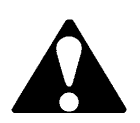
⚠ Ne débranchez jamais le raccord du cordon électrique quand le videur est en marche vous risqueriez de recevoir une violente décharge électrique en raison de l'humidité.

⚠ Inspectez toujours soigneusement les câbles de suspension avant d'élever le videur au haut du silo.

⚠ Gardez toujours au moins trois pieds de câble de suspension entre les bras de suspension et les poulies des câbles. Si vous tendez davantage, vous risquez de provoquer la chute du videur.

⚠ Débranchez et cadenassez la source de courant après l'utilisation.

⚠ **Ne jamais entrer dans un silo sans une ventilation adéquate.**



LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT CAUSER DES BLESSURES GRAVES ET MÊME LA MORT.



AVERTISSEMENTS SUR LE VIDEUR

ATTENTION -COUPER L'ALIMENTATION AU COUPE CIRCUIT PRINCIPAL AVANT D'EFFECTUER DES RÉPARATIONS.

 **230** VOLTS 

CAUTION - DISCONNECT SUPPLY BEFORE REPAIRING THIS MOTOR.



NE JAMAIS MARCHER OU RAMPER SUR LA MACHINE QUAND ELLE EST SUSPENDUE AU-DESSUS DE L'ENSILAGE OU BIEN EN MARCHE. NE PAS RESPECTER CETTE MISE EN GARDE C'EST RISQUER DES BLESSURES PERMANENTES OU LA MORT.

NEVER WALK OR CRAWL ON THIS MACHINE WHEN IT IS SUSPENDED ABOVE THE SILAGE SURFACE OR WHEN IT IS OPERATING. FAILURE TO HEED THIS WARNING CAN RESULT IN PERMANENT INJURY OR LOSS OF LIFE.

DANGER

Les pièces mobiles peuvent blesser gravement.

LAISSER TOUS LES GARDES PROTECTEURS EN PLACE.

Coupez le courant pour effectuer les réglages et l'entretien.

Ne pas tenir compte du présent avertissement pourrait entrainer des blessures sérieuses et même la mort.



Moving parts can crush and dismember.

DO NOT OPERATE WITHOUT SHROUD IN PLACE.

Disconnect and lock out power source before adjusting or servicing unit.

Failure to heed will result in death or personal injury.

001



WARNING/AVERTISSEMENT

FAILURE TO HEED MAY RESULT IN DEATH OR PERSONAL INJURY.

1- NEVER STAND UNDERNEATH A SUSPENDED SILO UNLOADER.
2- NEVER WORK ON AN UNLOADER THAT IS SUSPENDED, ALWAYS LOWER SILO UNLOADER TO SILAGE LEVEL TO WORK ON IT.
3- NEVER CRAWL OUT ON A SUSPENDED SILO UNLOADER.
4- LOCK OFF MAIN POWER SWITCH BEFORE ENTERING SILO.
5- BEWARE OF SILO GASES, THEY CAN BE FATAL.
6- NEVER GO INTO SILO TO WORK ON A MOVING SILO UNLOADER, STAY IN SILO CHUTE TO OBSERVE OPERATION.
7- BEFORE RAISING OR LOWERING SILO UNLOADER :
   A : MAKE SURE NO ONE IS INSIDE THE SILO
   B : INSPECT SUSPENSION SYSTEM, CABLES WINCH AND TRIPOD PER OPERATORS MANUAL
8- KEEP HANDS, FEET AND CLOTHING AWAY FROM POWER DRIVEN PART IN MOTION.

1- NE JAMAIS SE PLACER SOUS UN VIDEUR DE SILO SUSPENDU.
2- TOUJOURS DESCENDRE LE VIDEUR DE SILO AU NIVEAU DE L'ENSILAGE AVANT D'EFFECTUER DES TRAVAUX SUR CELUI-CI.
3- NE JAMAIS MARCHER OU RAMPER SUR UN VIDEUR DE SILO SUSPENDU OU EN MARCHE.
4- COUPER OU CADENASSER L'ALIMENTATION DU COURANT AVANT D'ENTRER DANS LE SILO OU AVANT TOUT AJUSTEMENT, TOUT GRAISSAGE OU TOUTES RÉPARATIONS SUR CET ÉQUIPEMENT.
5- ATTENTION AU GAZ D'ENSILAGE; ILS PEUVENT ÊTRE MORTELS.
6- NE JAMAIS ENTRER DANS UN SILO LORSQUE LE VIDEUR EST EN OPÉRATION. RESTEZ DANS LA CHUTE DU SILO POUR EN OBSERVER L'OPÉRATION.
7- AVANT DE MONTER OU DESCENDRE UN VIDEUR DE SILO :
   A : ASSUREZ-VOUS QU'IL N'Y A PERSONNE À L'INTÉRIEUR DU SILO.
   B : INSPECTEZ LE SYSTÈME DE SUSPENSION, LES CÂBLES ET LE TREUIL TEL QUE SPÉCIFIÉ DANS LE MANUEL DE L'UTILISATEUR.
8- TOUJOURS GARDER LES MAINS, LES PIEDS AINSI QUE LES VÊTEMENTS HORS DE PORTÉ DES PIÈCES EN MOUVEMENT.

NE PAS TENIR COMPTE DE CES AVERTISSEMENTS POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES ET MÊME LA MORT

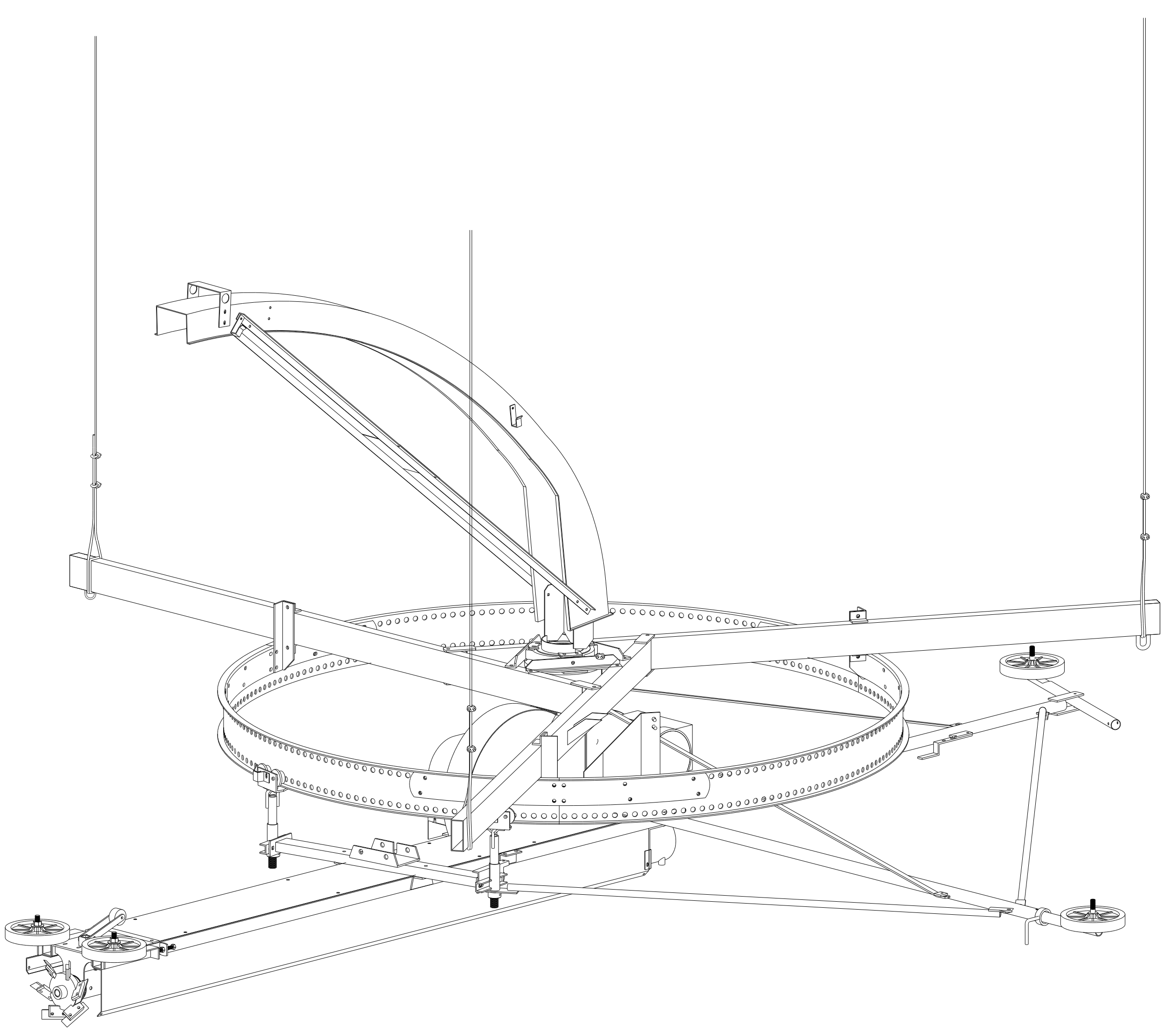





145877

Cette pancarte doit être installée à la base du silo près de l'échelle (chute)… **À LA VUE DE TOUS**.

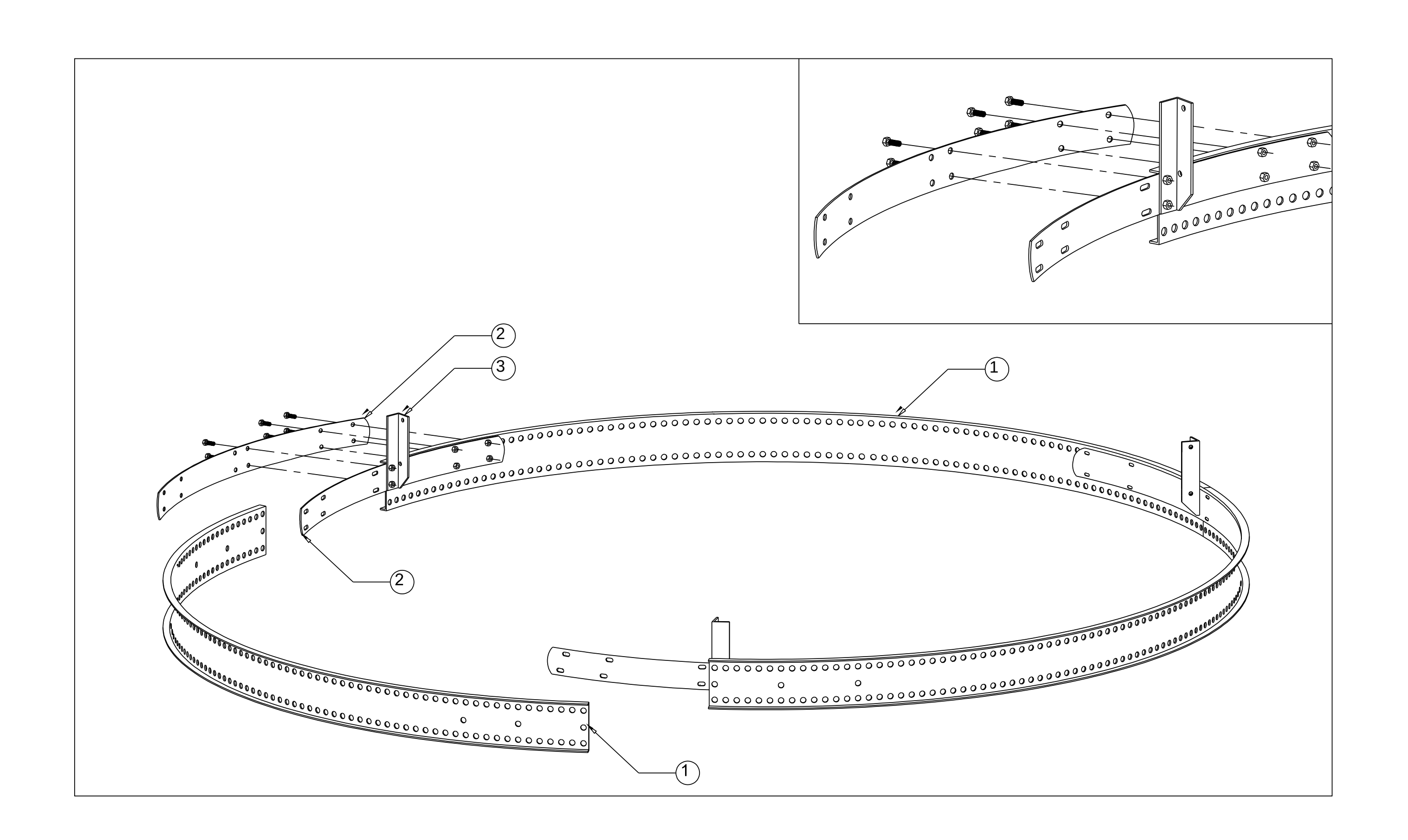
VALMETAL



VIDEUR DE SIL0
MODÈLE 88O-SK

INSTALLATION

SEGMENTS DE COURONNE

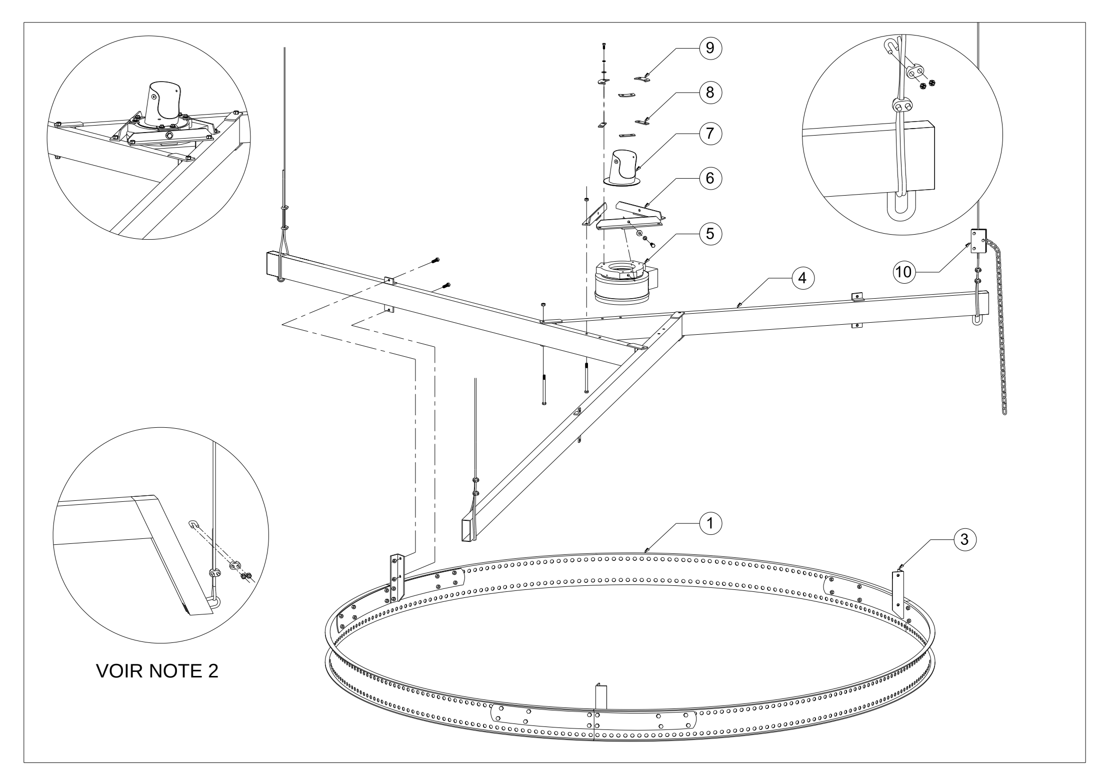


NOTE :NE SERREZ PAS LES BOULONS AVANT D'AVOIR COMPLÉTÉ L'ASSEMBLAGE.

- Effectuez le montage des segments de couronne ① sur le plancher du silo ou sur la surface d'ensilage. Aplanir la surface d'ensilage pour faciliter le montage.

- Assemblez les segments de couronne ① à l'aide des plaques de raccord ② dans les trous supérieurs des segments de couronne avec des boulons hex. 1/2" x 1-1/2" et des écrous autoblocants. Les plaques de raccord avec les trous oblongs à l'intérieur et les plaques de raccord avec les trous ronds à l'extérieur.
  Installez les supports de segments ③ dans les trous centrals des plaques de raccord ② avec des boulons hex. 1/2" x 1-1-3/4" et des écrous autoblocants.   **(Voir figure ci-dessus)**

SEGMENTS DE COURONNE ET BRAS DE SUSPENSION :



NOTE :NE SERREZ PAS LES BOULONS AVANT D'AVOIR COMPLÉTÉ L'ASSEMBLAGE.

- Assemblez les trois bras de suspension ④ dans une position angulaire avec des boulons hex. 1/2" x 6-1-1/2" et des écrous autoblocants.

  Note 1: Afin d'éviter les contacts entre les boulons et le dessus de la turbine, il est nécessaire de placer les écrous sur le dessus du bras de suspension.
- Assemblez les supports de la couronne collectrice ⑥ à la couronne ⑤ à l'aide de boulons hex. 1/2" x 1-1/4", rondelles d'arrêt et rondelles.

- Fixez la base de la goulotte ⑦ sur la couronne collectrice ⑤ à l'aide des braquettes de retenue ⑧ et ⑨ et des boulons hex. 3/8" x 1", rondelles d'arrêt et rondelles.

- Installez l'assemblage de la couronne collectrice sur les bras de suspension ④ et fixez avec des boulons hex. 1/2" x 6-1-1/2" et des écrous autobloquants.

  Voir note 1 ci-dessus

- Fixez les bras de suspension ④ aux supports de segments ③ avec des boulons hex. 1/2" x 1-1/2" et des écrous autobloquants

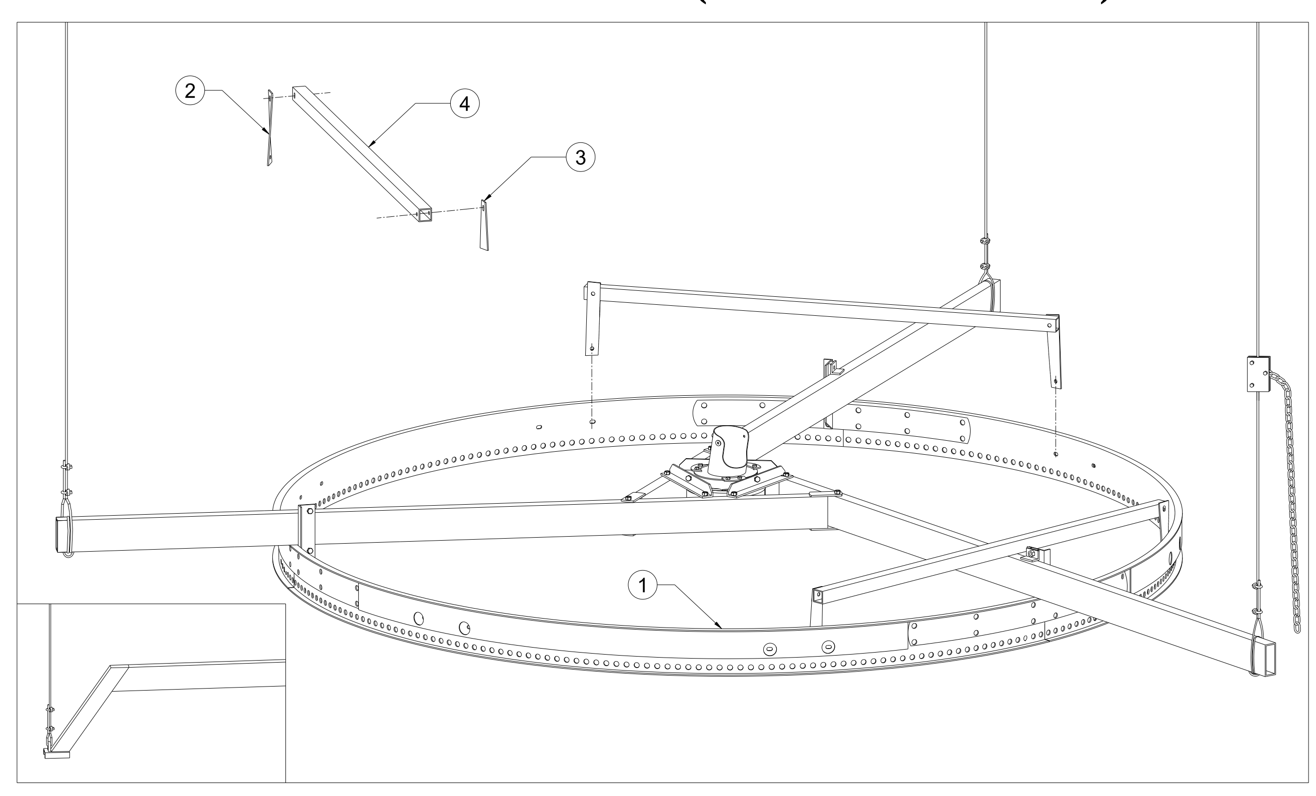
- Attachez les bras de suspension ④ en passant à deux reprises les câbles de suspension dans les œillets. Les serres cable le plus près possible de l'œillet. Assurez-vous que les bras de suspension sont au niveau avant de serrer les serre-câbles.

  NOTE : Si vous prévoyez installer un fil électrique en continu, faites passer le câble de suspension dans les anneaux des attaches avant de serrer les serre-câble. (voir page 21).

- Installer la chaîne d'ancrage ⑩ sur le câble de suspension à la droite de la porte du silo (version standard sans bras torsion).
- **SERREZ COMPLÈTEMENT TOUS LES BOULONS.**

NOTE 2 : La procédure de montage pour le videur aux bras courbés (optionnels) demeure la même à l'exception des câble de suspension qui se fixent seulement à l'oeilllet. Seul le modèle des bras de suspension change.

BRAS DE RENFORCEMENT (SILO 24` SEULEMENT) :



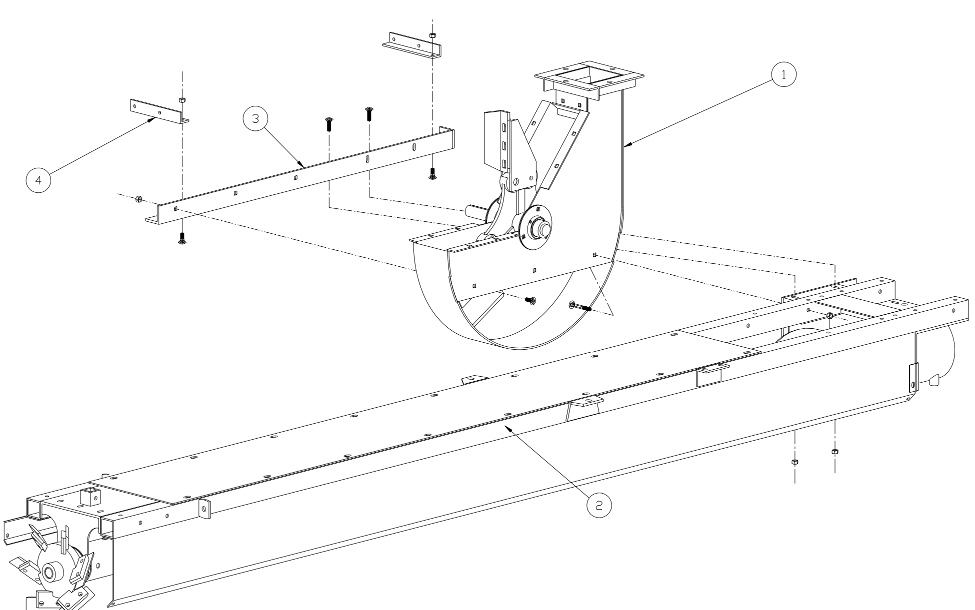
- Assemblez les bras de renforcement ④ et les attaches droites ③ et gauches ② avec des boulons hex. 1/2" x 3" et des écrous autoblocants . (Note : une attache de chaque coté du tube)
- Fixez les attaches droites ③ et gauches ② aux segments de couronne ① avec des boulons hex. 1/2" x 1-1/2", rondelles et des écrous autoblocants .

BRAS DE SUSPENSION COURBÉS (optionnel)

- La procédure de montage pour le videur aux bras courbés demeure la même à l'exception des câble de suspension qui se fixent seulement à l'oeilllet. Seul le modèle des bras de suspension change.

INSTALLATION DE LA TURBINE AU CHASSIS DE LA VIS

NOTE :POUR FACILITER L'INSTALLATION, LEVEZ À L'AIDE DU TREUIL LES BRAS DE SUSPENSION A 24'' DU SOL APPROXIMATIVEMENT.



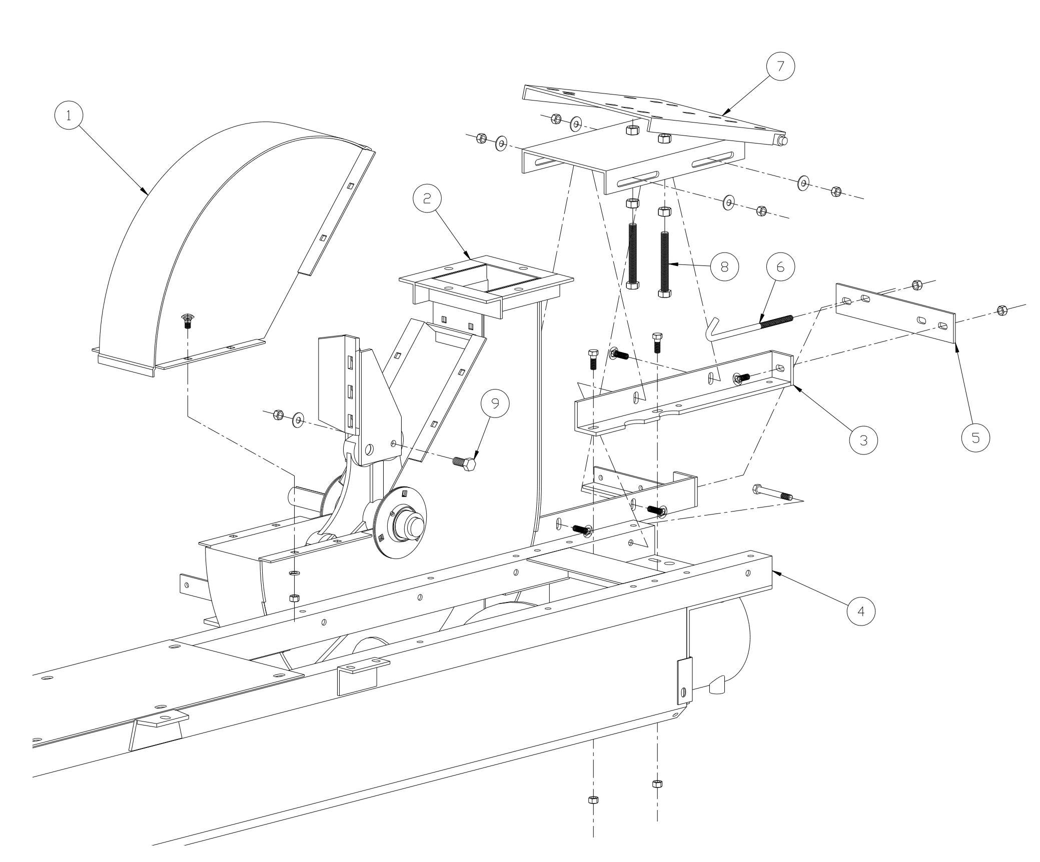
Retirez le couvercle de la turbine pour pouvoir entrer cette dernière à l'intérieur du silo.

Assemblez la turbine ① au chassis de la vis ② avec des boulons à carrosserie 3/8" x 2-3/4" et des écrous autoblocants .

Fixez le fer angle de côté ③ à la turbine avec des boulons à carrosserie 3/8" x 1" et au support du réducteur avec des boulons à carrosserie 3/8" x 1-1/4" et des écrous autoblocants.

Fixez les supports de garde ④ au fer angle de côté avec des boulons à carrosserie 3/8" x 1"et des écrous autoblocants.

ASSEMBLAGE DU SUPPORT DE MOTEUR

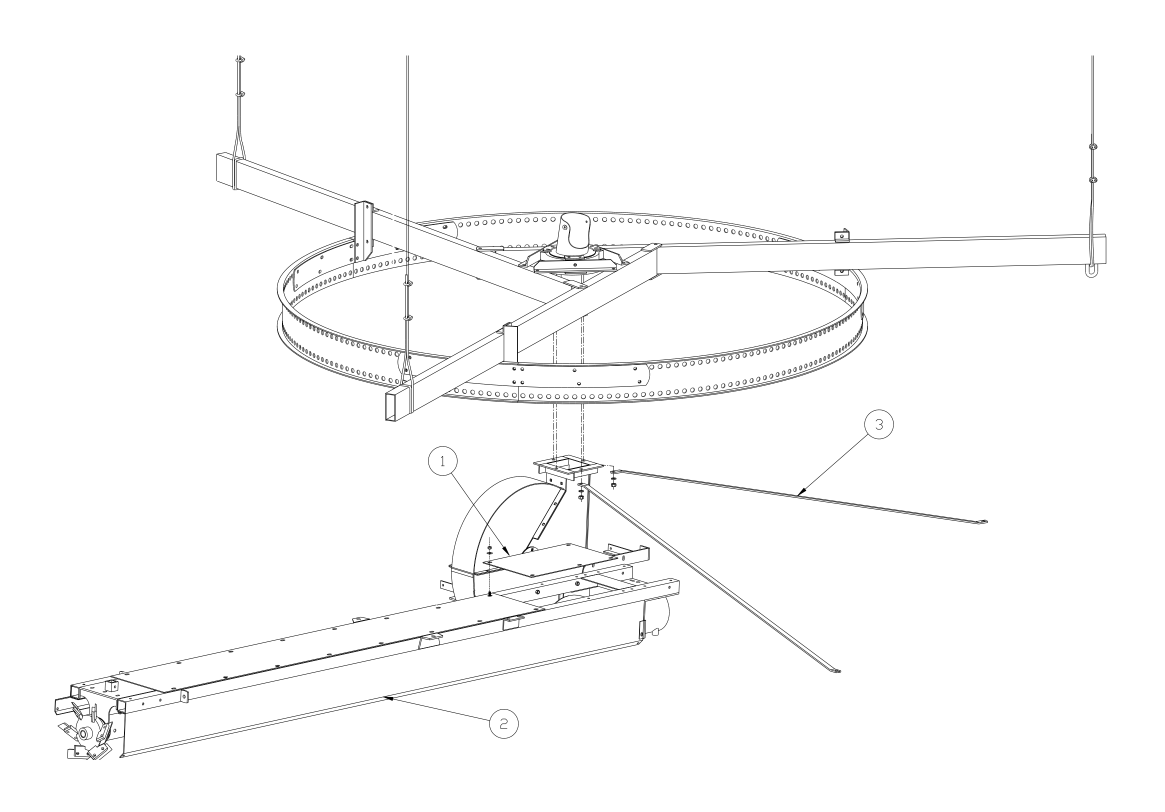


- Fixez le couvercle de la turbine ① à la turbine avec des boulons à carrosserie 3/8" x 3/4", rondelles et écrous.
- Fixez le petit fer angle ③ au support du réducteur de la vis avec des boulons hex. 3/8" x 1"et des écrous autoblocants.
- Fixez la plaque de bout ⑤ aux fers angles avec des boulons à carrosserie 3/8" x 1", rondelles et écrous autoblocants.
- Fixez le boulon en "J" ⑥ à la plaque du bout avec un écrou⑤ autoblocant.
- Fixez le support du moteur ⑦ aux fers angles avec un boulon hex. 3/8" x 3" et trois boulons à carrosserie 3/8" x 1-1/4", rondelles et écrous autoblocants.
- Vissez deux boulons d'ajustement ⑧ hex. 1/2" x 4" et deux écrous au support du moteur ⑦.

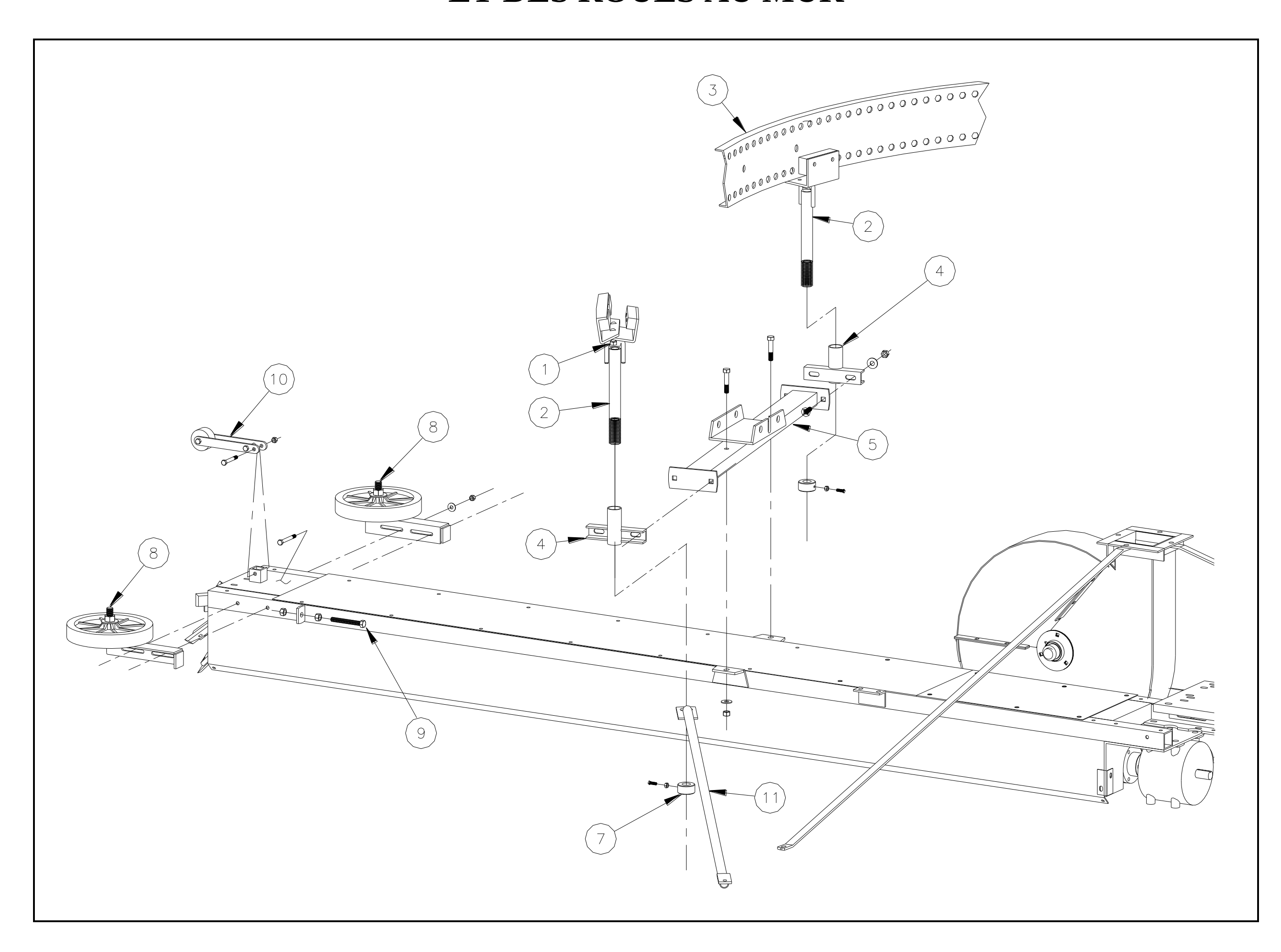
ASSEMBLAGE DE LA TURBINE À LA COURONNE COLLECTRICE

Fixez la porte d'accès ① au chassis ② avec des boulons hex. 3/8" x 2-3/4", rondelles et écrous autoblocants.
Fixez la turbine assemblée aux quatre goujons de la couronne collectrice avec des rondelles d'arrêt et des écrous autoblocants 1/2". Un des goujons est décentré pour faciliter le sens de raccordement.

NOTE : Fixez les supports des tubes de roues ③ (Modèle 18' , 20' et 24' seulement)



ASSEMBLAGE DES SUPPORTS MOBILES
ET DES ROUES AU MUR



- Desserrez sans les enlever les écrous 3/8" ① des supports mobiles ② puis insérez les supports mobiles sur les segments de couronne ③. Plaquez les patins contre les segments de couronne puis resserrez les écrous 3/8".

- Boulonnez les brackettes de support ④ au support flottant ⑤ avec des boulons à carrosserie ½" x 1 ½", rondelles et écrous autobloquants.

- Glissez l'assemblage du support flottant sur les tubes des supports mobiles ②. Vissez les collets d'ajustement ⑦. **NE SERREZ PAS À CE MOMENT.**
  N'oubliez pas d'installer l'entretoise (11) du tube de la roue guide

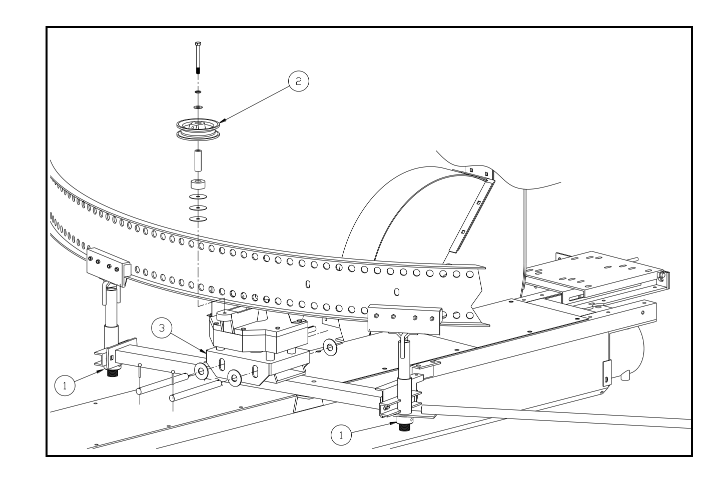
- Fixez le support flottant ⑤ au châssis de la vis avec des boulons hex. 1/2" x 2-1/2", rondelles et écrous autobloquants.

- Boulonnez les supports de roues au mur ⑧ au châssis avec des boulons hex. 3/8" x 3-1/4", rondelles et écrous autobloquants.
  NE SERREZ PAS À CE MOMENT.

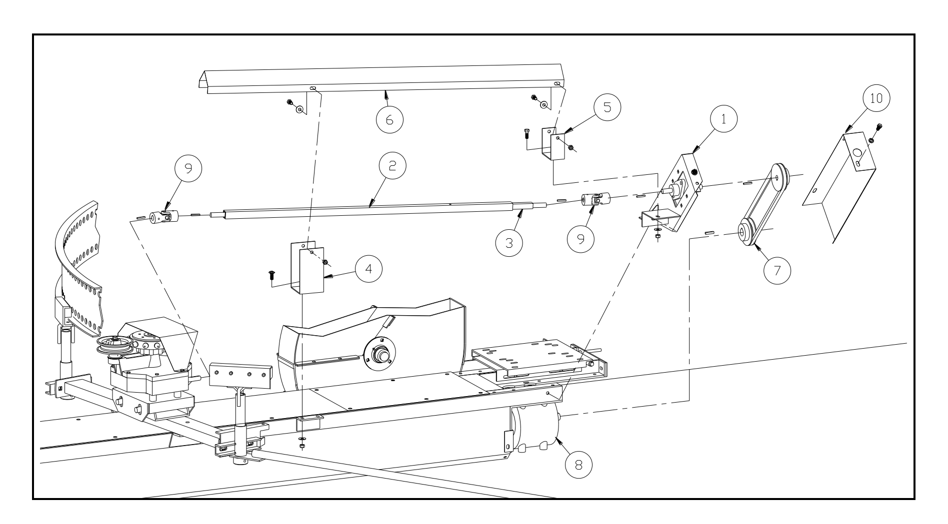
- Installez les boulons d'ajustement ⑨ hex. 1/2" x 4" et écrous au châssis
  Ajustez à l'aide des boulons d'ajustement ⑨ les roues au mur de façon à ce que les couteaux soient à une distance de 1/8" de la paroi du silo.
  Serrez les écrous des boulons d'ajustement et les boulons 3/8" x 3-1/4" des roues au mur.

- Fixez la petite roue de levage ⑩ au châssis à l'aide d'un boulon hex. 3/8" x 2-3/4" et écrou autobloquant.

INSTALLATION DE L'ENTRAÎNEMENT PAR ARBRE TÉLESCOPIQUE



- Fixez le support de la transmission au support flottant ③ avec les tiges 3/4" Ø, rondelles et goupilles 3/16" x 1-1/2".
- Vissez les collets d'ajustement ① jusqu'à ce que le réducteur soit au niveau et que les tiges 3/4 Ø " soient au centre des trous oblongs alors que les dents de la roue d'entraînement sont bien engagés dans les trous du segment de la couronne.
- Installez la roue de recul ② sur le réducteur.



- Installez la poulie ⑦ sur l'arbre de la transmission de la vis.

- Dévissez le boulon arrière gauche qui retient la transmission ⑧ à son support et fixez le support de poulie ① au châssis en utilisant le même boulon et un boulon 3/8" x 2-3/4" et un écrou autobloquant.

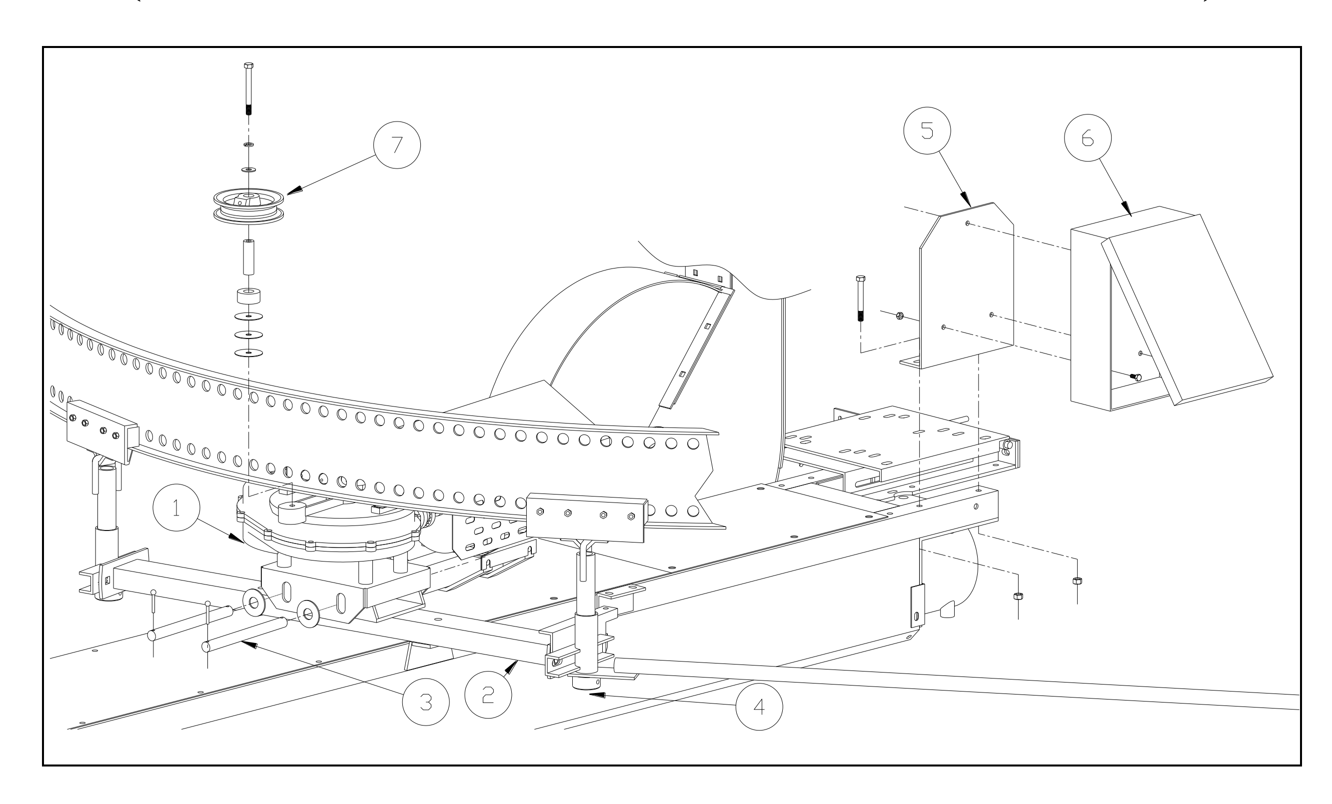
- Fixez le support du garde ⑤ de l'arbre télescopique avec un boulon à carrosserie 3/8" x 3/4" et écrou autobloquant. Installez la courroie et tendez- là en vous servant de la vis d'ajustement, lorsque la courroie sera bien tendue, serrez tous les boulons.

- Assemblez les joints universels ⑨ à l'arbre télescopique ② et fixer le à l'arbre du réducteur et à l'arbre du support de la poulie ① ,fixer la clé 3/16" x 3/16" x 1-1/4" et serrer les vis de serrage sur les joints universels.

- Fixez le support du garde④ de l'arbre télescopique avec des boulons à carross. 3/8" x 1" et écrous autobloquants .

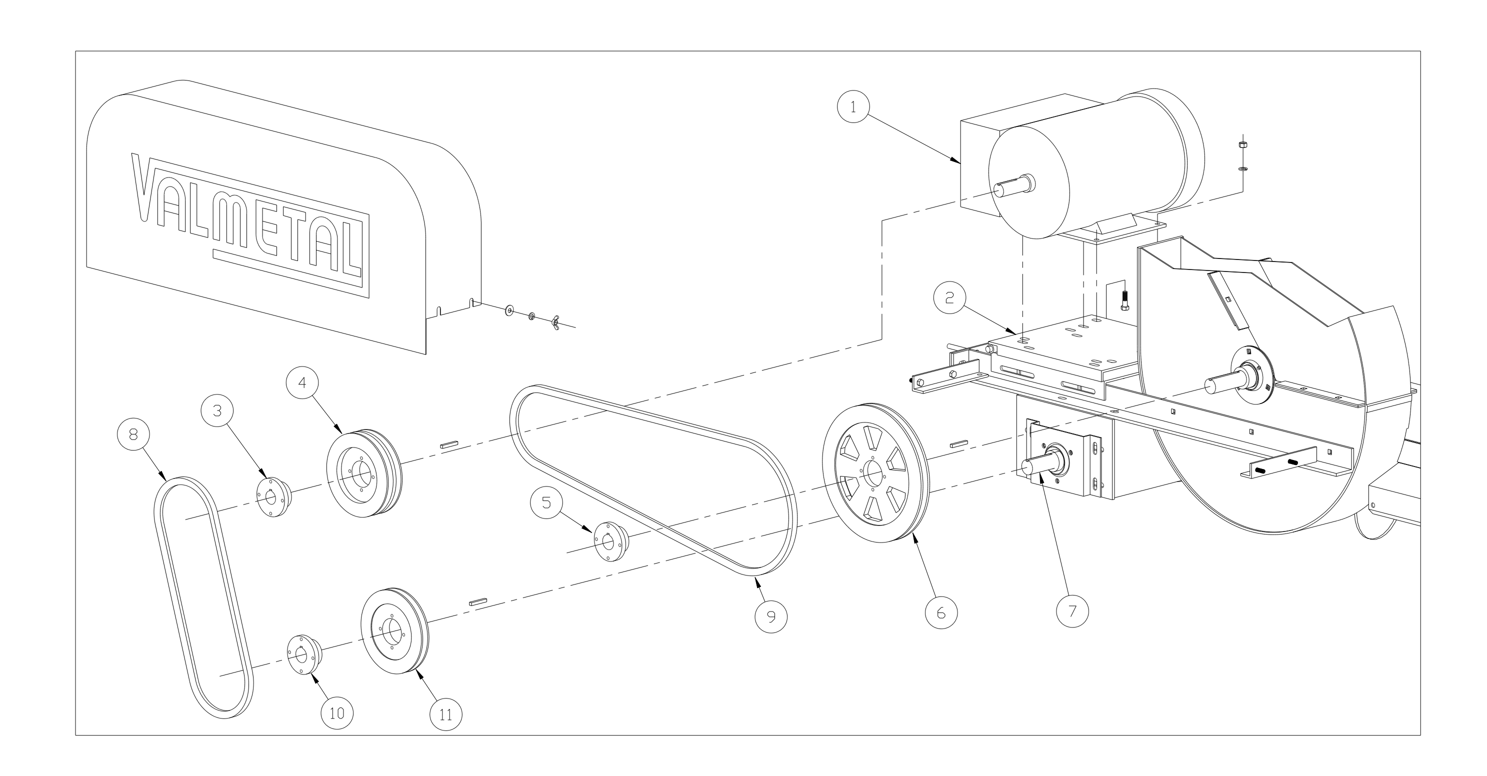
- Fixez le garde de l'arbre télescopique⑥ avec des boulons à carross. 3/8" x 3/4", rondelles et écrous autobloquants
-
- Fixez le garde ⑩ des poulies au support ① avec des boulons à carross. 3/8" x 3/4" , rondelles et écrous autobloquants.

INSTALLATION DU RÉDUCTEUR VS-3000
(SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT SEULEMENT)



- Fixez le support de la transmission VS-3000 ① au support flottant ② avec les tiges 3/4" Ø ③, rondelles et goupilles 3/16" x 1-1/2".
- Vissez les collets d'ajustement ① jusqu'à ce que le réducteur soit au niveau et que les tiges 3/4 Ø " soient au centre des trous oblongs alors que les dents de la roue d'entraînement sont bien engagés dans les trous du segment de la couronne.
- Installez la roue de recul ⑦ sur le réducteur.
- Installez le support de la boîte de contrôle ⑤ au chassis avec des boulons 3/8" x 3" et écrous autobloquants.
- Fixez la boîte de contrôle ⑥ au support ⑤ avec des boulons 1/4" x 5/8" et écrous autobloquants.

INSTALLATION DU MOTEUR, POULIES ET GARDES



- Fixez le moteur ① sur son support ②; le plus près possible de la turbine avec des boulons à carrosserie 3/8" x 1-1/4" , rondelles d'arrêt et écrous.
  NOTE : L'arbre du moteur doit être parallèle à l'arbre de la turbine.

- Installez le moyeu ③ dans la poulie double ④ avec une clé sur l'arbre du moteur, la poulie devrait être installé aussi près que possible du carter.

- Installez la poulie simple de 7" (11) sur l'arbre du réducteur ⑦, aligner la avec la rainure intérieure de la poulie du moteur.

- Installez la plus grosse poulie ⑥ sur l'arbre de la turbine, alignez la avec la rainure extérieure de la poulie du moteur.

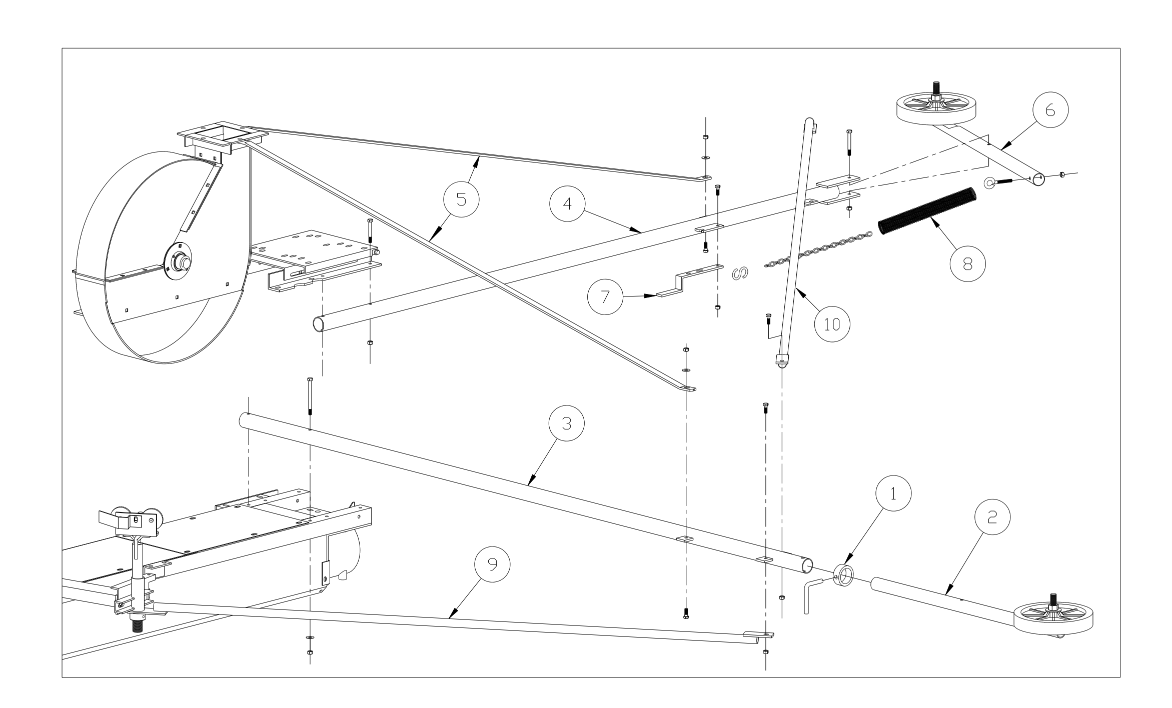
- Installez les courroies ⑧ et ⑨ sur les poulies.

- L'ajustement des deux courroies se fait simultanément à l'aide d'un ajustement horizontal et vertical. Ajustez la tension des courroies avec les vis d'ajustement sous le support du moteur et le boulon en " J ". Si la courroie de la vis se tend avant la courroie de la turbine, éloignez le moteur de la turbine à l'aide du boulon en " J ", si la courroie de la turbine de tend avant la courroie de la vis, soulevez le moteur.

- Serrez les boulons du moteur lorsque l'ajustement est complété.

- Installez le garde courroies avec des écrous papillons 5/16", rondelles d'arrêt et rondelles.

ROUE GUIDE ET ROUE DE PRESSION



- Glissez le collet ① sur le tube de la roue guide ②.

- Glissez le support de la roue ② dans le tube de la roue guide ③.

- Fixez le tube de la roue guide ③ au chassis avec des boulons hex. 3/8" x 4-1/2" et des écrous autoblocants.

- La longueur totale de l'assemblage, tube de roue, support et roue doit être égale au rayon du silo. (i.e 10' pour un silo de 20')
  Le boulon de blocage doit passer par le trou à l'extrémité du tube.
  Placez la roue en position horizontale et serrez.
- Fixez le tube de la roue de pression ④ au fer angle du support du moteur avec des boulons hex. 3/8" x 2-3/4" et des écrous autoblocants.

- Fixez les supports des tubes de roues ⑤ aux tubes de la roue guide et de la roue de pression avec des boulons hex. 3/8" x 1" et des écrous autoblocants. **Pour les modèles 18' à 24' seulement**.

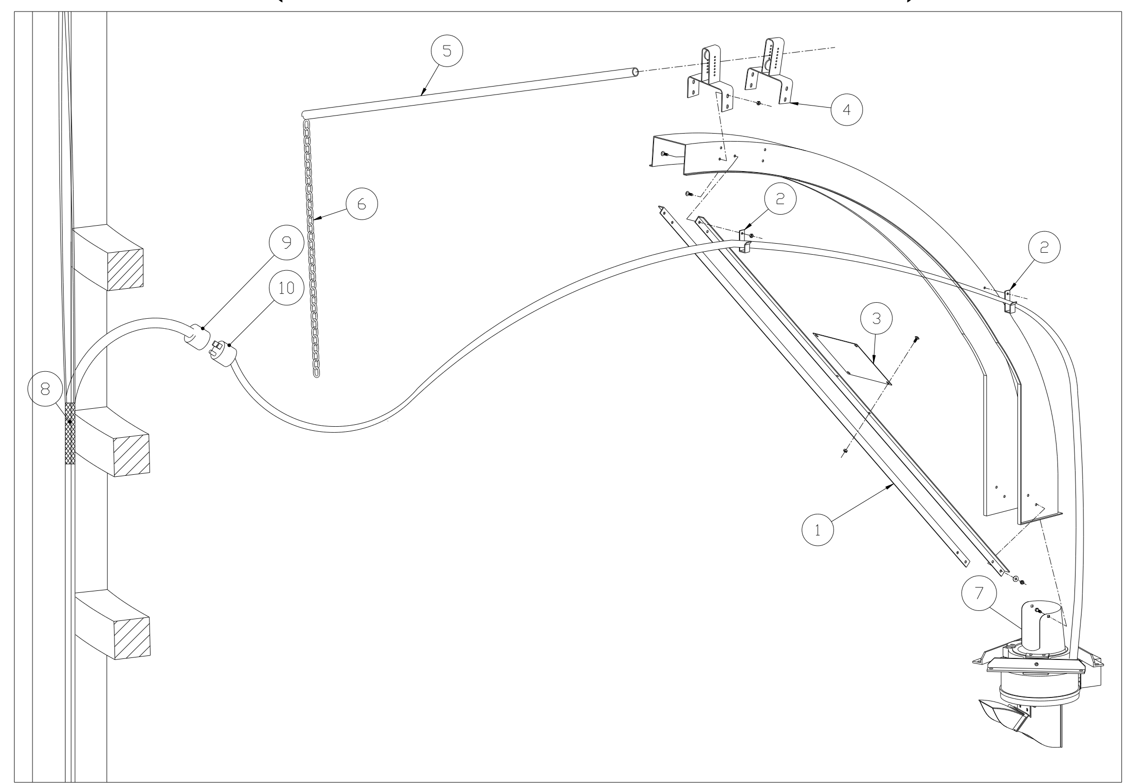
- Fixez le support de la roue de pression ⑥ au tube ④ avec un boulon hex. 3/8" x 3" et un écrou autoblocant.

- Fixez la poignée ⑦ sur la languette du tube de la roue de pression ④ avec un boulon hex. 3/8" x 1" et un écrou autoblocant. Ne serrez pas à fond, la poignée doit pivoter.
  Insérez un boulon hex. 3/8" x 1" et un écrou autoblocant dans le trou oblong de la languette de la poignée ④ ne serrez pas à fond, le boulon doit coullisser.

- Fixez le boulon à œillet de l'assemblage du ressort au tube de la roue de pression et l'attache en "s" à sa poignée comme illustré ci-dessus.

- Pour désiler, étirez le ressort en faisant pivoter la poignée vers le tube de la roue de pression et barrez-le en glissant le boulon dans le trou de la languette du tube. La pression idéale est obtenue lorsque le ressort est étiré de 4". Ajustez la chaîne si nécessaire. Relâchez la poignée lors du remplissage du silo. Fixez les entretoises ⑨ et ⑩ des tubes de la roue de pression et la roue guide avec des boulons hex. 3/8" x 1" et des écrous autoblocants.

ASSEMBLAGE DE LA GOULOTTE
(MODÈLE SANS BRAS DE TORSION)



- Fixez les entretoises ① à la goulotte avec des vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 1" et des écrous autoblocants. Fixez une attache ② pour le fil électrique au haut du support (voir figure ci-dessus).

- Fixez la plaque ③ aux entretoises avec des vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 3/4" et des écrous autoblocants.

- Fixez l'autre attache ② pour fil électrique à la goulotte avec une vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 3/4" et un écrou autoblocant.

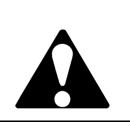
- Fixez les supports ④ à la goulotte avec des vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 1" et des écrous autoblocants.

- Coupez le fil électrique venant de la couronne collectrice à la longueur désirée.

ASSUREZ-VOUS DE LAISSER UNE BOUCLE D'ENVIRON 24" DE FIL ÉLECTRIQUE ENTRE LA PORTE DU SILO ET L'EXTRÉMITÉ DE LA GOULOTTE.

- Installez le connecteur male ⑩ à l'extrémité du fil électrique de la couronne collectrice.
- Installez le connecteur femelle ⑨ au câble de puissance.

NOTE : DOIT ÊTRE FAIT PAR UN ÉLECTRICIEN AUTORISÉ DANS CERTAINES RÉGIONS.

	**ATTENTION :** **LES FILS CONDUCTEURS VERTS DOIVENT ÊTRE RACCORDÉS AUX BORNES PRÉVUES POUR LA MISE À LA TERRE.**

- Fixez la goulotte à sa base ⑦ avec des boulons à carrosserie 5/16" x 1-1/4" ,des rondelles et des écrous autoblocants.

- Faites glisser le support ⑤ de la goulotte entre les rouleaux guides. Fixez le fil électrique dans ses attaches.

INSTALLATION DU BRAS DE TORSION
(OPTIONNEL)

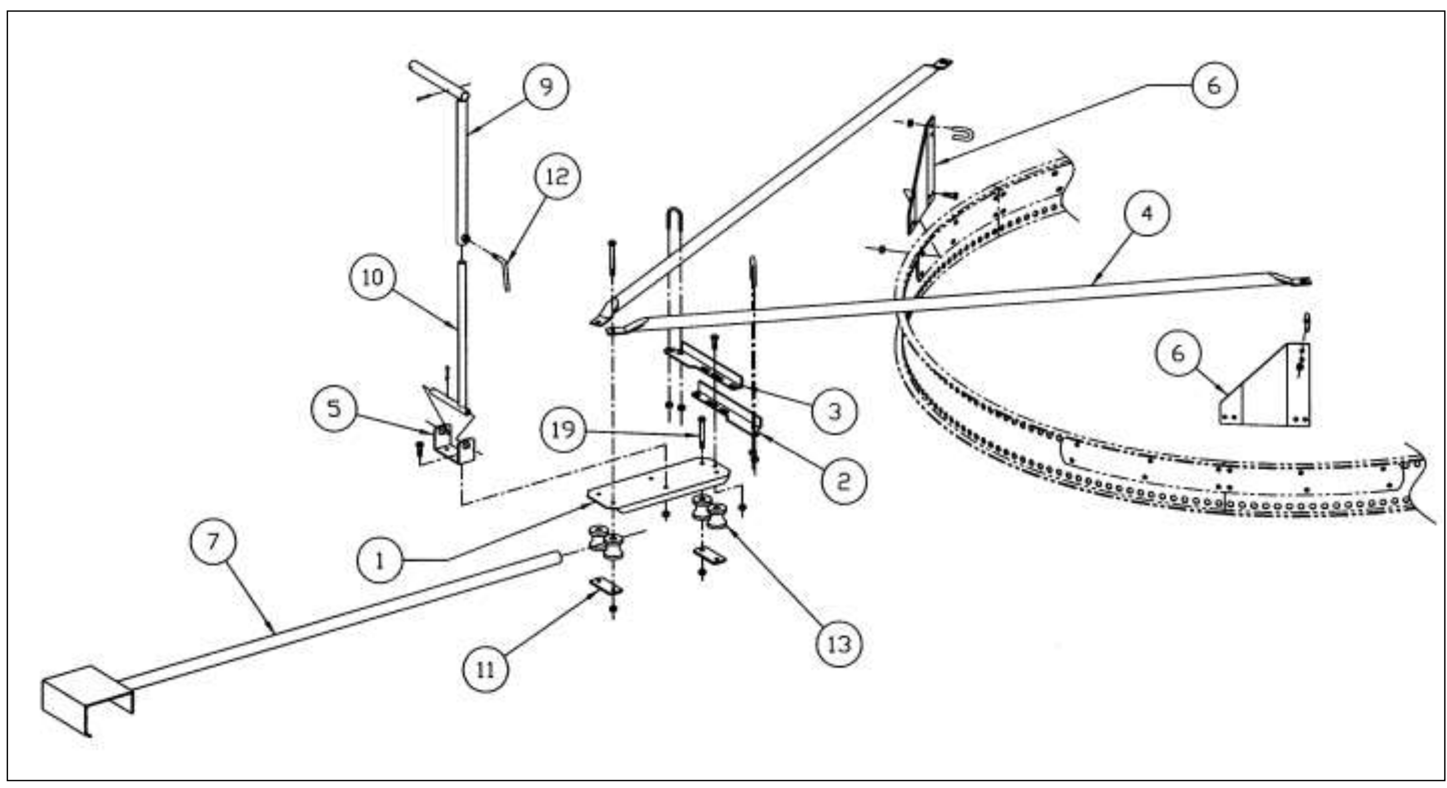
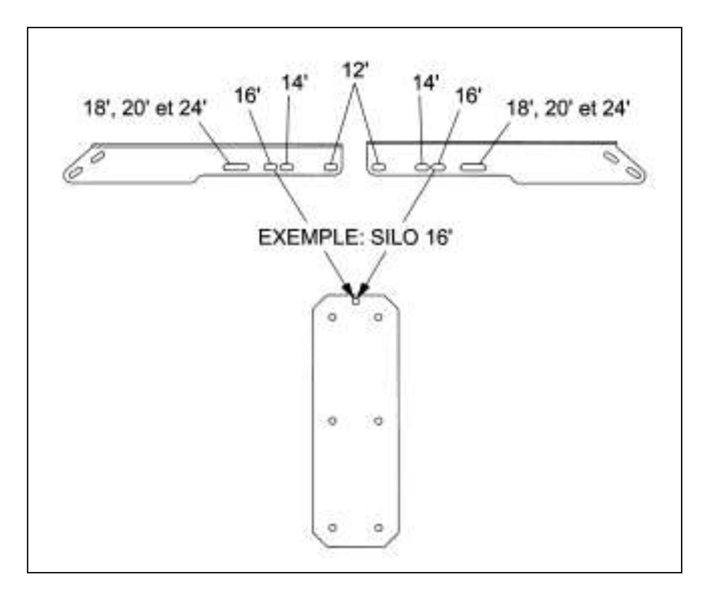


fig.1



- Fixez deux rouleaux guides (13) (4 demies) à l'extrémité de la plaque principale ① ayant 3 trous en utilisant une plaque de retenue (11) , des boulons hex. 1/2" x 4" et des écrous autobloquants.

- Fixez les deux entretoises ② et ③ dans le trou du centre avec un boulon hex. 1/2" x 1-1/2" et un écrou autobloquant. Utiliser les trous correspondants au diamètre du silo, tel qu'illustré.

- Assemblez les deux autres rouleaux (13) à l'autre bout de la plaque principale avec une plaque de retenue (11) et les tubes de torsion ④, fixez avec des boulons hex. 1/2" x 4-1/2" et des écrous autobloquants.

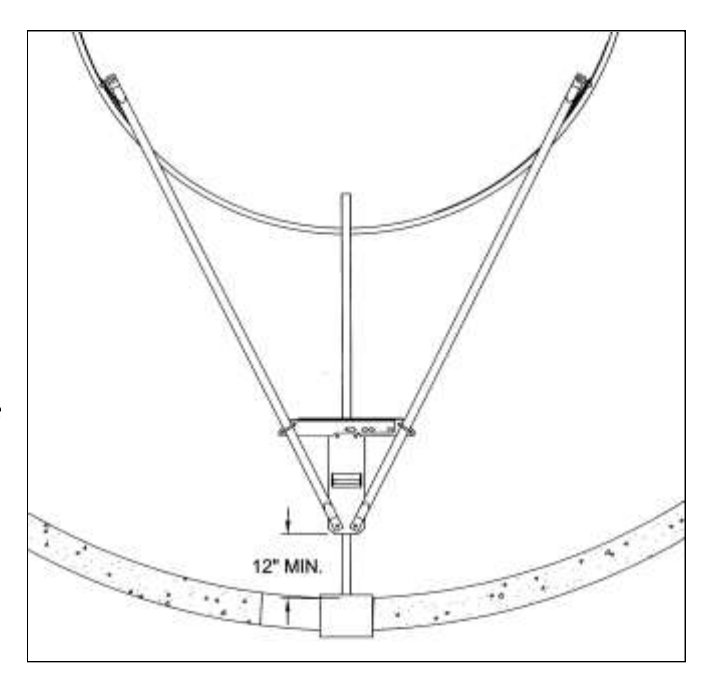
- Fixez la base du support de la goulotte ⑤ à la plaque principale ① avec des boulons hex. 1/2" x 1-1/2" et des écrous autobloquants

POUR LES MODÈLES 12 À 20 PIEDS,
Fixez les supports ⑥ des tubes de torsion ④ aux segments de couronne avec des boulons hex. 1/2" x 1-1/2", des rondelles et des écrous autoblocants.

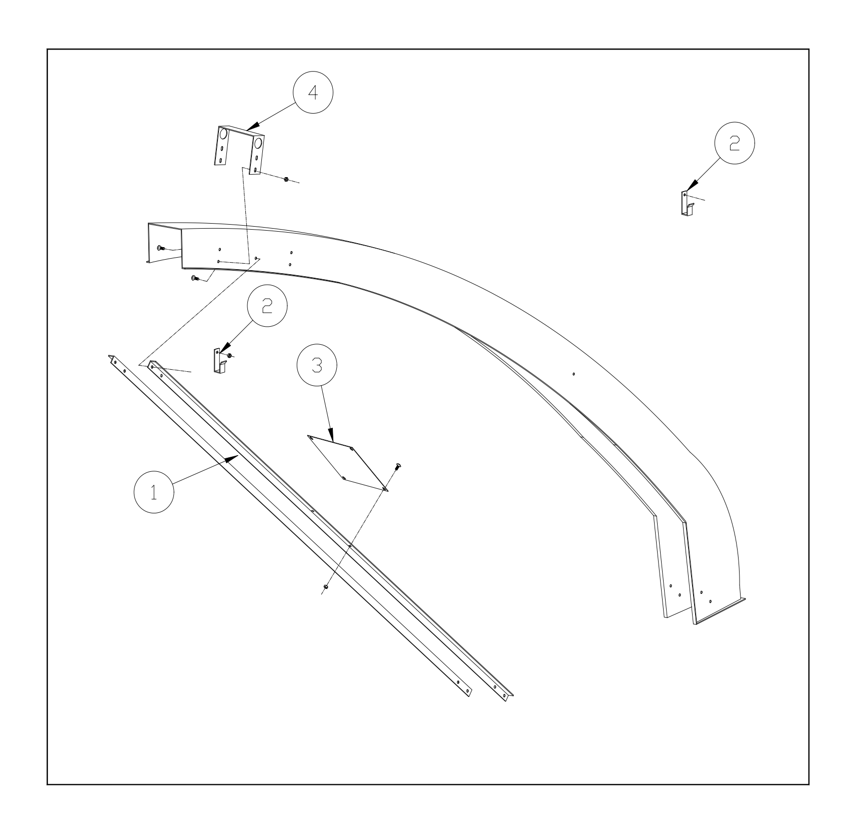
- **POUR LES MODÈLES 24 PIEDS,**
  Vous devrez percer des trous ½ dans les segments de couronne. Utilisez les supports comme patron.

IMPORTANT : LES SUPPORTS ⑥ DES TUBES DE TORSION SUR LES SEGMENTS DE COURONNE DOIVENT ÊTRE INSTALLÉS DE FAÇON SYMÉTRIQUE ET DE SORTE QUE LE SUPPORT PRINCIPAL① SOIT À UNE DISTANCE MINIMUM DE 12 " DE LA PORTE DU SILO. (voir figure 2).

- Fixez les tubes de torsion ④ à leurs supports ⑥ avec des boulons en "U" 1/2" et des écrous autobloquants.
- Fixez les tubes de torsion ④ aux entretoises ② et ③ avec des boulons en "U" 3/8" et des écrous autobloquants.
- Insérez le bras de torsion ⑦ entre les rouleaux
- Faites glisser le tube d'extension ⑨ du support de goulotte sur le tube ⑩ et bloquez avec la vis de blocage (12).
- Fixez les tubes du support de goulotte ⑨et ⑩ à la base ⑤ avec des goupilles fendue 3/16" x 1 1/2".

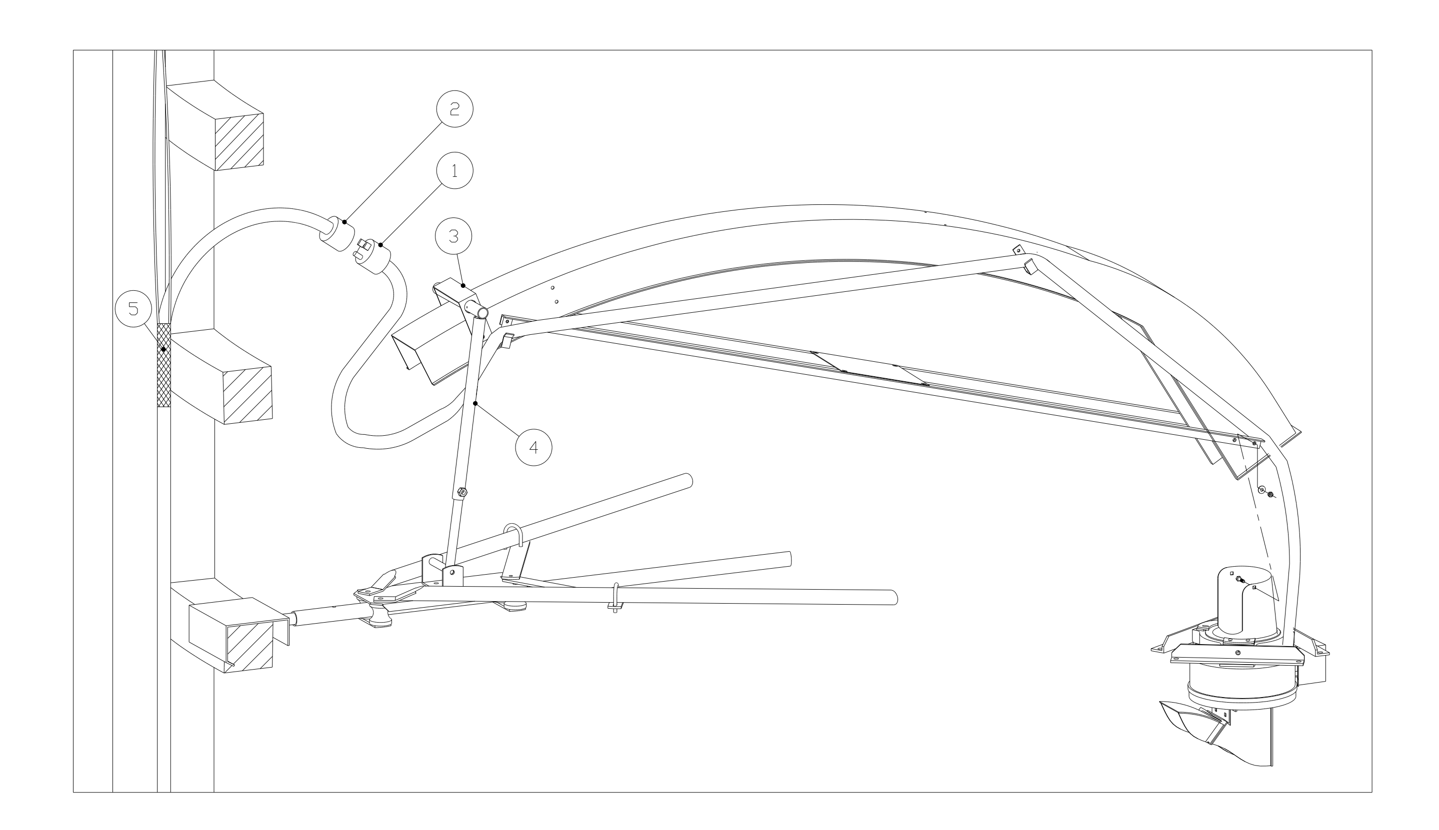


ASSEMBLAGE DE LA GOULOTTE
(MODÈLE POUR BRAS DE TORSION)



- Fixez les entretoises ① à la goulotte avec des vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 1" et des écrous autoblocants.
  Fixez une attache ② pour le fil électrique au haut du support (voir figure ci-dessus).
- Fixez la plaque ③ aux entretoises avec des vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 3/4" et des écrous autoblocants.
- Fixez l'autre attache ② pour fil électrique à la goulotte avec une vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 3/4" et un écrou autoblocant.
- Fixez le support ④ à la goulotte avec des vis d'assemblage à tête ronde 5/16" x 1" et des écrous autoblocants.

(SUITE) ASSEMBLAGE DE LA GOULOTTE AVEC BRAS DE TORSION

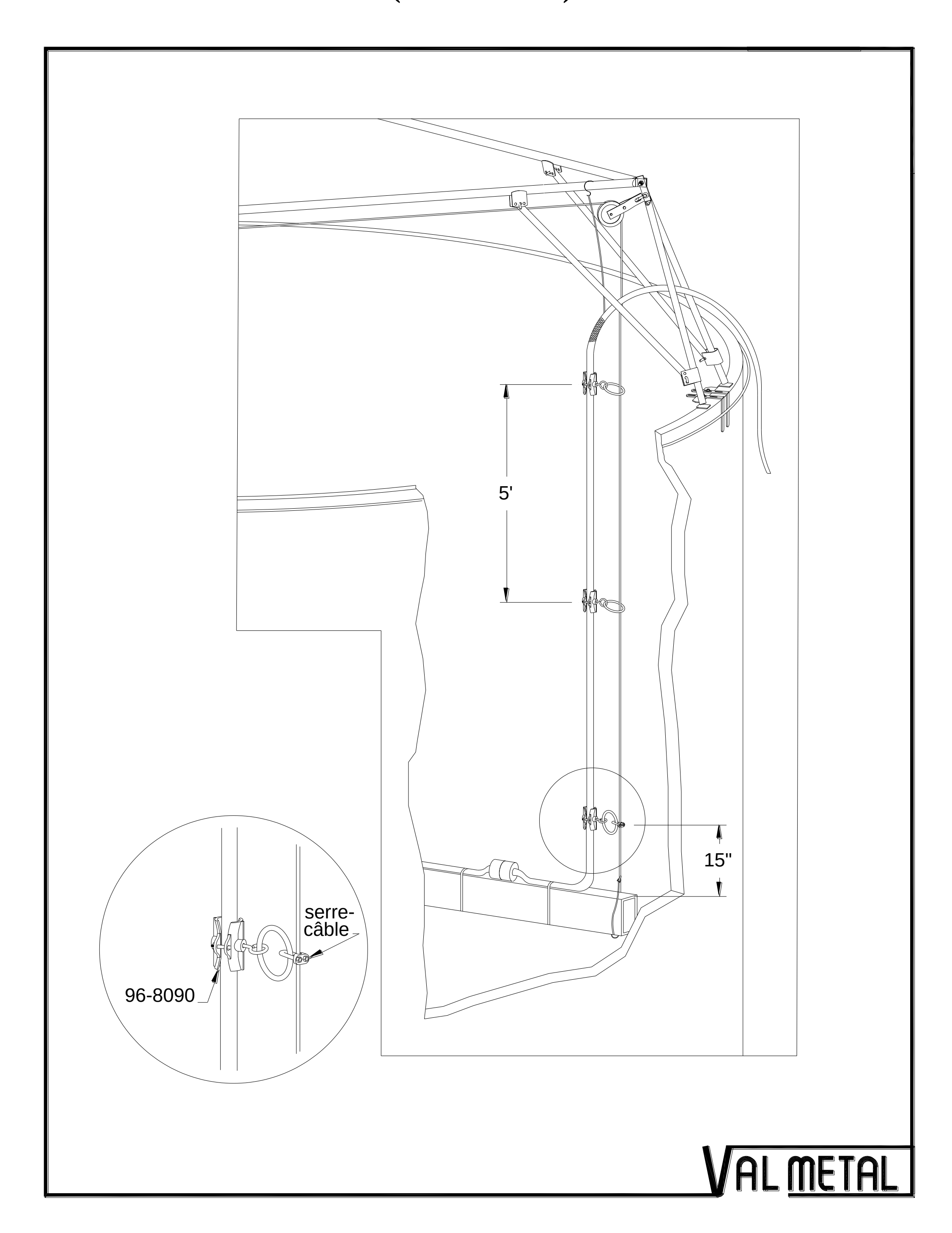


NOTE : DOIT ÊTRE FAIT PAR UN ÉLECTRICIEN AUTORISÉ DANS CERTAINES RÉGIONS.

	**ATTENTION :** **LES FILS CONDUCTEURS VERTS DOIVENT ÊTRE RACCORDÉS AUX BORNES PRÉVUES POUR LA MISE À LA TERRE.**

- Fixez le support ⑤ au câble de puissance. Coupez le câble à une distance de 3' à 4' à l'intérieur du silo et installez le connecteur femelle ②.
- Suspendre le fil électrique au barreau d'échelle ou à un autre endroit pratique.
- Fixez le support ③ à la goulotte avec des vis à tête ronde 5/16" x 1" et des écrous autoblocants
- Fixez la goulotte à sa base avec des boulons à carrosserie 5/16" x 1-1/4" ,des rondelles et des écrous autoblocants.
- Faites glisser le support de la goulotte ④ dans le harnais ③ et bloquer avec une goupille 3/16" x 2".
- Fixez le fil électrique venant de la couronne collectrice dans ses attaches.
- Tout en rejoignant le connecteur femelle, assurez-vous de laisser une boucle d'environ 24" puis coupez le fil et branchez-y le connecteur mâle ①.

INSTALLATION DU FIL ÉLECTRIQUE EN CONTINU
(OPTIONNEL)

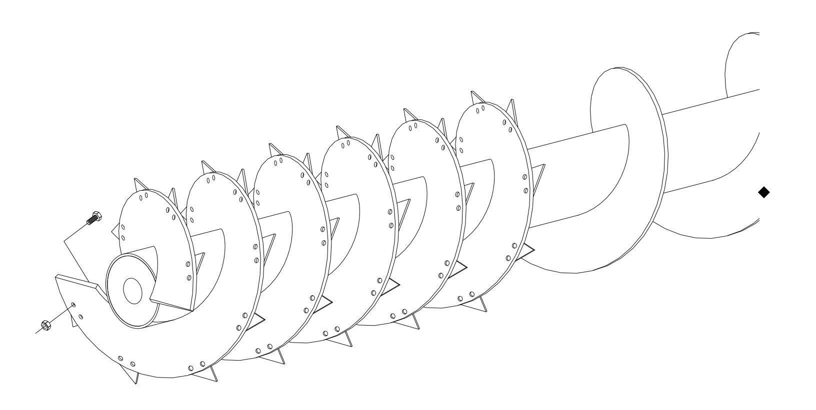


Fixer un support au câble de puissance à tous les 5 pieds et insérez dans le câble de suspension.

Fixez le premier support au cable de suspension à 15" du bras de suspension avec un serre câble (voir dessin ci-dessus),ceci afin d'éviter que les boucles formées par le fil électrique lors de la remontée ne soient accrochées au passage de la partie mobile du videur.

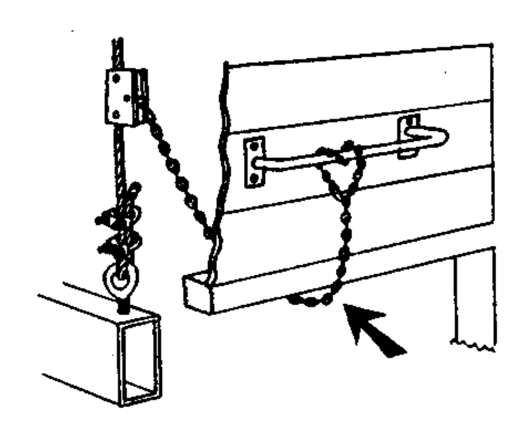
Pour la même raison, attachez solidement le câble de puissance sur le bras de suspension.

ASSEMBLAGE DES COUTEAUX DE VIS



- Fixer les couteaux à la vis avec des boulons hex. 1/4" x 5/8" et des écrous autoblocants.

BIEN ATTACHER LA CHAINE D'ANCRAGE



Note : Ne pas tenir compte de cet avis si votre videur est équipé d'un bras de torsion.

La chaîne d'ancrage doit être reliée au câble de suspension situé à droite de la porte de silo (en regardant de la chute du silo). Attachez l'autre extrémité à une tige ceinturant le silo ou au seuil de la porte. Laissez environ un pied (30 cm) de chaîne pendre au centre de la chaîne.

SIMULATION

Élevez le videur au-dessus de l'ensilage pour faire une simulation et vérifier les points suivants :

1- Assurez-vous que les patins sur la couronne glissent librement et que les segments de couronne sont bien alignés. Si tel n'est pas le cas, ajustez les côtés de segments pour qu'il n'y ait pas d'interférence.

2- Assurez-vous que la roue nettoyeur de mur passe près du mur du silo (elle ne doit pas toucher le mur) sur toute la circonférence du silo.

3- Vérifiez la tension des courroies et l'alignement des poulies.



VIDEUR DE SILO

MODÈLE 880

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ÉLECTRIQUE

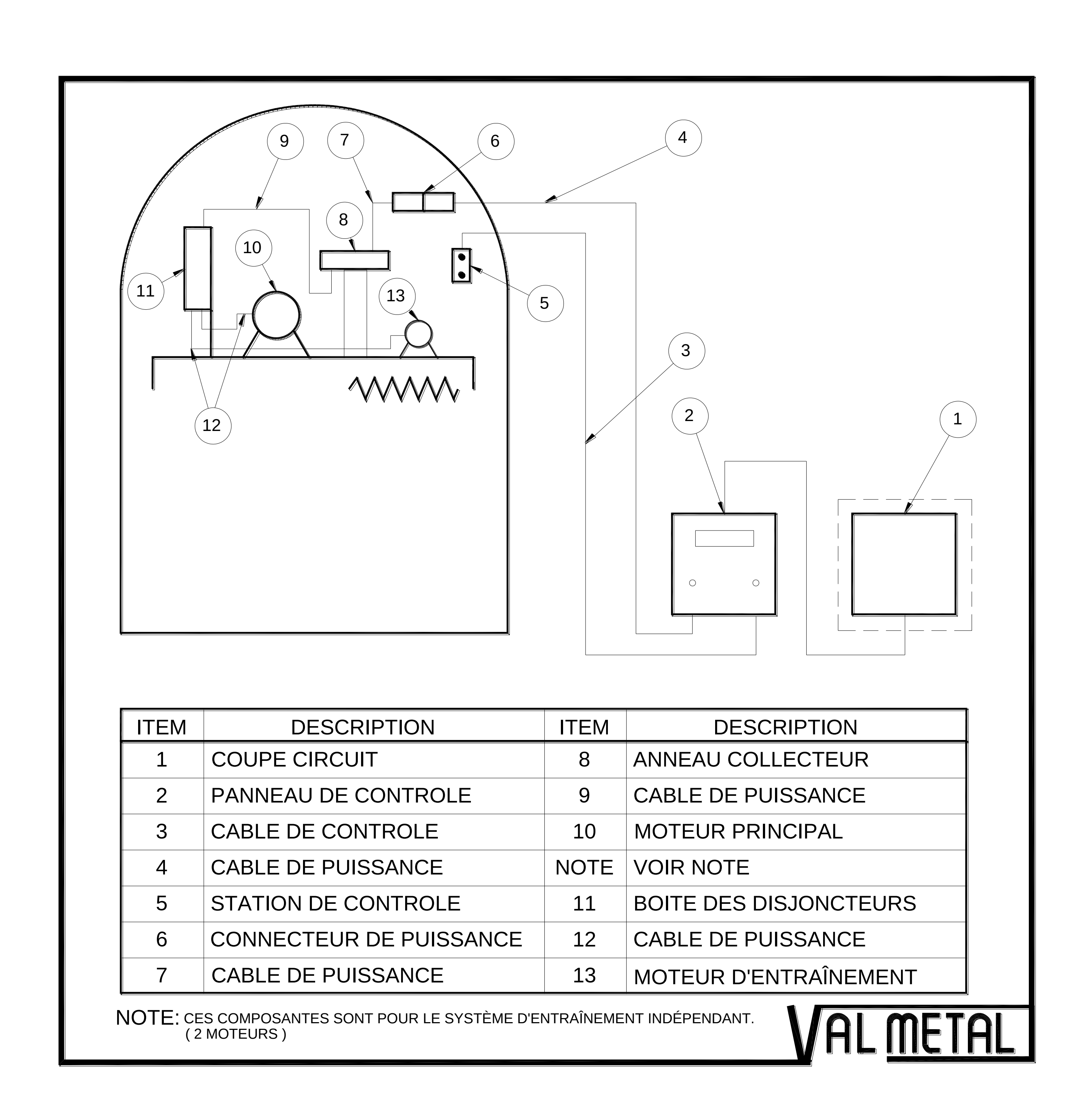
NOTE : NONOBSTANT LES INSTRUCTIONS CONTENUES DANS CE MANUEL, L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE EST SUJETTE À L'INSPECTION PAR LES AUTORITÉS AYANT JURIDICTION.
L'INSTALLATION DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR UN ENTREPRENEUR RECONNU.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS EN LIEU SUR POUR DE FUTURE RÉFÉRENCE.

SPÉCIFICATIONS

ALIMENTATION PRINCIPALE					
5 HP		**7½ HP**		**10 HP**	
230 V. 30 A 60 Hz 1 Phase	575 V. 5 A 60 Hz 3 Phases	230 V. 40 A 60 Hz 1 Phase	575 V. 8 A 60 Hz 3 Phases	230 V. 50 A 60 Hz 1 Phase	575V. 10 60 Hz 3 Phases

SCHÉMA GÉNÉRAL DU SYSTÈME ÉLECTRIQUE
DU VIDEUR 880



ITEM	DESCRIPTION	ITEM	DESCRIPTION
1	COUPE CIRCUIT	8	ANNEAU COLLECTEUR
2	PANNEAU DE CONTROLE	9	CABLE DE PUISSANCE
3	CABLE DE CONTROLE	10	MOTEUR PRINCIPAL
4	CABLE DE PUISSANCE	NOTE	VOIR NOTE
5	STATION DE CONTROLE	11	BOITE DES DISJONCTEURS
6	CONNECTEUR DE PUISSANCE	12	CABLE DE PUISSANCE
7	CABLE DE PUISSANCE	13	MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT

NOTE: CES COMPOSANTES SONT POUR LE SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT.
(2 MOTEURS)

1- COUPE-CIRCUIT

NOTE: Le coupe circuit est normalement fourni par le client.

Pour un moteur 230 Volts :
Type: Deux pôles, avec fusible, neutre solide (neutre non mis à la terre) et terminal de mise à terre.

Pour un moteur 575 Volts :
Type: trois pôles, fusibles.
BOÎTIER: "CSA ENCL 3" (weatherproof)

MOTEUR 5 HP		
Capacité	**230 Volts - 1 Phase**	**575 VOLTS - 3 Phases**
Boîtier	250 V. 60 A	600 V. 20 A
Fusibles	250 V. 40 A	600 V. 7 A
Type de fusible	D	Action temporisé

MOTEUR 7½ HP		
Capacité	**230 Volts - 1 Phase**	**575 VOLTS - 3 Phases**
Boîtier	250 V. 100 A	600 V. 20 A
Fusible	250 V. 60 A	600 V. 10 A
Type de fusible	D	Action temporisé

MOTEUR 10 HP		
Capacité	**230 Volts - 1 Phase**	**575 VOLTS - 3 Phases**
Boîtier	250 V. 100 A	600 V. 20 A
Fusible	250 V. 60 A	600 V. 15 A
Type de fusible	D	Action temporisée

NOTE : Le code électrique requiert qu'un coupe-circuit soit installé à la vue du panneau de contrôle, et requiert que chaque conducteur soit protégé en cas de surcharge, ce qui est assuré par les fusibles principales.

2- DÉMARREUR MAGNÉTIQUE ET BOÎTE DE CONTRÔLE

NOTE : La boîte de contrôle doit être montée sur une surface verticale.
(voir p. 34 à 38 pour Diagrammes électriques).

Boîtier: Lume 3544 F
Nema 5

Démarreur magnétique: Leeson Electric (Canada) Ltd

Voir le tableau suivant pour le démarreur et le modèle de relais de surcharge.

MOTEUR HP	VOLTAGE	PHASE	MODELE (LOVATO)	ELEMENT THERMIQUE
5	230	1	B 32	RC80-Q
7.5	230	1	B 46	RC80-S
10	230	1	B 63	RC80-X
5 & 3/4	230	1	B 32	RC80-R
7.5 & 3/4	230	1	B 46	RC80-S
10 & 1	230	1	B 63	RC80-X
3/4	550	3	(Même que le moteur principal)	* KTA3-1.6
5	550	3	B 12	* KTA3-10
7.5	550	3	B 16	* KTA3-10
10	550	3	B 22	* KTA3-16

* NOTE: Ces éléments thermiques se retrouvent dans la (section 11) boîtier des disjoncteurs et sont distribués par Sprecher Schuh.

Bouton poussoir: Breter

Interrupteur pour moteur d'entraînement : (230 Volts only) Carling EK 204-73, 2 pôles connectés en paralle1e.

Transformateur de voltage: Marcus EXA 50-39

Protecteur de circuit: A-0701 3A, Sang Mao

Transformateur de courant: SEW ST 30 CT

Ampèremètre: SEW ST96-25/5

Terminaux: Entrelec M6/8, M10/10, M16/12 or M35/16

IMPORTANT: Retirez les cavaliers entre les bornes 2 et 3 si la station extérieure est utilisée.

3- CÂBLE DE CONTRÔLE

Type**:** SOW Cab Tyre – 16 AWG

Nombre de conducteurs: 4 conducteurs, dont un est de couleur verte.

Longueur : Utiliser la longueur requise, ne pas couper trop court.

Raccort presse-étoupe : Utiliser raccord presse-étoupe, Thomas & betts # 2-050-464
(strain relief)

4- CÂBLE DE PUISSANCE

Type**:** SOW ou SJOW

Nombre de conducteurs: 3 conducteurs pour un moteur 230 Volts 1 phase, système à un moteur seulement (pas de moteur pour l'entraînement). Un des conducteurs est de couleur vert et sert seulement pour la mise à terre.

4 conducteurs pour tous les autres modèles, Un des conducteurs est de couleur verte et sert seulement pour la mise à terre.

Grosseur des conducteurs: La grosseur des conducteurs varie selon la longueur de câble (voir tableau 1). Ceci est basé sur les recommandations du code, afin de conserver une baisse de tension inférieure à 3 %.

TABLE NO. 1

Moteur(s) (Hp)	Nombre de Phase	Voltage AC (Volts)	Courrant Nominal (Ampère)	Dimension AGW Longueur de câble total entre le panneau de contrôle et le videur de silo. (en pied)			
				< 100	< 150	<200	<250
5	1	230	29	8	6	6	4
5 & 3/4	1	230	36	8	6	6	4
7.5	1	230	41	6	6	4	4
7.5 & 3/4	1	230	48	6	6	4	4
10	1	230	50	6	4	4	4
10 & 3/4	1	230	57	4	4	3	3
5 & 3/4	3	575	6	12	12	12	12
7.5 & 3/4	3	575	9	12	12	12	12
10 & 3/4	3	575	11	12	12	12	12

Mise à la terre : Le connecteur vert doit être bien fixé au terminal de mise à la terre du démarreur magnétique et du moteur principal.

Raccord presse-étoupe : Un raccord presse-étoupe (strain relief) (voir tableau 2 pour le format) Thomas & betts doit être utilisé au démarreur magnétique et y être correctement fixé.

Protection du câble : Passer le câble jusqu'au haut du silo en le supportant et en le protégeant Ne pas utiliser de rallonge.

TABLE NO. 2

Calibre AWG	No. Catalogue	Manufacturier
16 - 4	2 - 050 - 464	THOMAS & BETTS
14 - 3	2 - 050 - 464	THOMAS & BETTS
12 - 3	2 - 050 - 464	THOMAS & BETTS
12 - 4	2 - 050 - 465	THOMAS & BETTS
8 - 3	2 - 050 - 466	THOMAS & BETTS
8 - 4	2 - 075 - 468	THOMAS & BETTS
6 - 3	2 - 075 - 467	THOMAS & BETTS
6 - 4	2 - 075 - 468	THOMAS & BETTS
4 - 4	2 - 100 - 469	THOMAS & BETTS

5-POSTE DE COMMANDE À DISTANCE

Ce poste de commande permet de contrôler le démarreur magnétique situé dans le panneau de contrôle à la base du silo.
Lorsque vous devrez aller à l'intérieur du silo pour effectuer des ajustements, emportez ce poste de commande avec vous et verrouillez-le en position "ARRÊT". Il empêchera le démarrage du moteur.

Voir pages 34 à 38 pour les diagrammes électriques.

Manufacturier :Multico Electrique (1988) Inc.

Boîtier :LUME 3520F

Bouton poussoir :Breter M6065R pour le bouton d'arrêt.
Breter RT010 pour le bouton de mise en marche.

6- CONNECTEUR DE PUISSANCE (OPTIONEL)

Ce connecteur est placé sur le câble de puissance du videur de silo.

Pour moteur 230 Volts - 1 phase. Système avec un moteur seulement :

Connecteur : KH RODALE C 650 DF

Prise : KH RODALE P 650 DF

Capacité : 50 Ampères, 250 Volts - 2 Pôles, 3 fils

Pour moteur 230 Volts - 1 phase avec entraînement indépendant (2 moteurs).
(50 ampères maximum requis)

Connecteur : KH RODALE C 1450 DF

Prise : KH RODALE P 1450 DF

Capacité : 50 Ampères, 250 Volts - 3 pôles, 4 fils

Pour 230 Volts - Monophasé avec moteur pour entraînement indépendant requérant plus de 50 Ampères (i.e.: 10 HP et 3/4 HP):

Connecteur : Harrow Hart # 26427

Prise : Harrow Hart # 26426

Capacité : 60 Ampères, 600 Volts - 3 pôles, 4 fils

Pour 575 Volts- Système à 3 phases avec moteur pour entraînement indépendant (2 moteurs) requerant 30 Ampères maximum (i.e.: 10 HP et 3/4 HP):

Connecteur : Leviton # 2743

Prise : Leviton # 2741

Capacité : 30 Ampères, 600 Volts - 3 pôles, 4 fils

Le code électrique exige un moyen de débrancher le moteur à la portée de celui-ci et dans certaine localité, ce connecteur étanche peut être destiné à cette fin. Ceci est toutefois sujet à l'approbation des autorités en charge de l'inspection électrique.

NOTE: Ne pas utiliser ce connecteur pour démarrer ou arrêter le moteur. Toujours ouvrir le coupe-circuit principal situé à la base du silo avant de brancher ou de débrancher ce connecteur.

8- ANNEAU COLLECTEUR

L’anneau collecteur est livré avec deux câbles installés. L’un doit être branché au connecteur de puissance et fixé le long du guide d’ensilage. La technique de fixation mécanique du câble est expliquée dans le manuel de montage du videur. L’autre câble doit rejoindre la boîte des disjoncteurs de la section rotative.

10- MOTEURS (OPTIONEL)

Les moteurs sont de type totalement fermé (TEFC).
Protection thermique à réenclenchement manuel.

MOTEUR	230 VOLTS - 1 PHASE	575 VOLTS - 3 PHASES
5 HP	**BALDOR :** Cat. No. L3731M **MARATHON :** Cat. No. Z117	**BALDOR :** Cat. No. EM3665T-5 **MARATHON :** Cat. No. H675
7.5 HP	**BALDOR :** Cat. No. L3732M **MARATHON :** Cat. No. Z115	**BALDOR :** Cat. No. EM3770T-5 **MARATHON :** Cat. No. H676
10 HP	**BALDOR :** Cat. No. L3737TM **MARATHON :** Cat. No. Z116	**BALDOR :** Cat. No. EM3774T-5 **MARATHON :** Cat. No. H677

11- **BOÎTE DES DISJONTEURS**

Cette boîte permet de couper localement les moteurs.

Pour un moteur 230V: Modèle : Square D QO cat. Q08L100RB
Boîtier : CEMA 3
Nombre maximum de circuit simple : 8 - 100 Ampères
1 phase - 120 / 240 Volts A.C.
1 disjoncteur 60 Ampères pour le moteur principal.
1 disjoncteur 15 Ampères pour le moteur d'entraînement.

Pour un moteur 575V : Modèle: Multico
Boîtier : Hoffman A-1086CHQRFG
CEMA 4 X
Terminaux : Entrelec M6/8
Relais thermique : Sprecher Schuh
KTA3-1.6 pour un moteur 1HP
KTA3-10 pour des moteurs 5 et 7.5 HP.
KTA3-16 pour un moteur10 HP.
Bouton pour reset / stop et start : Breter

NOTE : Ce boîtier n'est pas requis pour les systèmes utilisant un seul moteur.

12- CÂBLE DE PUISSANCE DU MOTEUR PRINCIPAL

Type: SOW cab tyre - 8 AWG pour moteur 5 HP 230 Volts.
SOW cab tyre - 6 AWG pour moteur 7.5 et 10 HP 230 Volts.

3 conducteurs, dont un est de couleur verte.

SOW cab tyre - 12 AWG pour moteur 575 Volts

4 conducteurs, dont un est de couleur verte.

Raccord presse-étoupe: Voir tableau No. 2 P. 28
(strain relief bushing)

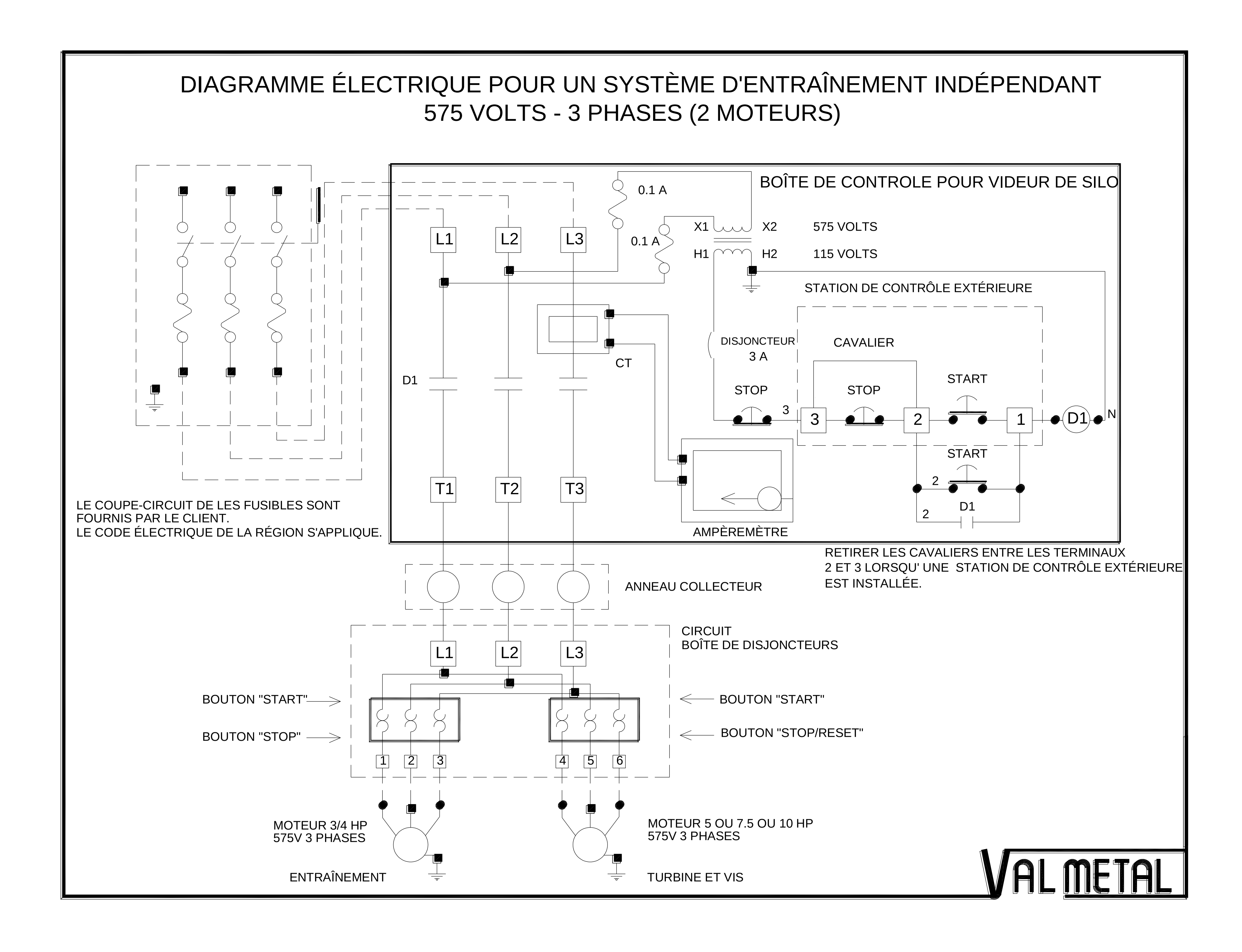
CÂBLE DE PUISSANCE DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT 3/4 HP

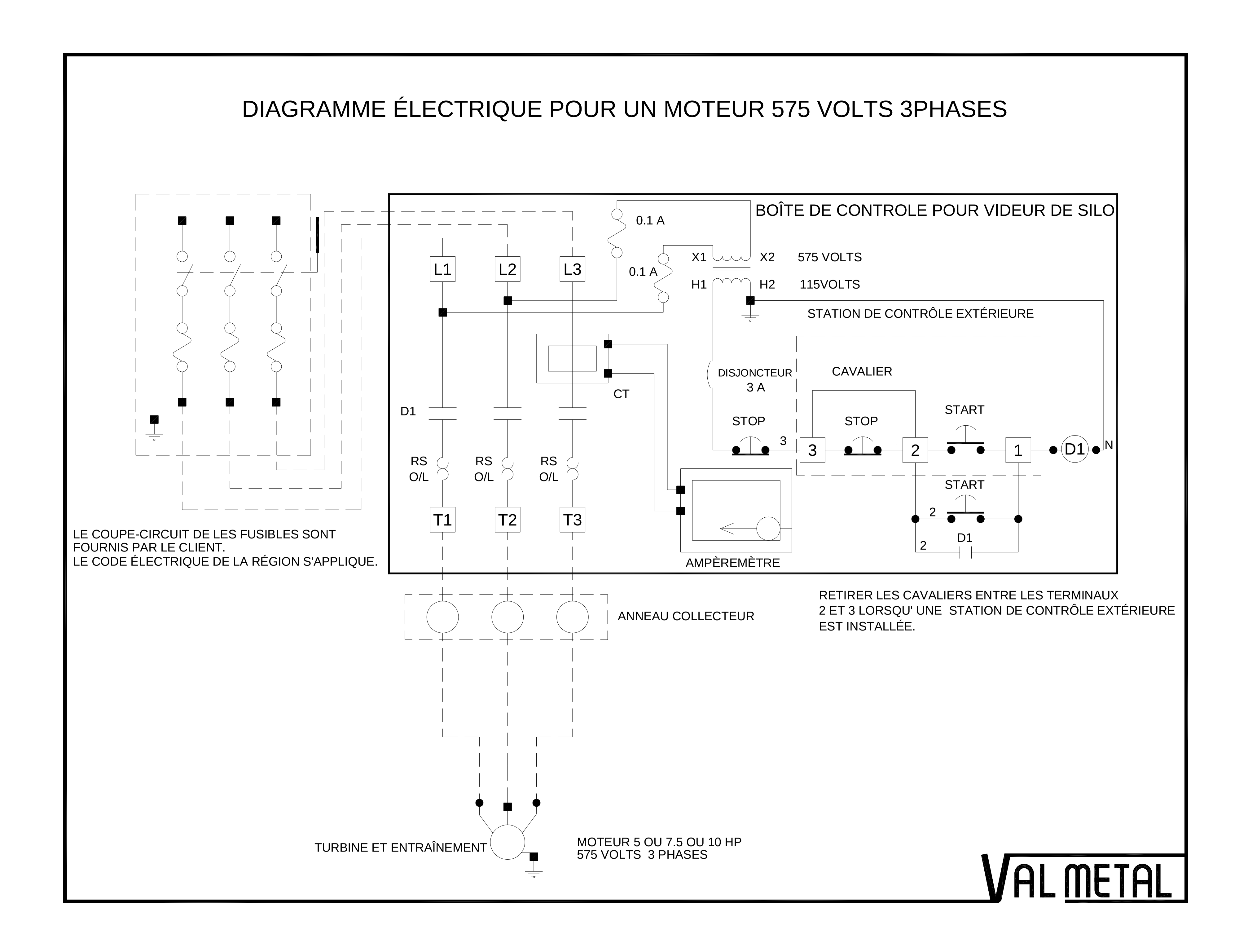
Type: SOW cab tyre - 12 AWG

Raccord presse-étoupe: Voir tableau No. 2 P.28
(strain relief bushing)

13- MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT

MOTEUR	230 VOLTS - 1 PHASE	575 VOLTS - 3 PHASES
3/4 HP	**BALDOR :** Cat. No. L3507M **MARATHON :** Cat. No. F103	**BALDOR :** Cat. No. M3542-5 **MARATHON :** Cat. No G340


DIAGRAMME ÉLECTRIQUE POUR UN SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT
575 VOLTS - 3 PHASES (2 MOTEURS)
BOÎTE DE CONTROLE POUR VIDEUR DE SILO
0.1 A
0.1 A
X1
X2
H1
H2
575 VOLTS
115 VOLTS
STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
DISJONCTEUR
3 A
CAVALIER
STOP
STOP
START
START
D1
N
CT
AMPÈREMÈTRE
L1
L2
L3
T1
T2
T3
LE COUPE-CIRCUIT DE LES FUSIBLES SONT
FOURNIS PAR LE CLIENT.
LE CODE ÉLECTRIQUE DE LA RÉGION S'APPLIQUE.
RETIRER LES CAVALIERS ENTRE LES TERMINAUX
2 ET 3 LORSQU' UNE STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
EST INSTALLÉE.
ANNEAU COLLECTEUR
CIRCUIT
BOÎTE DE DISJONCTEURS
BOUTON "START"
BOUTON "STOP"
BOUTON "START"
BOUTON "STOP/RESET"
MOTEUR 3/4 HP
575V 3 PHASES
ENTRAÎNEMENT
MOTEUR 5 OU 7.5 OU 10 HP
575V 3 PHASES
TURBINE ET VIS
VAL METAL


DIAGRAMME ÉLECTRIQUE POUR UN MOTEUR 575 VOLTS 3PHASES
BOÎTE DE CONTROLE POUR VIDEUR DE SILO
0.1 A
0.1 A
X1
X2
575 VOLTS
H1
H2
115VOLTS
STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
L1
L2
L3
CT
DISJONCTEUR
3 A
CAVALIER
STOP
STOP
START
START
3
3
2
1
D1
N
2
2
D1
D1
RS
O/L
RS
O/L
RS
O/L
T1
T2
T3
AMPÈREMÈTRE
LE COUPE-CIRCUIT DE LES FUSIBLES SONT
FOURNIS PAR LE CLIENT.
LE CODE ÉLECTRIQUE DE LA RÉGION S'APPLIQUE.
ANNEAU COLLECTEUR
RETIRER LES CAVALIERS ENTRE LES TERMINAUX
2 ET 3 LORSQU' UNE STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
EST INSTALLÉE.
TURBINE ET ENTRAÎNEMENT
MOTEUR 5 OU 7.5 OU 10 HP
575 VOLTS 3 PHASES
VAL METAL

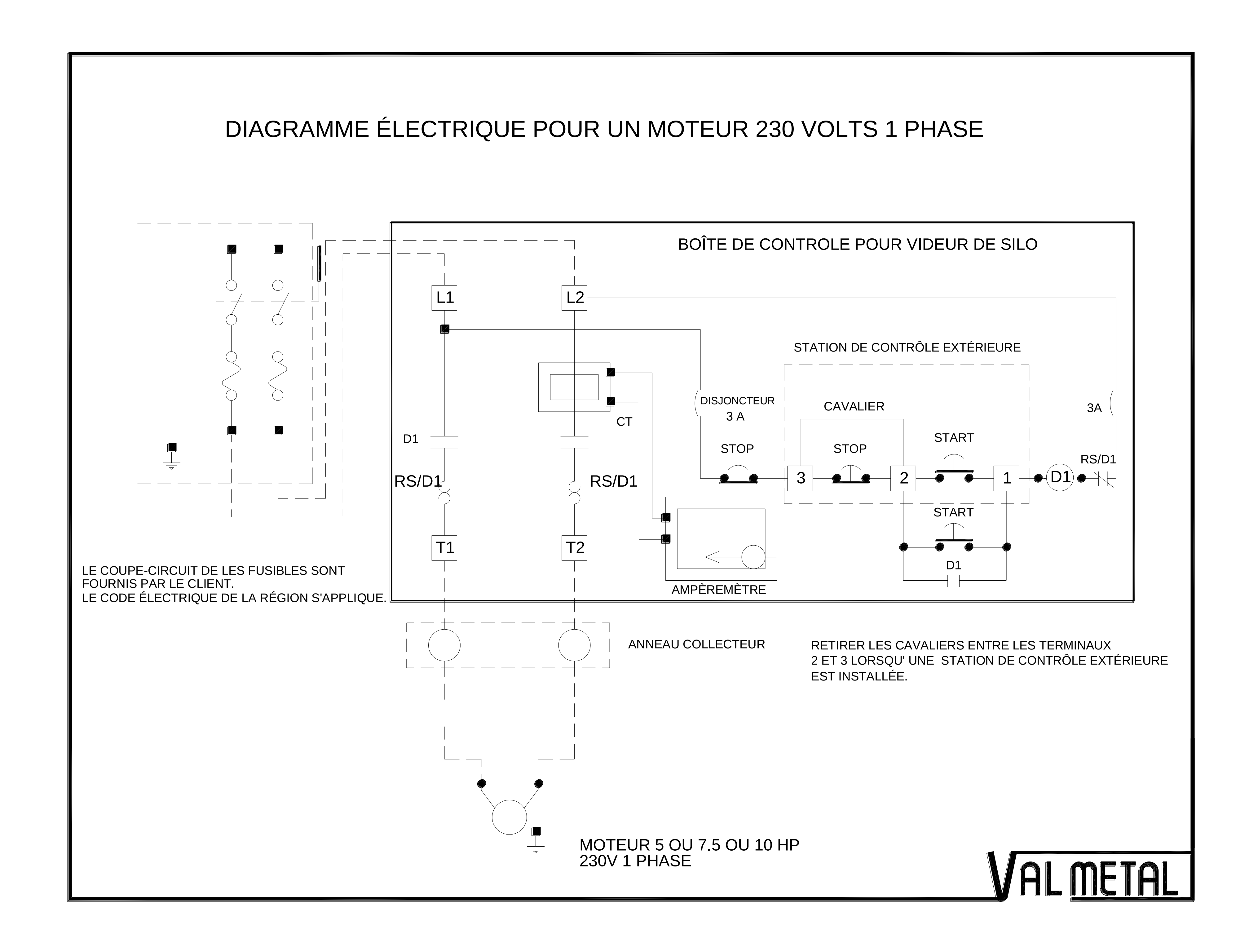
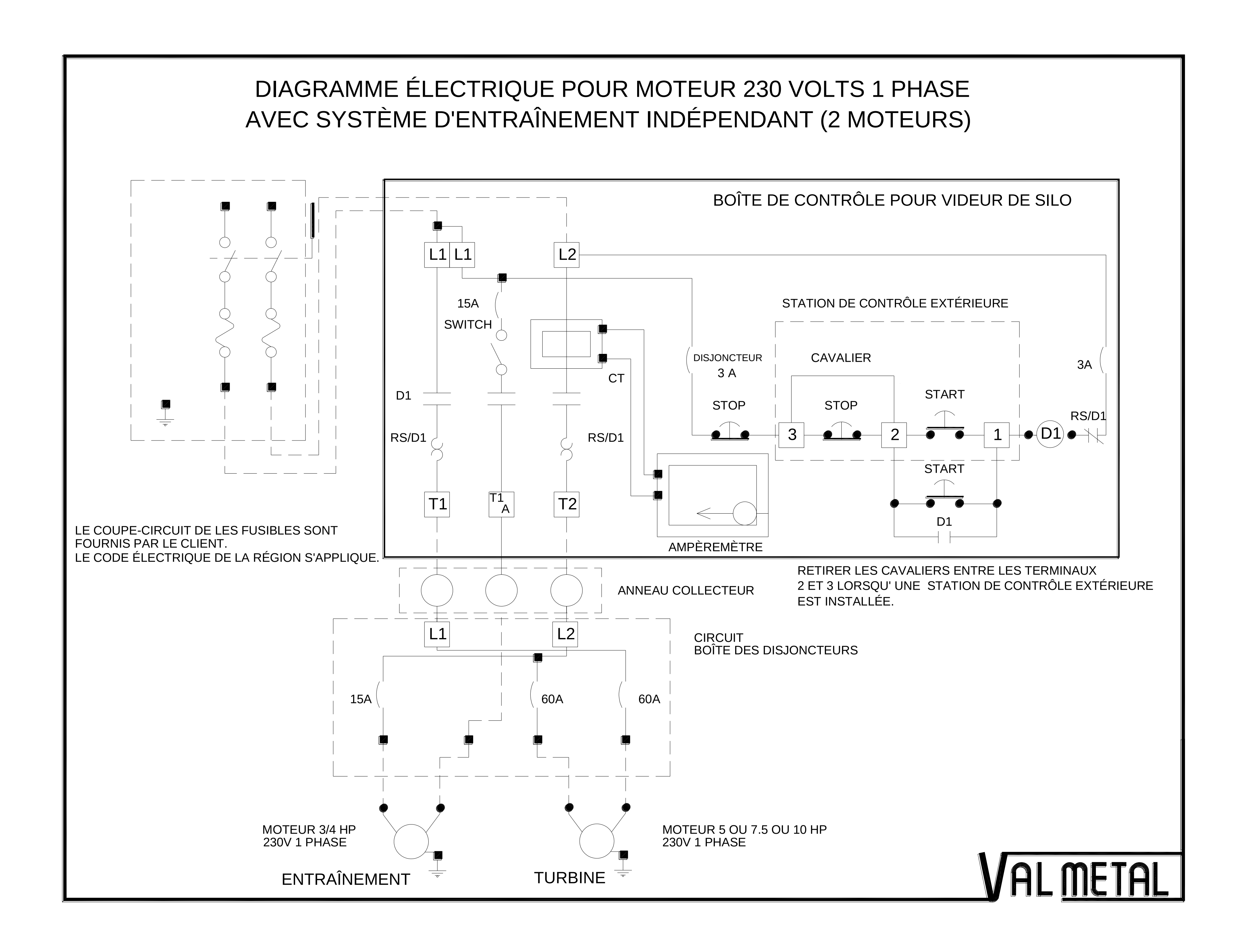
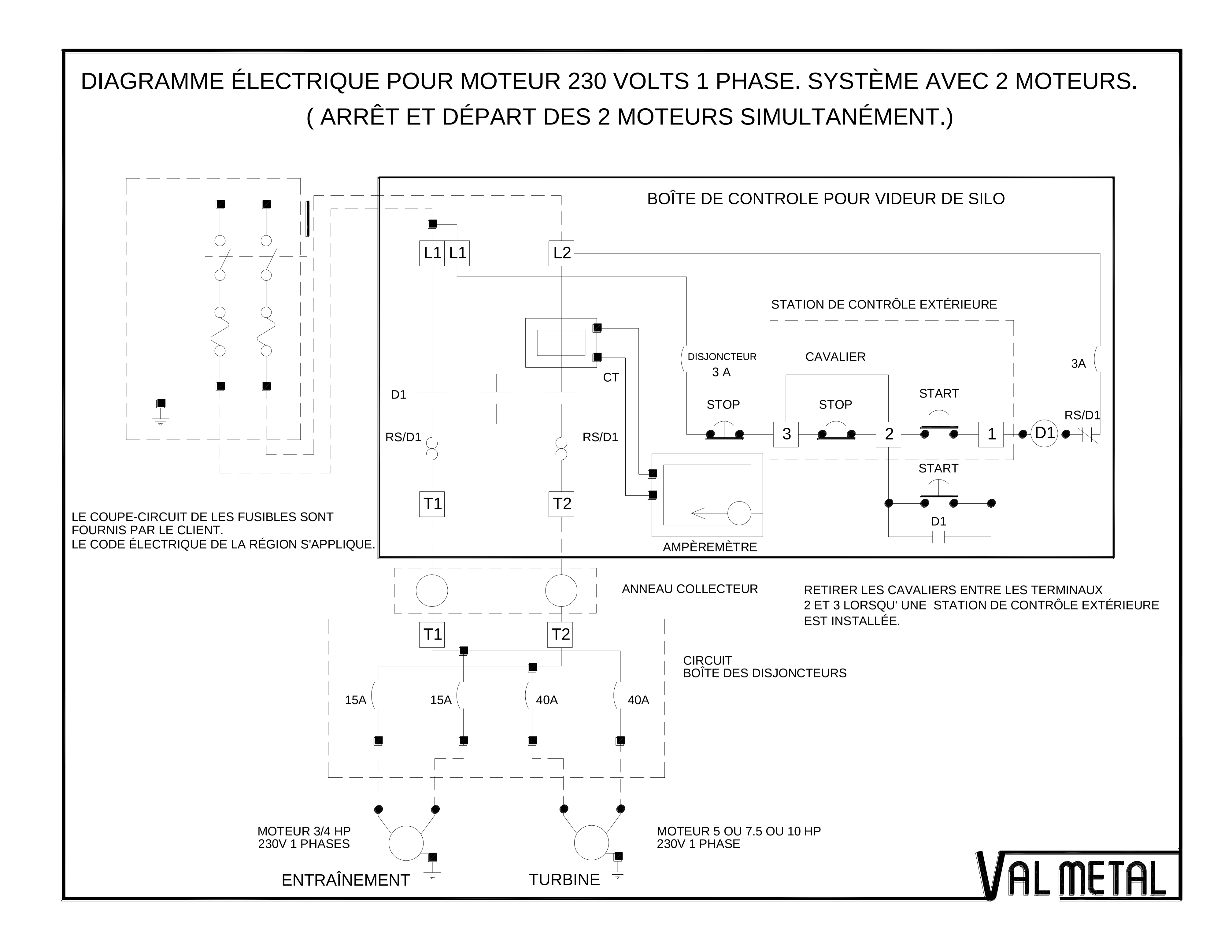
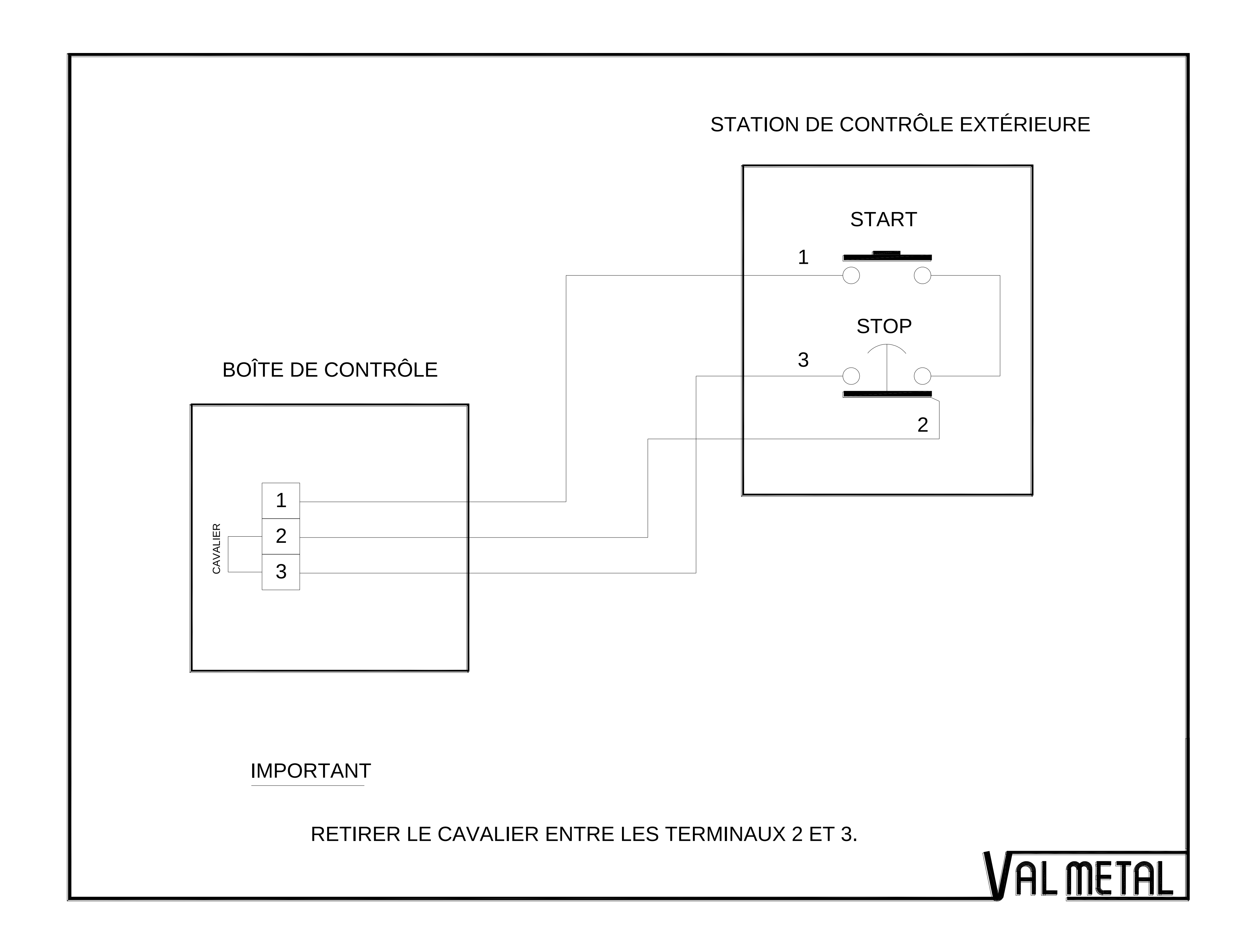


DIAGRAMME ÉLECTRIQUE POUR UN MOTEUR 230 VOLTS 1 PHASE
BOÎTE DE CONTROLE POUR VIDEUR DE SILO
L1
L2
STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
DISJONCTEUR
3 A
CAVALIER
3A
CT
D1
START
STOP
STOP
RS/D1
RS/D1
RS/D1
3
2
1
D1
START
T1
T2
D1
LE COUPE-CIRCUIT DE LES FUSIBLES SONT
FOURNIS PAR LE CLIENT.
LE CODE ÉLECTRIQUE DE LA RÉGION S'APPLIQUE.
AMPÈREMÈTRE
ANNEAU COLLECTEUR
RETIRER LES CAVALIERS ENTRE LES TERMINAUX
2 ET 3 LORSQU' UNE STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
EST INSTALLÉE.
MOTEUR 5 OU 7.5 OU 10 HP
230V 1 PHASE
VAL METAL


DIAGRAMME ÉLECTRIQUE POUR MOTEUR 230 VOLTS 1 PHASE
AVEC SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT (2 MOTEURS)
BOÎTE DE CONTRÔLE POUR VIDEUR DE SILO
L1
L1
L2
15A
SWITCH
CT
D1
RS/D1
RS/D1
T1
T1 A
T2
DISJONCTEUR
3 A
STOP
STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
CAVALIER
STOP
START
START
D1
3
2
1
D1
3A
RS/D1
AMPÈREMÈTRE
LE COUPE-CIRCUIT DE LES FUSIBLES SONT
FOURNIS PAR LE CLIENT.
LE CODE ÉLECTRIQUE DE LA RÉGION S'APPLIQUE.
ANNEAU COLLECTEUR
RETIRER LES CAVALIERS ENTRE LES TERMINAUX
2 ET 3 LORSQU' UNE STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
EST INSTALLÉE.
L1
L2
CIRCUIT
BOÎTE DES DISJONCTEURS
15A
60A
60A
MOTEUR 3/4 HP
230V 1 PHASE
ENTRAÎNEMENT
MOTEUR 5 OU 7.5 OU 10 HP
230V 1 PHASE
TURBINE
VAL METAL

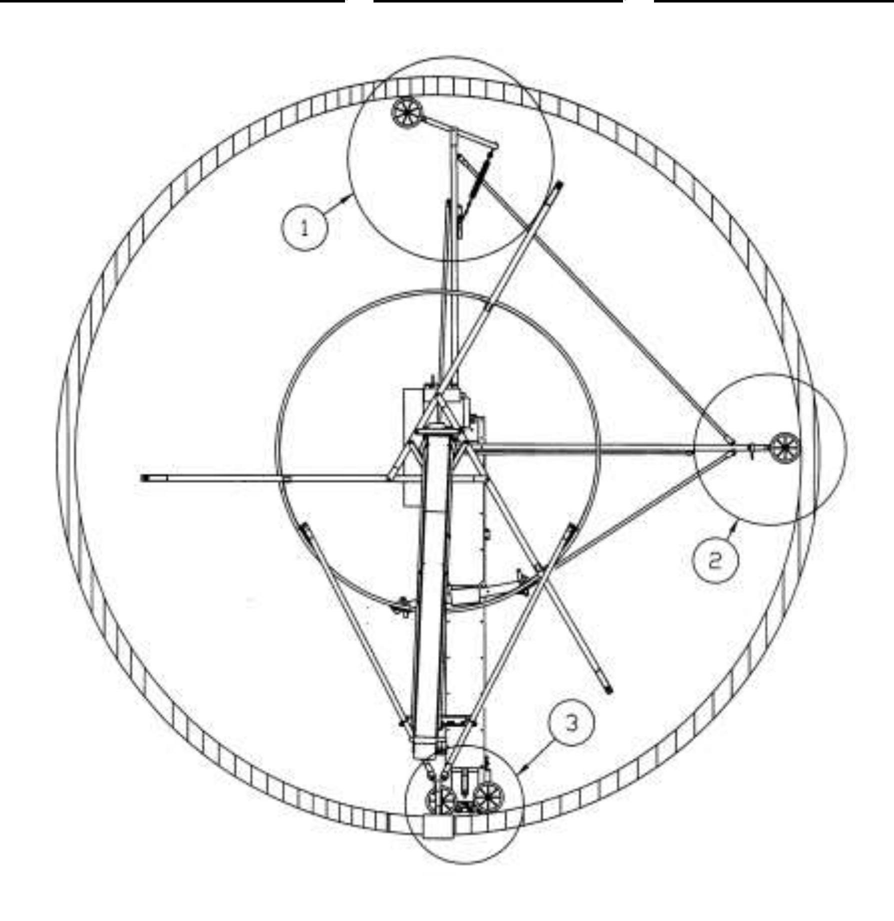

DIAGRAMME ÉLECTRIQUE POUR MOTEUR 230 VOLTS 1 PHASE. SYSTÈME AVEC 2 MOTEURS.
(ARRÊT ET DÉPART DES 2 MOTEURS SIMULTANÉMENT.)
BOÎTE DE CONTROLE POUR VIDEUR DE SILO
L1 L1
L2
STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
DISJONCTEUR
3 A
CAVALIER
3A
CT
D1
STOP
STOP
START
RS/D1
3
2
1
D1
RS/D1
RS/D1
START
T1
T2
D1
AMPÈREMÈTRE
LE COUPE-CIRCUIT DE LES FUSIBLES SONT
FOURNIS PAR LE CLIENT.
LE CODE ÉLECTRIQUE DE LA RÉGION S'APPLIQUE.
ANNEAU COLLECTEUR
RETIRER LES CAVALIERS ENTRE LES TERMINAUX
2 ET 3 LORSQU' UNE STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
EST INSTALLÉE.
T1
T2
CIRCUIT
BOÎTE DES DISJONCTEURS
15A
15A
40A
40A
MOTEUR 3/4 HP
230V 1 PHASES
MOTEUR 5 OU 7.5 OU 10 HP
230V 1 PHASE
ENTRAÎNEMENT
TURBINE
VAL METAL



STATION DE CONTRÔLE EXTÉRIEURE
START
1
STOP
3
2
BOÎTE DE CONTRÔLE
1
2
3
CAVALIER
IMPORTANT
RETIRER LE CAVALIER ENTRE LES TERMINAUX 2 ET 3.
VAL METAL

AJUSTEMENT DU VIDEUR DE SILO

ROUE DE PRESSION ; ROUE GUIDE ; ROUE AU MUR



1- La **Roue de pression** ①doit toujours être en contact avec le mur du silo. Sa fonction est de maintenir les roues de l'auge en contact avec le mur et assurer que tout le matériel est enlevé le long du mur. Un ressort étiré de 4" devrait assurer un ajustement adéquat. Durant une période de gel sévère, il peut être nécessaire d'augmenter la force du ressort. Cela est possible en déplaçant le crochet du ressort sur une autre maille de la chaîne.
Après ajustement, observez le videur durant au moins une rotation complète pour déceler tout probème de surpression. **Observez l'opération de la chute du silo en toute sécurité**.

2- La **Roue guide** ②maintient le videur au centre du silo, celle-ci est située à environ 90 degré de la vis. La roue guide doit demeurer en contact permanent avec le mur. Pour ajuster la roue guide, mesurez le diamètre maximum du silo, ensuite tirez la roue vers l'extérieur pour que la distance entre le côté de la turbine et le bout de la roue soit égale à la moitié du diamètre du silo et serrez le boulon d'arrêt.
Si un amas d'ensilage s'accumule au centre du silo directement sous la turbine, il vous faudra réajuster la roue guide.

3- La position des **Roues au mur** ③détermine la distance entre les couteaux de mur et le mur. Les couteaux doivent être à 1/8" maximum du mur. Faites-en l'ajustement en desserrant les boulons de serrage et tournez la vis d'ajustement de façon à obtenir l'espacement voulu. Après un changement de position des roues de mur, faites tourner le videur pour vérifier qu'il n'y a aucune interférence. La roue traînante sera généralement en contact avec le mur du silo excepté près des portes. Lorsque la roue approche d'une porte, la roue meneuse entrera en contact avec la paroi plate et la protégera des dommages que pourraient causer les couteaux.

OPÉRATION DU VIDEUR DE SILO

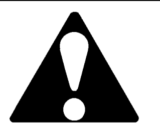
Afin d’assurer le fonctionnement sans problème de votre videur de silo, une procédure journalière devrait être établie par l’opérateur. La procédure suivante est recommandée.
Après l’arrêt du videur, lorsque l’alimentation est terminée, soulever le videur au-dessus de l’ensilage compact.
Durant les périodes où la température est extrêmement froide, faites fonctionner le moteur quelques instants alors que la machine est soulevée. Ceci aura pour effet de vider complètement la turbine et de faciliter le démarrage lors de la prochaine alimentation. À la prochaine alimentation, redescendez le videur à la même position où il était préalablement.Mettez en marche le moteur.

Lorsque vous faites démarrer le videur, l’aiguille de l’ampèremètre oscillera au-dessus de la position maximale, ceci ne l’endommagera pas. Quelque secondes après le démarrage, l’ampèremètre reprendra une position normale. Vous obtiendrez la meilleure performance de votre videur lorsque le moteur de celui-ci fonctionnera à son niveau d’ampérage recommandé.

Lorsque le videur aura complété une révolution complète autour du silo, le débit d’ensilage diminuera, alors vous devrez descendre le videur jusqu’à ce que l’ampèremètre indique le niveau d’ampérage recommandé.

Une révolution complète autour du silo prendra environ 5 minutes. Si un obstacle quelconque survient, un embrayage empêchera tout dommage à l’équipement. Si, pour quelques raisons , la turbine venait à se bloquer, un coupe-circuit se déclenchera dans la boîte de contrôle située au bas du silo. Si un tel problème venait à se produire, **débranchez et cadenassez la source de courant avant de pénétrer dans le silo pour débloquer**.

La goulotte est conçue pour une descente maximum de la machine avant qu’il soit nécessaire de la changer de porte. **Généralement, elle devra être descendue à toutes les 2 portes. Nous vous suggérons de profiter de cette occasion pour vérifier l’état de votre videur.**

	DÉBRANCHEZ ET CADENASSEZ LA SOURCE DE COURANT AVANT D’AJUSTER OU DE RÉPARER LA MACHINE.

1- Avant d’entrer dans le silo, assurez-vous que le commutateur est à "off " et que tout courant est coupé.

2- Si votre videur est équipé d’une commande à distance, barrez le bouton arrêt de façon à ce que le videur ne puisse être démarré accidentellement et apporter la commande avec vous.

3- Dès que vous atteignez la porte d’où est projeté le matériel, débranchez le fil d’alimentation du videur.

4- Si votre videur est équipé d’un bras de torsion, enlevez l’attache du cadre de la porte et descendez-le.

5- S’il ne s’agit pas d’un fil d’alimentation en continu, décrochez-le et raccrochez-le à l’échelle juste au-dessus de la porte de déchargement à être utilisée.

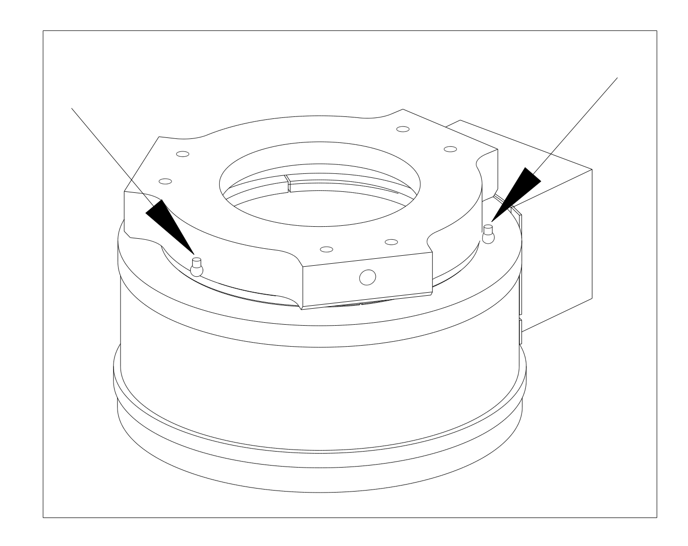
6- Avant de laisser le silo, vérifiez complètement la machine et lubrifiez celle-ci tel que décrit à la section lubrification.

7- Attendez d’être dans la chute du silo pour raccorder le fil électrique, s’il y a lieu.

ENTRETIEN

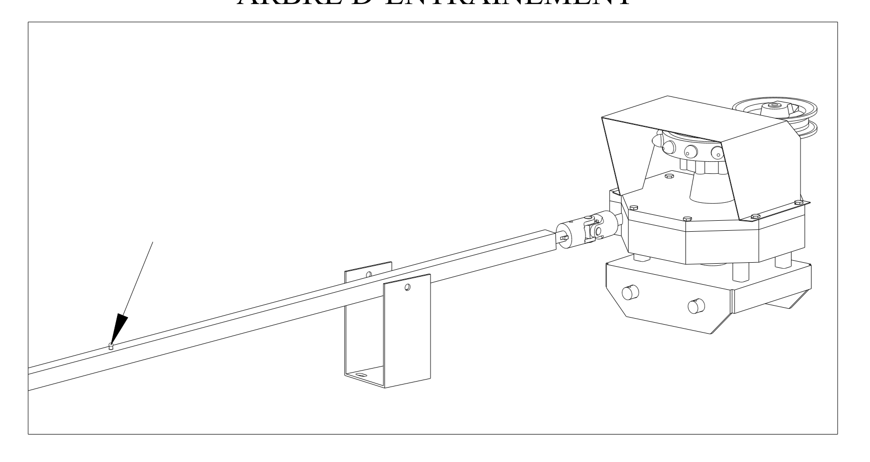
LUBRIFICATION AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION ET À CHAQUE MOIS.

ANNEAU COLLECTEUR



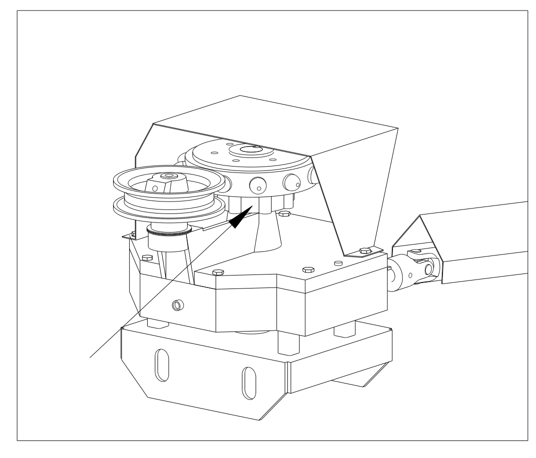
Graisser les deux graisseurs de l'anneau collecteur à l'aide d'un fusil à graisser.
ATTENTION, un surgraissage peut endom- mager le joint d'étanchéité de l'anneau collecteur ou causer un mauvais fonctionnement si la graisse atteint la zone de contact électrique.

ARBRE D'ENTRAÎNEMENT

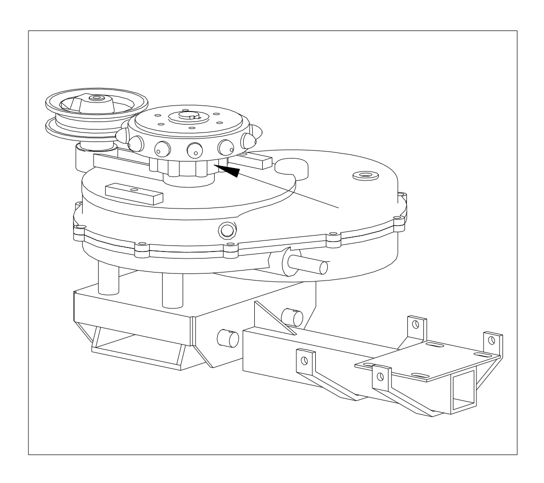


Graisser le graisseur de l'arbre télescopique, s'il y a lieu.

LIMITEUR DE TORQUE



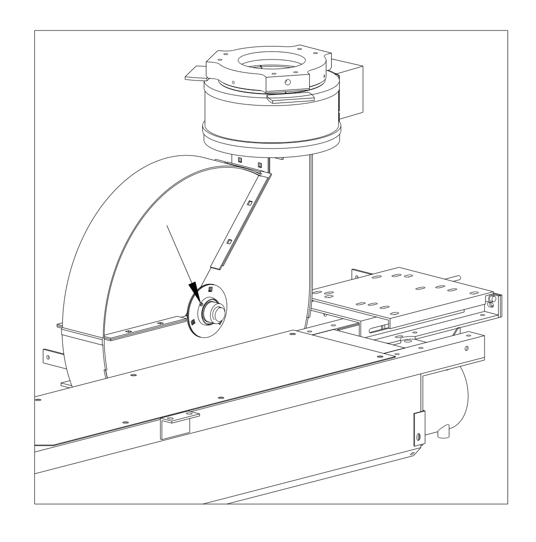
VS-1000



VS-3000

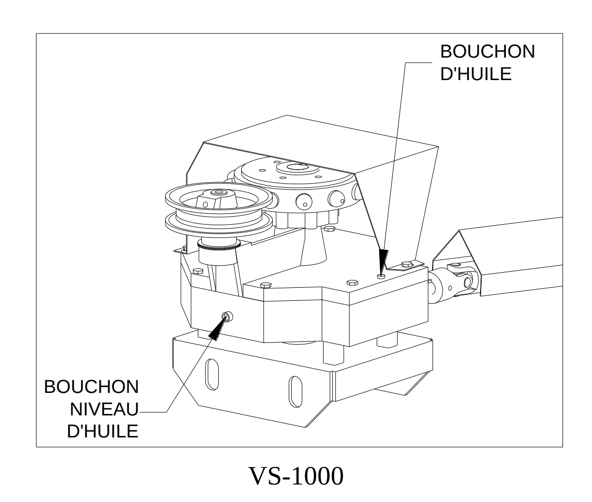
Le limiteur de torque se situe sur l'arbre de sortie du réducteur. Il est ajusté en usine et ne requiert aucun ajustement. **Graissez-le chaque mois, un coup de fusil à graisser manuel est suffisant.**

TURBINE

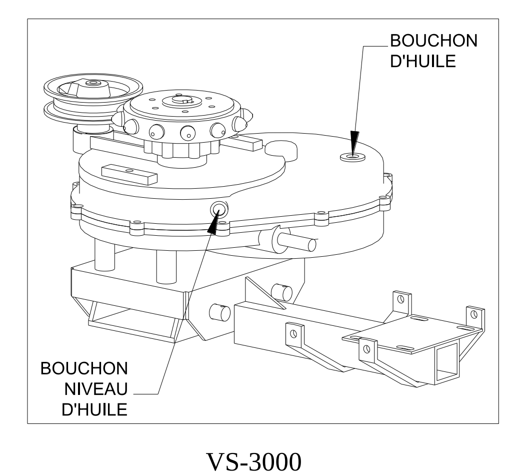


Graissez les roulements de la turbine à chaque mois.

VÉRIFICATION DU NIVEAU HUILE

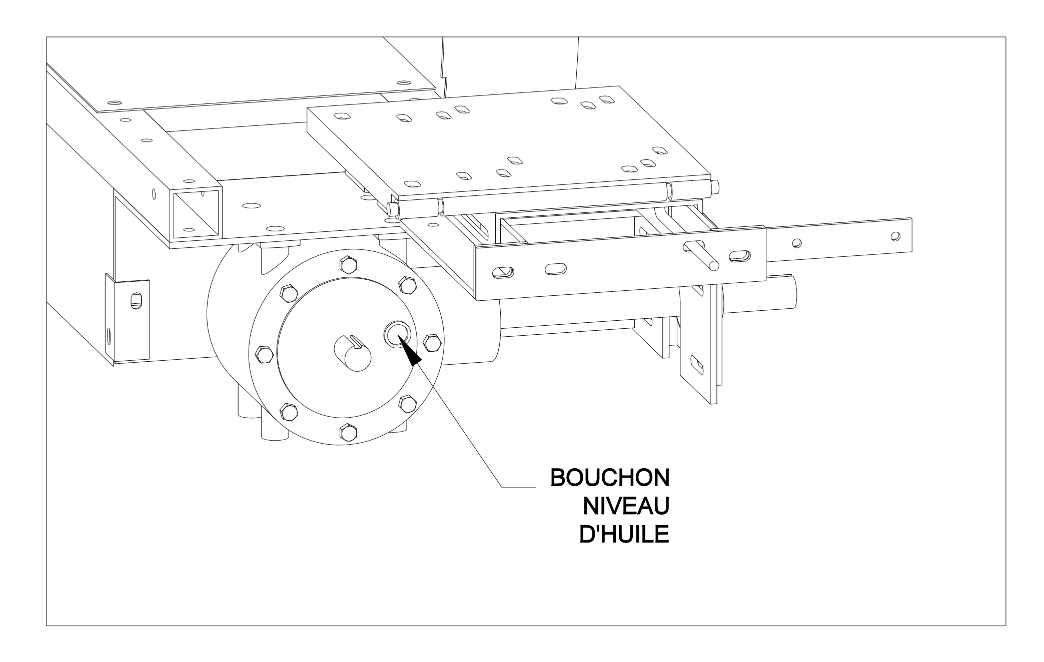


VS-1000



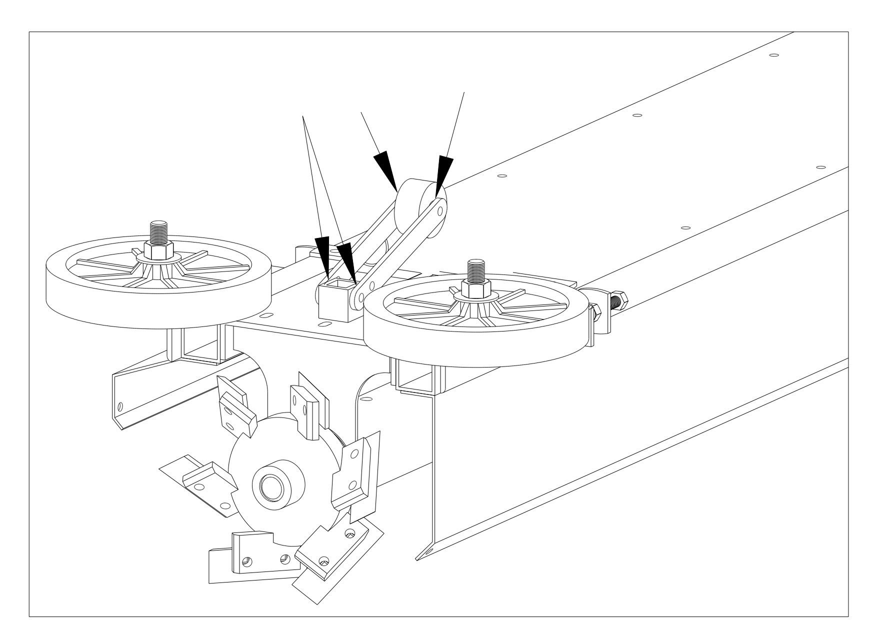
VS-3000

Vérifiez le niveau d'huile du réducteur à toutes les fois que vous entrez dans le silo pour un changement de porte.
Si celui-ci est bas, ajouter de l'huile à engrenage de type EP 80-90.



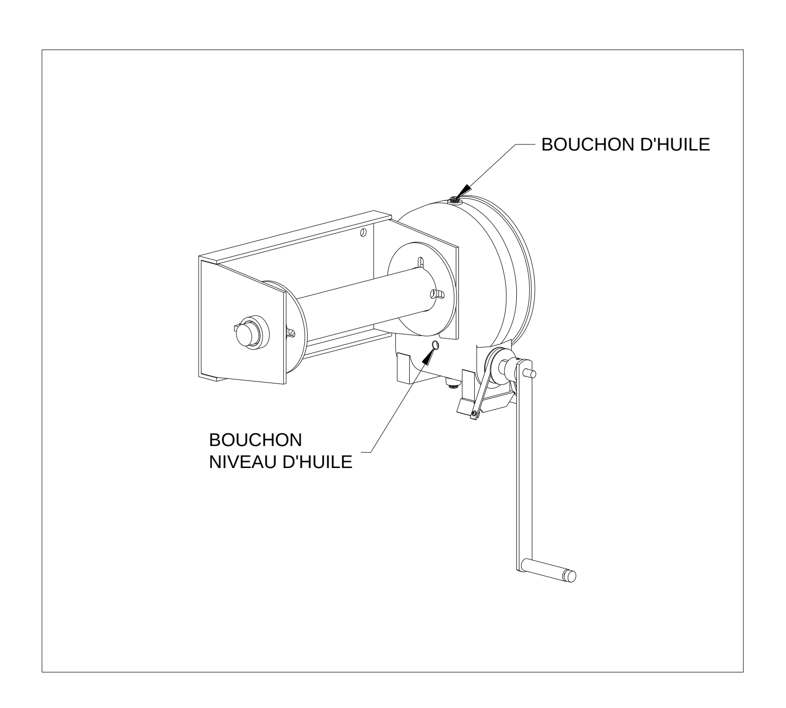
Vérifiez le niveau d'huile du réducteur de la vis à toutes les fois que vous entrez dans le silo pour un changement de porte. Utilisez de l'huile synthétique Shell Spirax **S75W-90** ou l'équivalent.

ROUE VERTICALE ET PIVOT



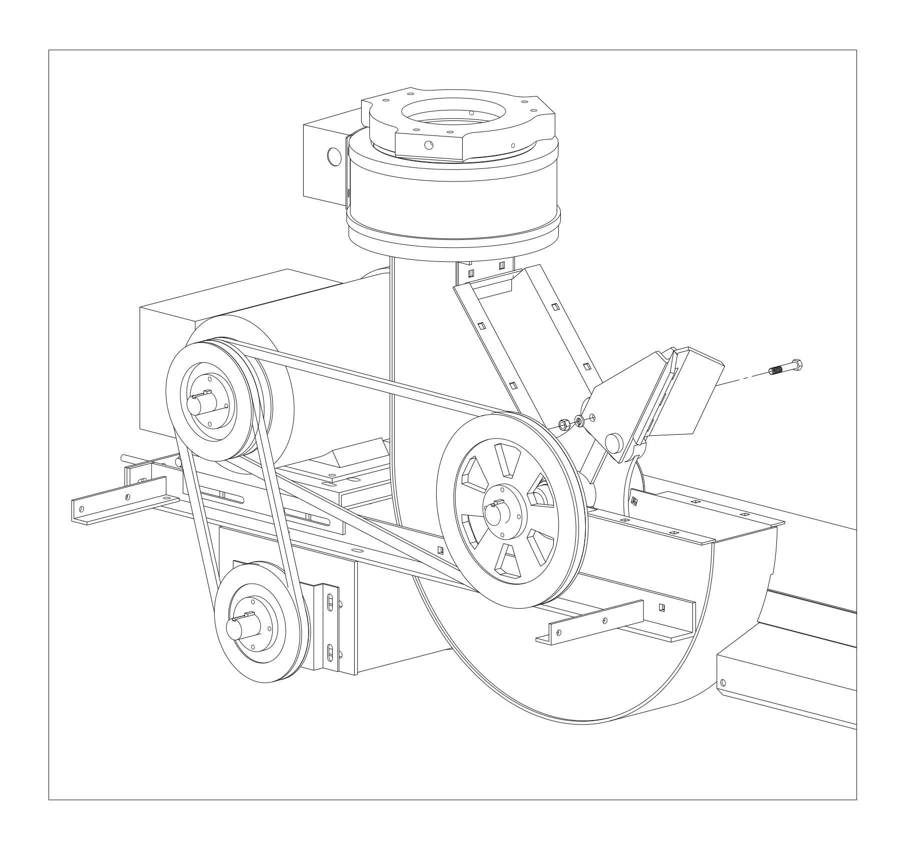
Huilez la roue verticale et son pivot.

TREUIL



Le niveau d’huile dans le treuil doit être vérifié à tous les 6 mois et à chaque fois que le videur sera monté au haut du silo. Le niveau d’huile est visible par le bouchon du niveau d’huile. Ajouter de l’huile EP80-90 pour engrenage au besoin. Changez l’huile à tous les ans. Lubrifiez le cable avec de l’huile à moteur ou à engrenage pour une durée de vie plus longue.

PALETTES DE TURBINE ET COURROIES EN V



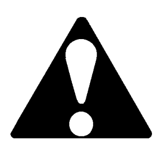
PALETTES DE TURBINE :

La turbine de ce videur peut fonctionner avec les palettes en position fixe, telle que livrée, ou avec palettes pivotantes en enlevant les 3 boulons de blocage, souhaitable seulement lorsque le matériel cause des dépôts excessifs ou "gomme" .
Les palettes sont aussi ajustables en desserrant les 3 boulons de grade 5. L'espacement entre les palettes et le bâti devrait toujours être au plus 1/32". Appliquez une tension de 40 Lb. pi. sur ces boulons.

COURROIES EN V :

Dans les premiers temps d'opération du videur, les courroies de la vis et de la turbine peuvent s'étirer, il faut alors réajuster les courroies. Pour resserrer ces courroies, désserrez les 4 boulons de la base du moteur, déplacez la base du moteur en direction opposée de la turbine en vous servant du boulon d'éloignement "J" et basculez la base du moteur vers le haut en vous servant de la vis de serrage située sous la base du moteur. Assurez-vous que la tension est correcte sur les 2 courroies en ajustant simultanément dans la direction horizontale et dans la direction verticale.
La tension idéale de la courroie de la turbine peut être déterminée en plaçant une force de 6 livres au centre des deux poulies. La courroie devrait produire une déflection de 1/4" à 3/8".

CONVERSION DU VIDEUR EN DISTRIBUTEUR



IMPORTANT :

LA TURBINE NE DOIT PAS FONCTIONNER LORSQUE LE DISTRIBUTEUR EST EN OPÉRATION.

SUR MODÈLE À ENTRAÎNEMENT PAR ARBRE TÉLESCOPIQUE
ENLEVEZ LA COURROIE DE LA TURBINE.

SUR MODÈLE À ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT
COUPEZ L'ALIMENTATION DU COURANT AU MOTEUR PRINCIPAL EN PLAÇANT LE CONTACT DU DISJONCTEUR 60 AMP. À " OFF " . CE DISJONCTEUR EST SITUÉ DANS LA BOÎTE ÉTANCHE AU CÔTÉ DE LA BASE DU MOTEUR.





DANGER
DÉBRANCHEZ ET CADENASSEZ LA SOURCE DE COURANT AVANT LA CONVERSION DU VIDEUR.

DÉFLECTEUR DANS SON SUPPORT DE REMISAGE

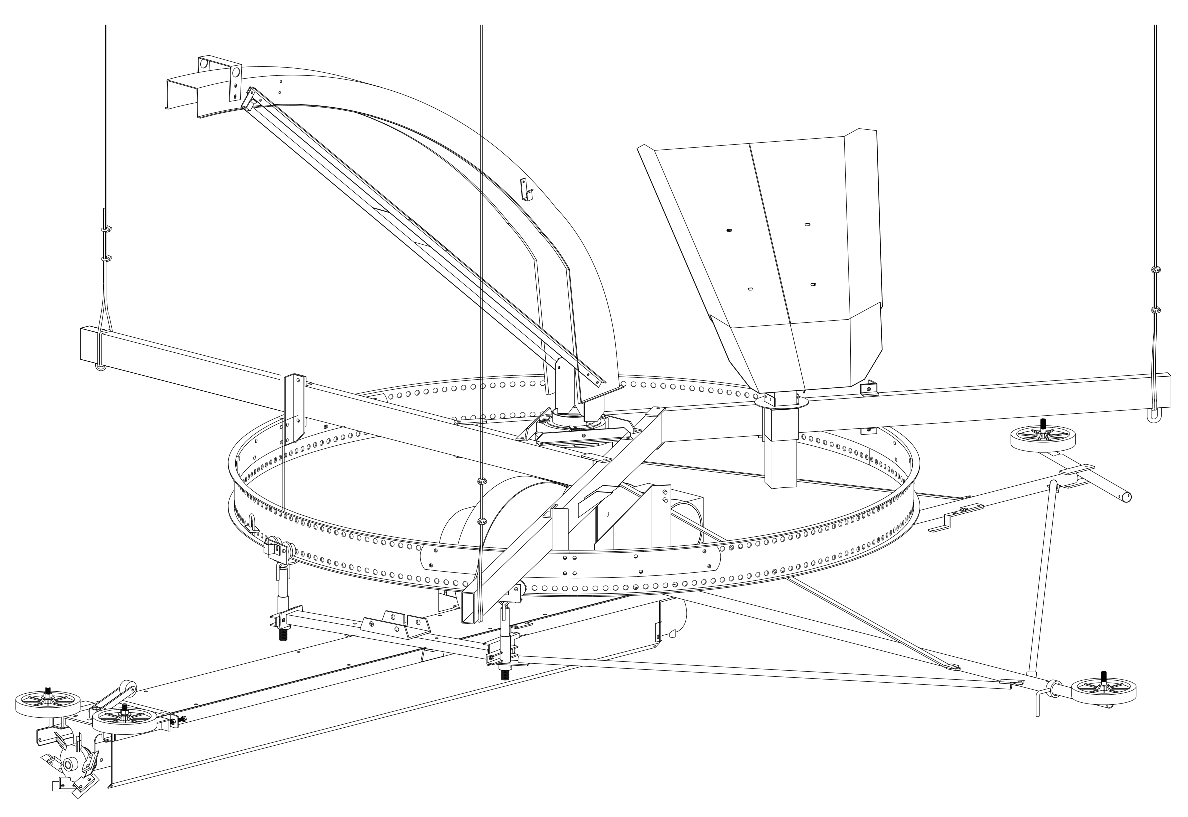


Fig. 1

INSTALLATION DU DISTRIBUTEUR DÉFLECTEUR

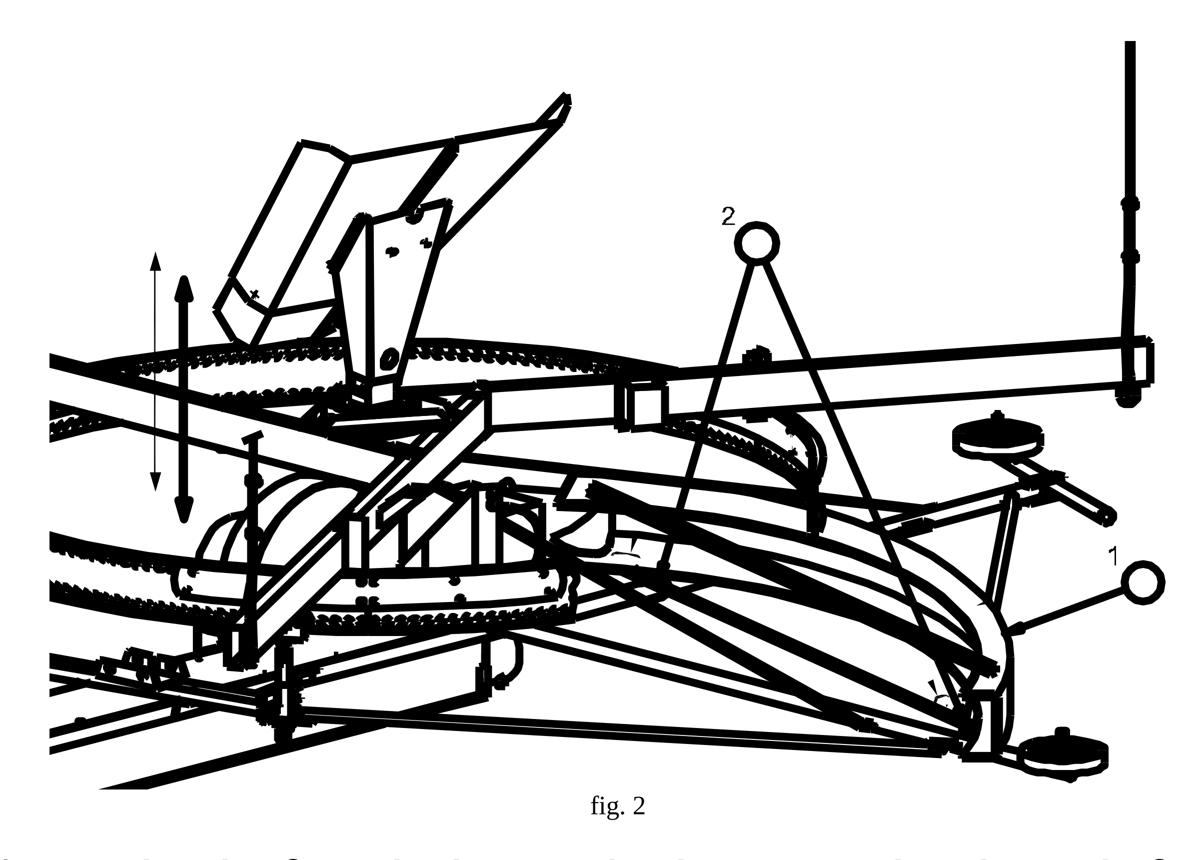


fig. 2

Fixez fermement la goulotte① aux tubes de roues guide et de pression en utilisant deux attaches②.

Placez le distributeur-déflecteur sur l'anneau collecteur de façon a ce que **le courant d'ensilage passe au-dessus du garde-courroie.**

Il est **essentiel** que le jet d'ensilage soit dirigé dans cette direction afin d'éviter toute accumulation sur la machine lors du remplissage. (voir note ci-dessous)

NOTE : UNE ACCUMULATION IMPORTANTE D'ENSILAGE SUR LA MACHINE CAUSERA LA RUPTURE DES CABLES DE SUSPENSION ET OU L'AFFAISSEMENT DE LA SUSPENSION, CAUSANT DES DOMMAGES IMPORTANTS À LA STRUCTURE ET À LA MACHINE.

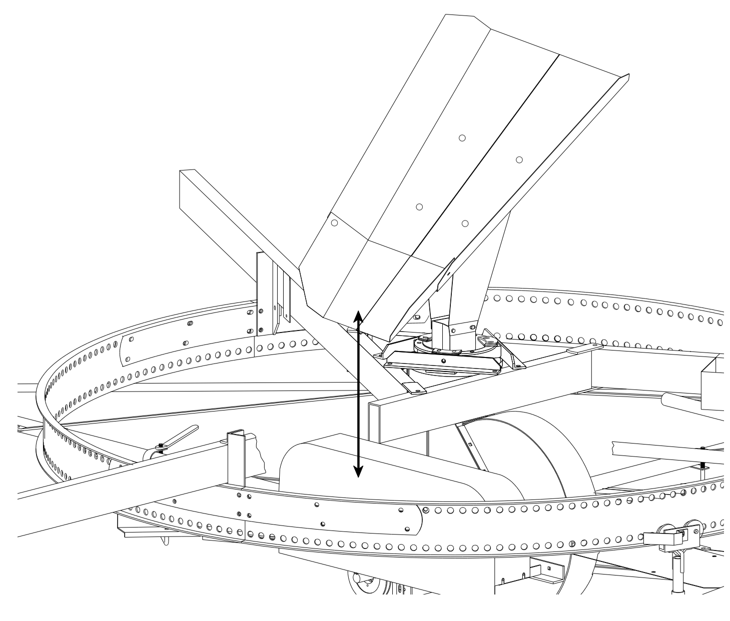


fig. 3

INSTALLATION DU DISTRIBUTEUR MOTORISÉ :

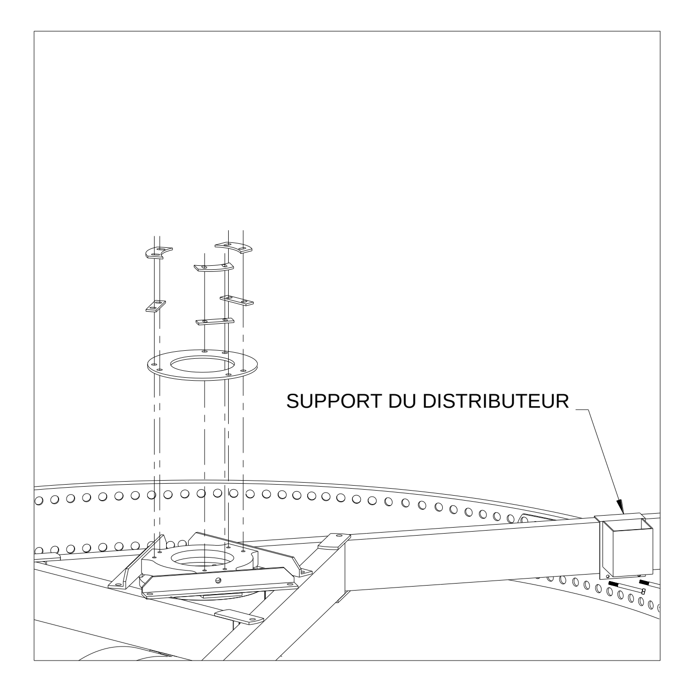


fig. 4

Fixez l'anneau de nylon et les attaches sur l'anneau collecteur a l'aide de boulons hex. 3/8" x 1¼". Les attaches serviront a fixer le distributeur déflecteur.

Installer le support du distributeur sur un des bras de suspension à l'aide d'un boulon hex. 1/2" x 3" et un écrou autobloquant.

Fixez l'unité motorisée sur l'anneau de nylon avec les attaches qui fixaient la **goulotte.** Positionnez le distributeur de façon à ce que le flot d'ensilage passe au-dessus du garde courroie, voir figure 5.

Il est essentiel que le jet d'ensilage soit dirigé dans cette direction afin d'éviter toute accumulation importante sur la machine, ce qui pourrait causer la rupture du câble de suspension et ou l'affaisement de la suspension et causer des dommages importants à la machine et à la structure.

Retirez le distributeur déflecteur de son support et insérez-le dans la gorge de l'unité motorisée et de l'anneau collecteur. La tige située sur le disque support du déflecteur doit s'insérer dans le trou de l'unité motorisée.

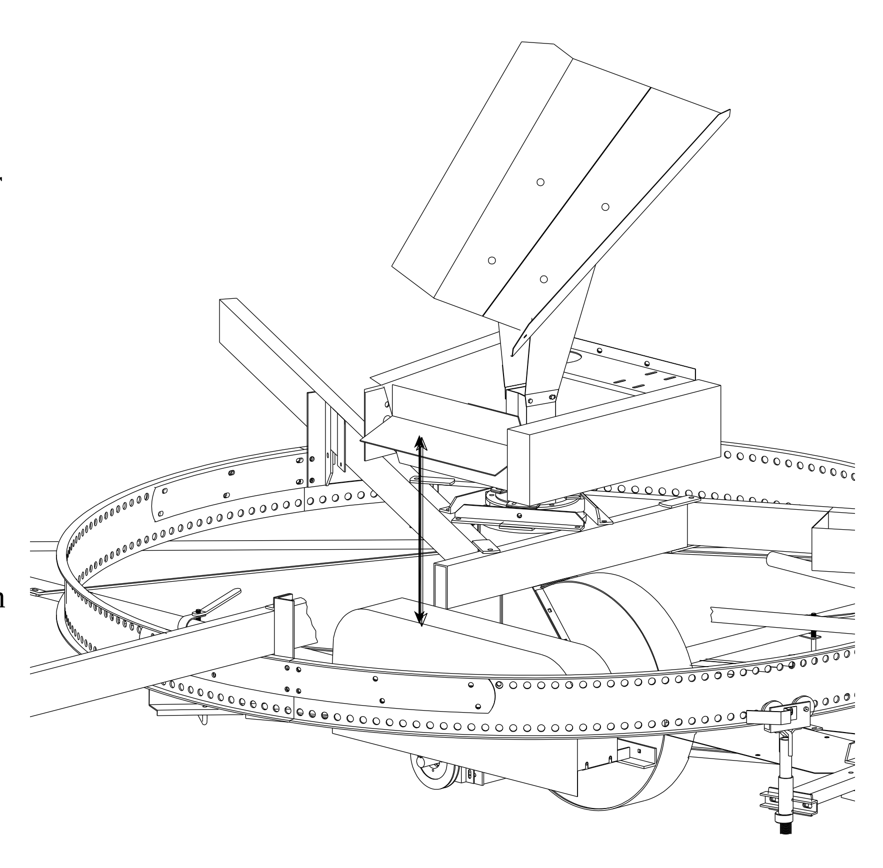
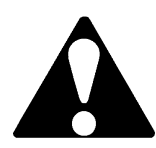


fig. 5

FIL D'ALIMENTATION:



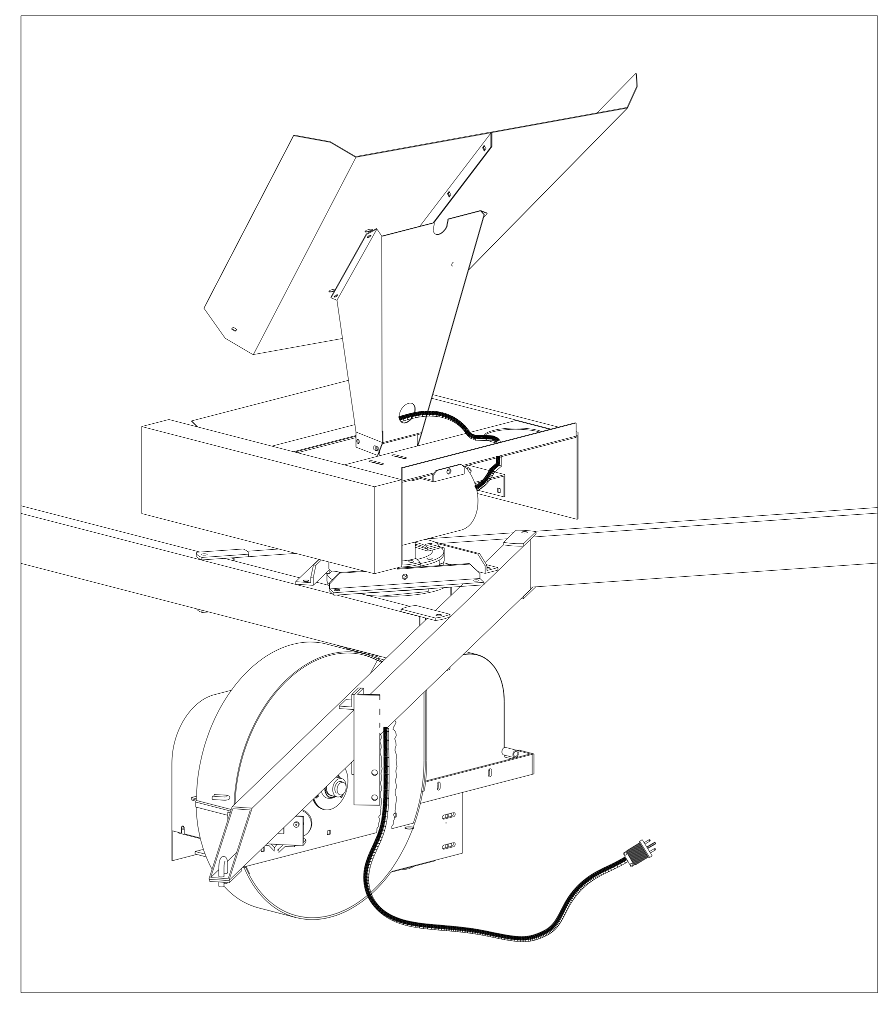
IMPORTANT :

LA TURBINE NE DOIT PAS FONCTIONNER LORSQUE LE DISTRIBUTEUR EST EN OPÉRATION.

SUR MODÈLE A ENTRAÎNEMENT PAR ARBRE TÉLESCOPIQUE ENLEVEZ LA COURROIE DE LA TURBINE.

SUR MODÈLE A ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT COUPEZ L'ALIMENTATION DU COURANT AU MOTEUR PRINCIPAL EN PLAÇANT LE CONTACT DU DISJONCTEUR 60 AMP. À " OFF " . CE DISJONCTEUR EST SITUÉ DANS LA BOÎTE ÉTANCHE PRÈS DE LA BASE DU MOTEUR.

Vous devez passer le fil électrique dans le trou du socle supérieur et le descendre dans la gorge de l'anneau collecteur et de la turbine. Sortez le fil par l'ouverture au bas de la turbine et raccordez-le au panneau électrique.



Étapes à suivre AVANT de monter le videur distributeur au haut du silo.

1. Relachez la pression du ressort de la roue de pression.

2. Desserrez la vis de blocage de la roue-guide et faites glisser celle-ci complètement vers l'intérieur. Laissez la vis de serrage non serrée.

3. Lubrifiez tous les points de graissage et vérifiez le niveau d'huile dans les réducteurs

4. Ajustez les roues de murs complètement vers l'extérieur afin d'éviter tout contact entre les couteaux nettoyeurs de mur et la paroi du silo lors du remplissage..

5. Vérifiez l'état et la tension de la courroie du distributeur motorisé. Faites tourner le videur autour du silo au moins un tour complet pour vous assurer d'aucune interférence. Arrêtez le videur lorsque la vis est vis a vis la chute du silo.

6. Basculez la roue de levage contre le mur du silo. Elle doit tourner librement.

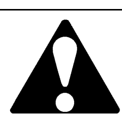
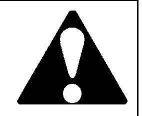
7. Vérifiez l'état des câbles de suspension et les changer au besoin.

8. Placez le fil d'alimentation sur le couvercle de la vis de façon à pouvoir l'atteindre de la chute du silo.

9. Faites monter le videur au haut du silo. Laissez toujours 6 pieds de câble entre les bras de suspension et les poulies de l'hexapode. Le videur peut être soulevé davantage seulement losque le silo aura été rempli à ce niveau.

IMPORTANT :

Une personne responsable devra observer les opérations de la plate forme de sécurité à l'extérieur ou du haut de l'échelle dans la chute pour prévenir l'opérateur du treuil lorsque le videur aura atteint sa hauteur maximum afin de ne pas créer de stress excessif sur les éléments de la suspension, ce qui pourrait causer la rupture du câble ou l'affaissement de la suspension, causant des dommage à la structure et à la machine. On doit toujours garder au moins 3 pieds entre les bras de suspension et les poulies de câble.

	**DANGER** **N'ENTREZ JAMAIS DANS UN SILO SOUS UN VIDEUR SUSPENDU**	

10. Montez le fil d'alimentation au haut de la chute du silo et accrochez le support du fil à l'échelle.

11. Rabattez la roue de levage sur le couvercle de la vis.

12. Faites fonctionner le videur-distributeur et laissez-le tourner autour du silo jusqu'à ce que la roue-guide soit près de la porte du silo. Assurez-vous de laisser suffisamment de jeu au fil électrique pour empêcher les raccords de se décrocher.

13. Tournez la roue-guide à la position horizontale et resserrez sa vis de serrage.

14. Faites tourner le videur autour du silo pour au moins une révolution pour vous assurer d'aucune interférence.

15. N'installez pas la chaîne d'ancrage durant le remplissage. Si vous utilisez un bras de torsion (optionnel) rangez-le dans son support. **NE L'INSTALLEZ PAS DANS LE CADRE DE LA PORTE.**

OPÉRATION DU DISTRIBUTEUR :

Assurez-vous toujours que le distributeur fonctionne lors du remplissage. Si le temps entre les charges est moins de 3 minutes, laissez-le fonctionner.

Normalement, l'ensilage formera un cône inversé tel qu'illustré avec un distributeur déflecteur dans les silos de 12' à 18' de diamètre. Un distributeur motorisé est nécessaire dans les silos de plus grand diamètre.

Si le remplissage devient non-uniforme, arrêtez le distributeur de façon à corriger l'uniformité.

Lorsque le silo est presque plein, le videur peut être relevé aussi haut que possible en gardant les roues de mur en-dessous des plaques de support de l'hexapode. (Voir important ci-dessous)

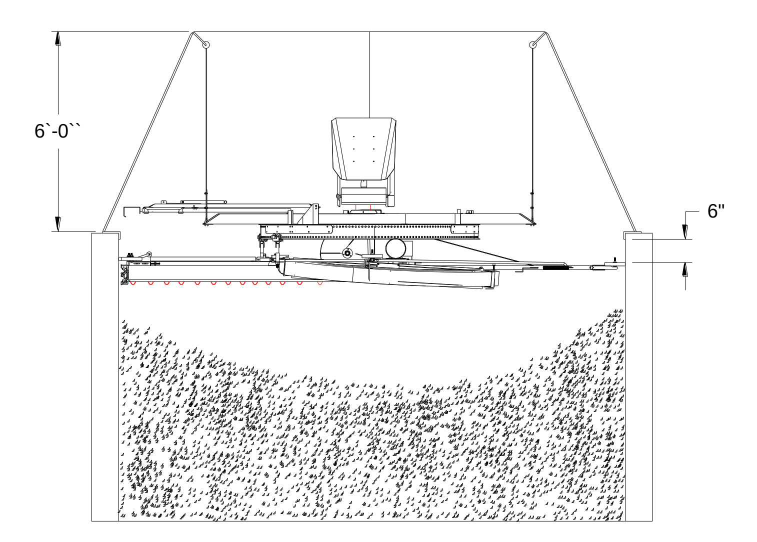
IMPORTANT :

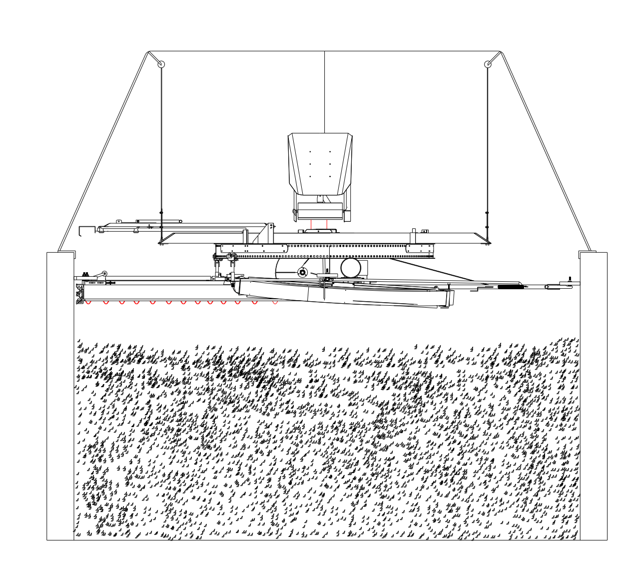
Une personne responsable devra observer les opérations de la plate forme de sécurité à l'extérieur ou du haut de l'échelle dans la chute pour prévenir l'opérateur du treuil lorsque le videur aura atteint sa hauteur maximum afin de ne pas créer de stress excessif sur les éléments de la suspension, ce qui pourrait causer la rupture du câble ou l'affaissement de la suspension, causant des dommage à la structure et à la machine. On doit toujours garder au moins 3 pieds entre les bras de suspension et les poulies de câble.

NOTE :

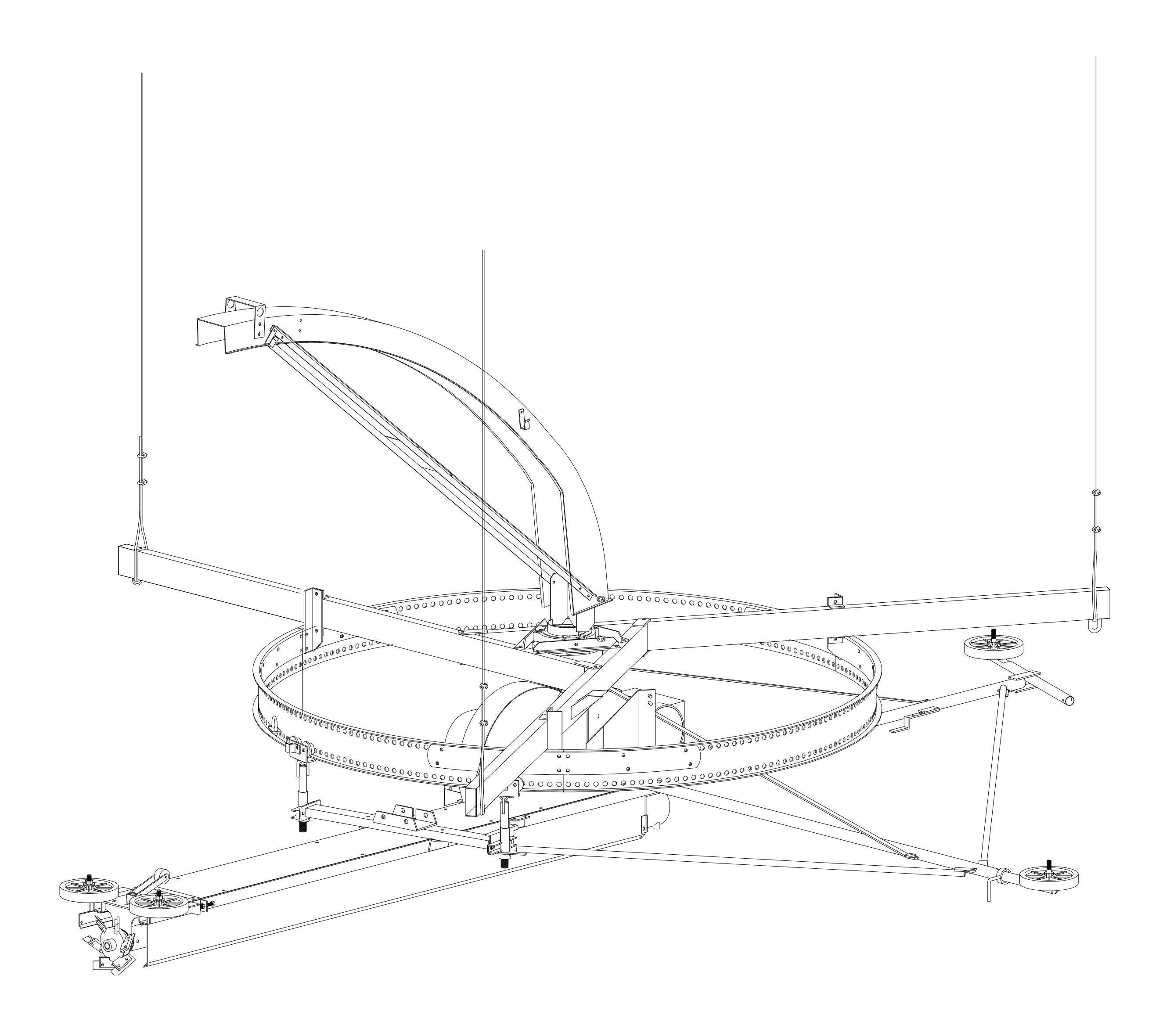
Avec le distributeur motorisé, le cône inversé peur être rempli en débranchant le moteur du distributeur. De cette façon, l'ensilage tombera près du centre du silo et remplira le cône.

Après le remplissage complet du silo, relevez le videur hors de contact de l'ensilage et nettoyez-le afin d'éviter la corrosion. Il serait bon de convertir la machine en videur à ce moment, alors que le souffleur de remplissage est toujours en place et peut fournir de l'air frais aux personnes dans le silo.



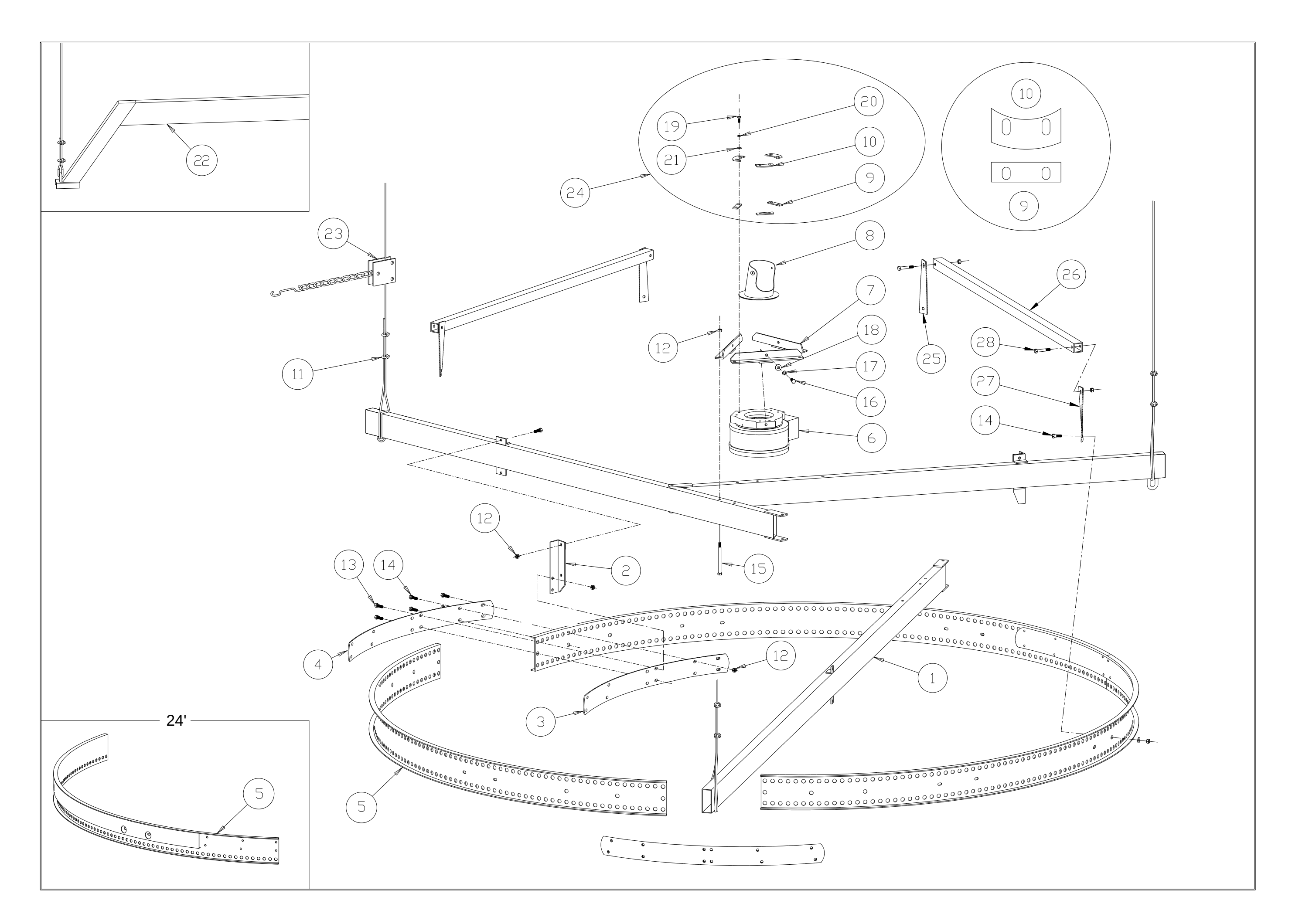


VALMETAL



VIDEUR DE SILO
MODÈLE 880-SK

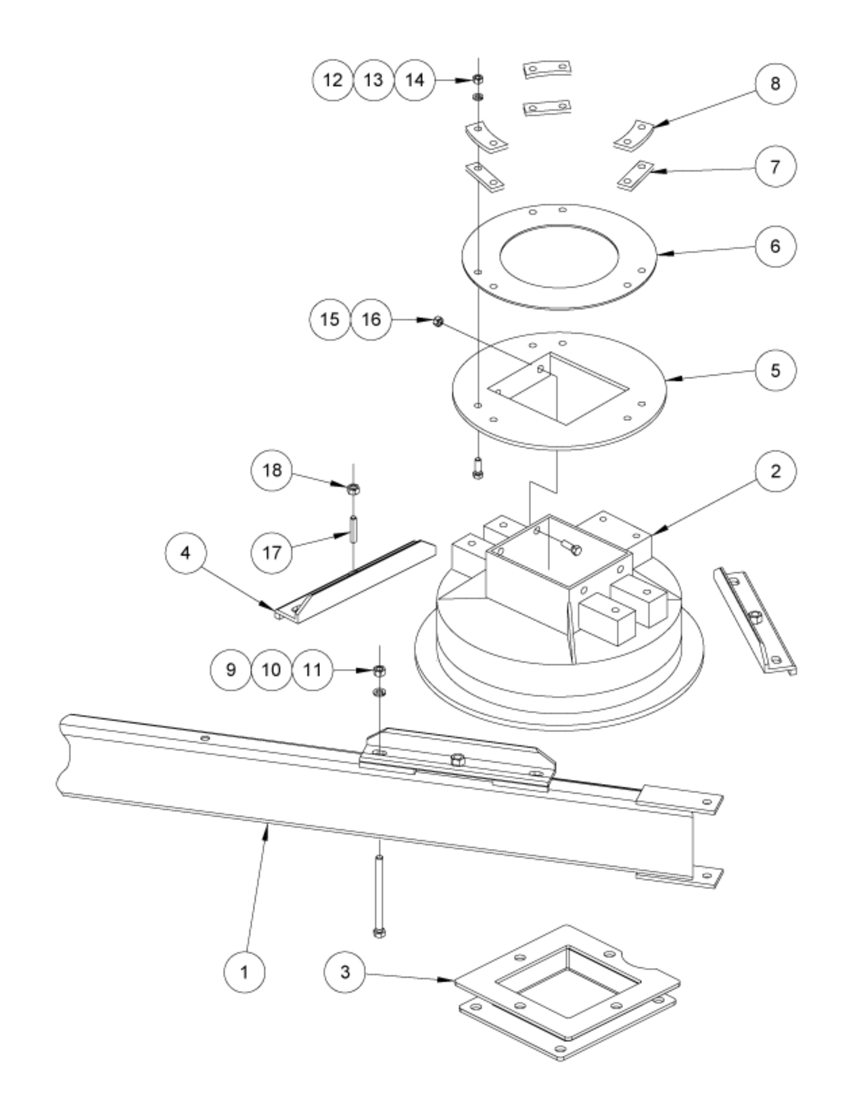
LIVRE DE PIÈCES



BRAS DE SUSPENSION ET COURONNE D'ENTRAÎNEMENT

ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-1801-12	Bras de suspension (silo 12')
	VS-1801	Bras de suspension (silo 14')
	VS-1802	Bras de suspension (silo 16')
	VS-1803	Bras de suspension (silo 18')
	VS-1804	Bras de suspension (silo 20')
	VS-1805	Bras de susp. (24'-25') (avant 15/12/04)
	VS-1806	Bras de susp. (24-25'') (après 15/12/04)
2	VS-1921	Support couronne d'entraînement (silo 24') (avant 15/12/04 seulement)
	VS-1906	Support couronne d'entraînement
3	VS-1908	Plaque de raccord intérieur
4	VS-1910	Plaque de raccord extérieur
5	VS-1912	Segment de couronne (12' à 20')
	VS-1904	Segment de couronne (24'-25') (avant 15/12/04)
	VS-1830	Segment de couronne (24'-25') (après 15/12/04)
6	VS-2600-3	Couronne collectrice (3 fils)
	VS-2600-4	Couronne collectrice (4 fils)
7	VS-2001	Support de couronne collectrice
8	96-031-SS	Base de goulotte acier inoxydable
9	VS-2003	Espaceur
10	VS-2002	Attache
11	99-536	Serre câble 5/16"
	99-537	Serre câble 3/8"

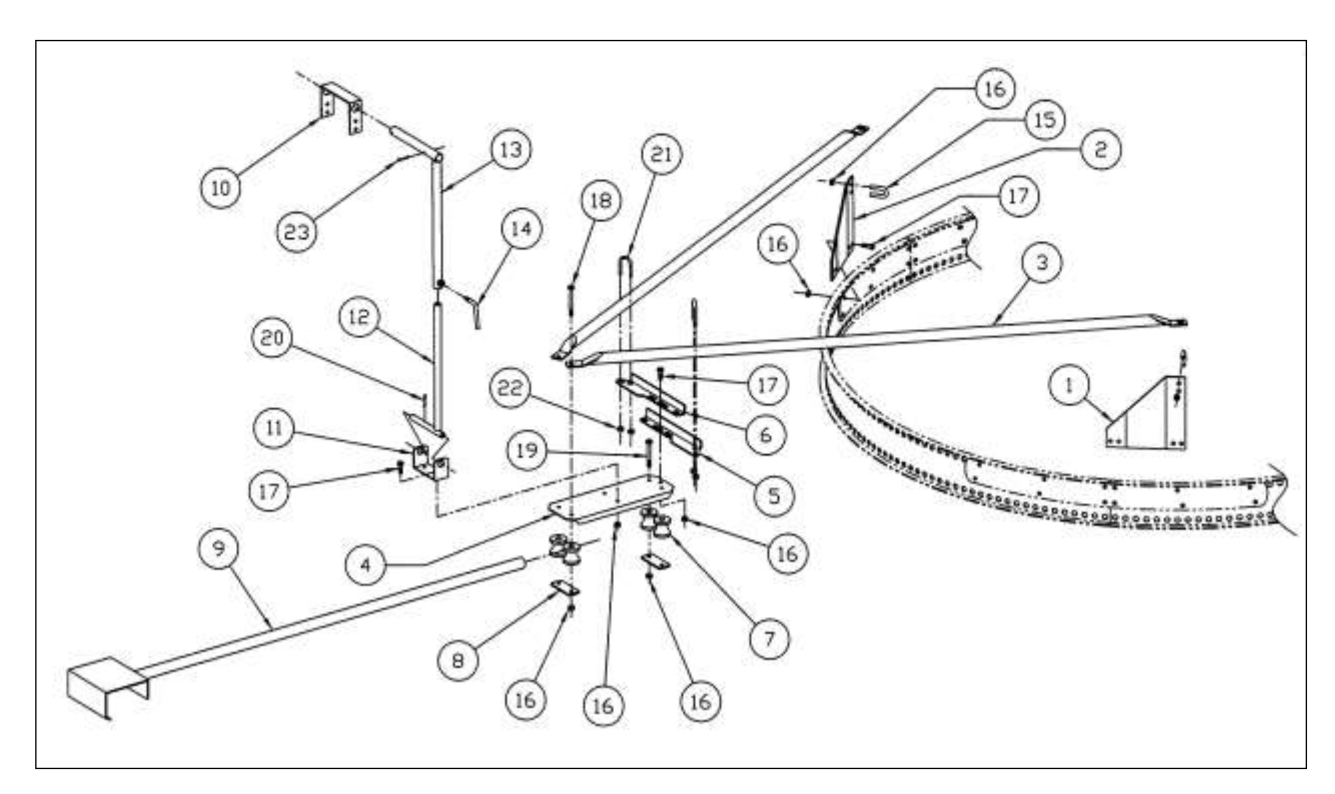
ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
12	99-318	Écrou autoblocant 1/2"
13	99-176	Boulon hex. 1/2" x 1 3/4"
14	99-175	Boulon hex.1/2" x 1 1/2"
15	99-197	Boulon hex. 1/2" x 6 1/2"
16	99-174	Boulon hex. 1/2" x 1 1/4"
17	99-353	Rondelle d'arrêt 1/2"
18	99-343	Rondelle 1/2"
19	99-143	Boulon hex.3/8" x 1"
20	99-352	Rondelle d'arrêt 3/8"
21	99-342	Rondelle 3/8"
22	VS-4144	Bras de susp. courbé (16')
	VS-4145	Bras de susp. courbé (18')
	VS-4146	Bras de susp. courbé (20')
	VS-4147	Bras de susp. courbé (24'-25') (avant 15/12/04)
	VS-4149	Bras de susp. courbé (24'-25') (après 15/12/04)
23	VS-1808	Chaîne d'ancrage
24	VS-2002-K	Kit bracket de retenue
25	VS-1827	Attache droite (silo 24'-25')
26	VS-1829	Bras de renforcement (24'-25')
27	VS-1828	Attache gauche (24'-25')
28	99-181	Boulon hex. 1/2" x 3"



BRAS DE SUSPENSION ET COURONNE D'ENTRAÎNEMENT
575V – 3PH

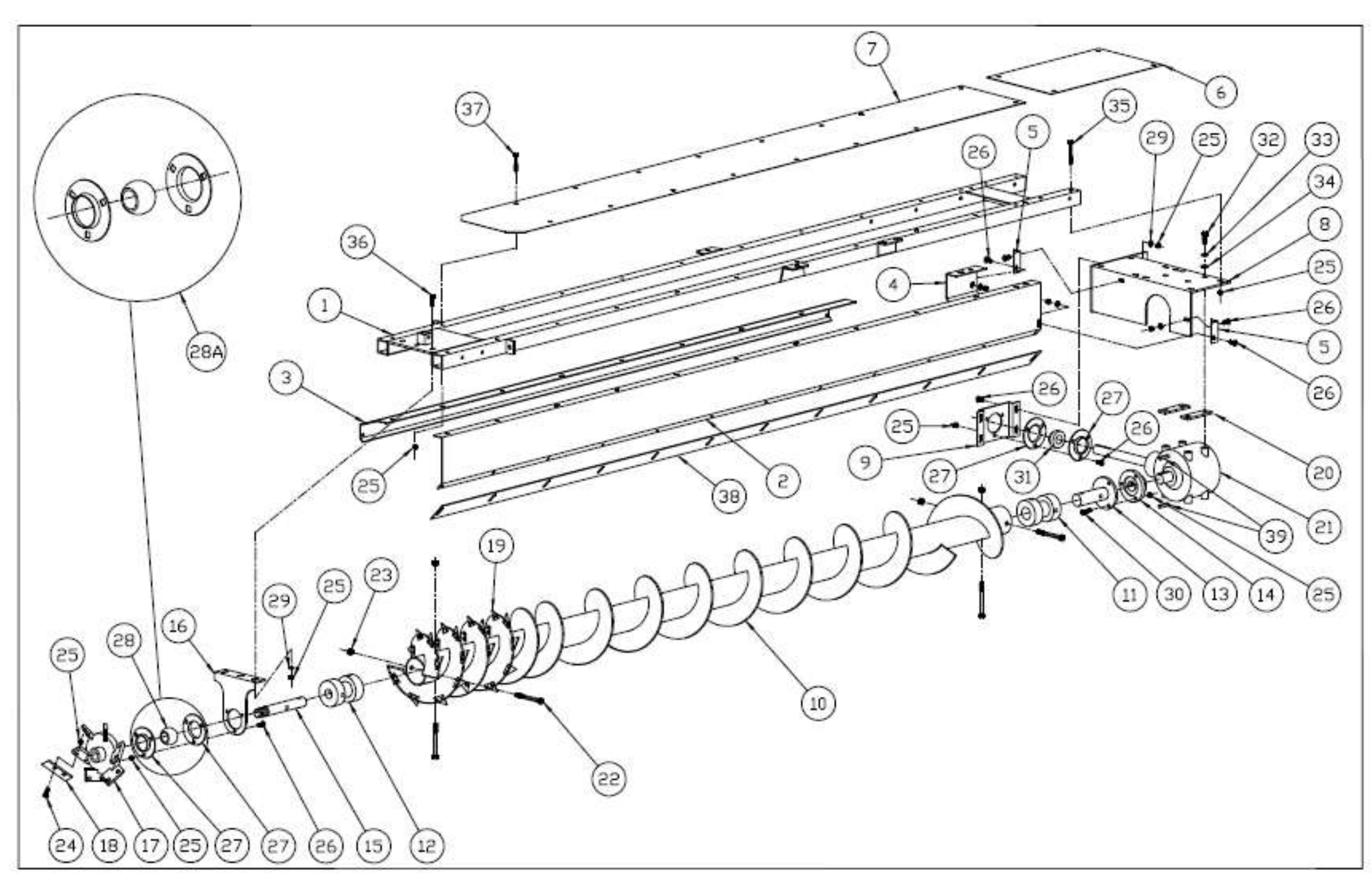
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
Si bras de suspension droits		
1	VS-1840	Bras de suspension droit – Videur 12 pi
	VS-1841	Bras de suspension droit – Videur 14 pi
	VS-1842	Bras de suspension droit – Videur 16 pi
	VS-1843	Bras de suspension droit – Videur 18 pi
	VS-1844	Bras de suspension droit – Videur 20 pi
	VS-1845	Bras de suspension droit – Videur 12 pi
	VS-1846	Bras de suspension droit – Videur 24-25 pi
Si bras de suspension courbés		
1	VS-4160	Bras de suspension courbé – Videur 16 pi
	VS-4161	Bras de suspension courbé – Videur 18 pi
	VS-4162	Bras de suspension courbé – Videur 20 pi
	VS-4163	Bras de suspension courbé – Videur 22 pi
	VS-4164	Bras de suspension courbé – Videur 24-25 pi
2	02799	Couronne collectrice
3	VS-2973	Adapt. couronne Hanson – turbine Valmetal

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
4	01128	Support de couronne collectrice
5	VS-2008	Adap. Couronne Hanson - Goulotte
6	VS-2731	Coussinet UHMW
7	VS-2003	Support de montage inférieur
8	VS-2002	Support de montage supérieur
9	01C25-0269	Boulon hex. 1/2"-13NC x 6-1/2" gr 5
10	02C25-0024	Rondelle plate 1/2"
11	01C96-0014	Écrou nylon 1/2"-13NC
12	01C25-0114	Boulon hex. 3/8"-16NC x 1" gr5
13	02C25-0022	Rondelle plate 3/8"
14	01C96-0011	Écrou nylon 3/8"-16NC
15	02C40-0029	Vis mécanique tête ronde fendue 3/8" x 3/4"
16	01C95-0011	Écrou bride 3/8"-16NC
17	01C69-0998	Goujon fileté 1/2"-13NC x 2" lg
18	02C07-0018	Écrou standard 3/8"-16NC



BRAS DE TORSION

ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
1	96-032	Plaque d'attache droite
2	96-033	Plaque d'attache gauche
3	96-004	Tube de bras de torsion (silo 12')
	96-005	Tube de bras de torsion (silo 14' et 16')
	96-006	Tube de bras de torsion (silo 18' et 20')
	96-007	Tube de bras de torsion (silo 24'-25')
4	96-008	Plaque (avant 15/01/04)
	96-038	Plaque (après 15/01/04)
5	96-036	Renfort inférieur
6	96-037	Renfort supérieur
7	96-011	Rouleau
8	96-012	Support de rouleaux (avant 15/01/04)
	96-041	Support de rouleaux (après 15/01/04)
9	96-034	Tube principal du bras de torsion (silo 12' à 16') (avant 15/01/04)
	96-039	Tube principal du bras de torsion (silo 12' à 16') (après 15/01/04)
	96-035	Tube principal du bras de torsion (silo 18' à 25') (avant 15/01/04)
	96-040	Tube principal du bras de torsion (silo 18' à 25') (après 15/01/04)
10	PD-5452	Attache du support de goulotte
11	96-016	Base du support de goulotte
12	96-017	Support de goulotte
13	96-018	Extension du support de goulotte
14	VS-3129	Tige de blocage
15	99-299	Boulon en ″U″ 1/2"
16	99-318	Ecrou autobloquant ½"
17	99-175	Boulon hex. 1/2" X 1 1/2"
18	01C17-0259	Boulon hex. 1/2" X 4"
19	01C17-0259	Boulon hex. 1/2" X 4"
20	01C69-0161	Goupille fendue 3/16" X 2"
21	99-295	Boulon en ″U″ 3/8" X 2 1/8"
22	99-317	Écrou autoblocant 3/8"
23	01C69-0161	Goupille fendue 3/16" X 2"

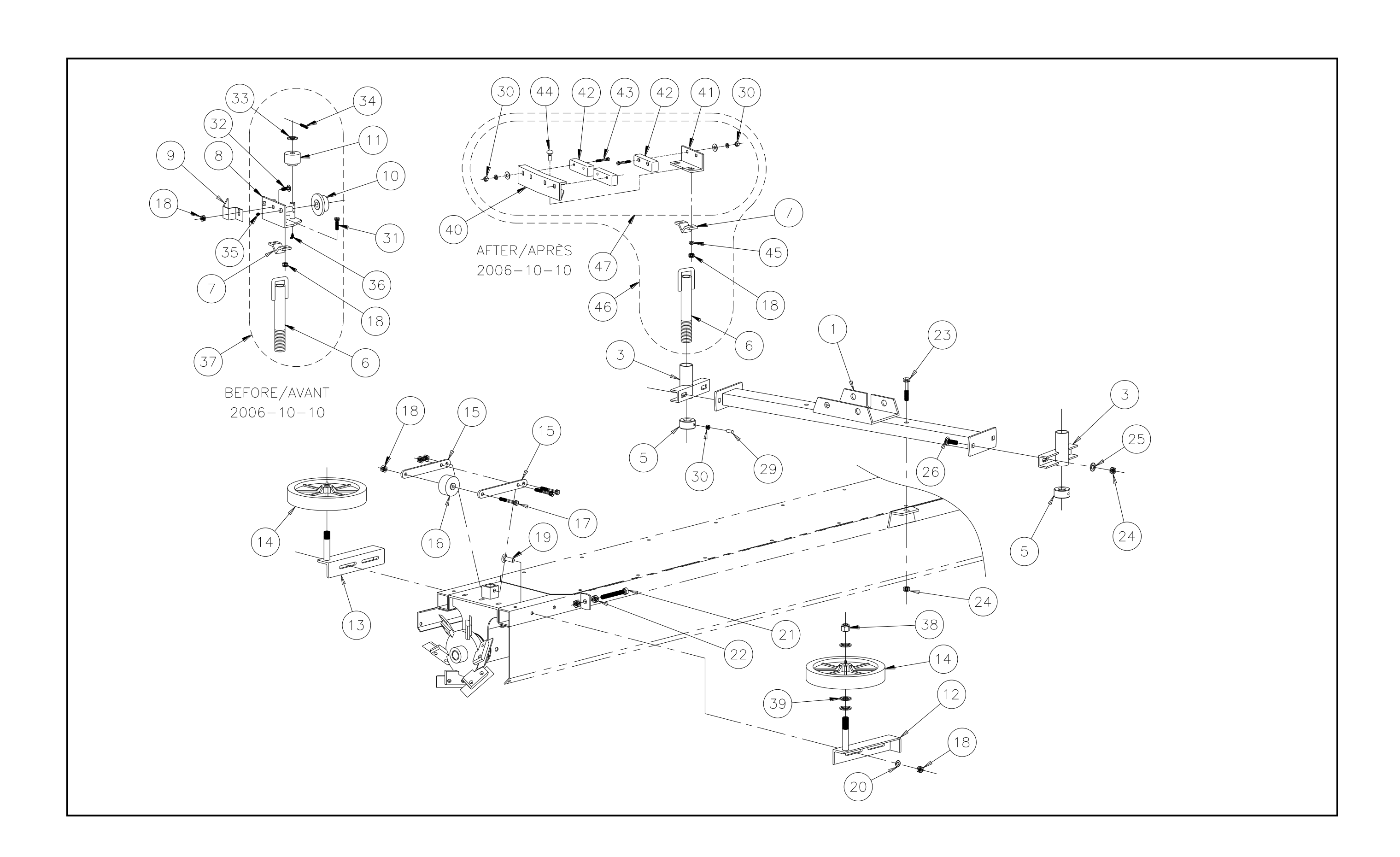


CHASSIS ET VRILLE ASSEMBLÉE

#	# PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-1110	Chassis silo12’
	VS-1111	Chassis silo14’
	VS-1112	Chassis silo16’
	VS-1113	Chassis silo18’
	VS-1114	Chassis silo20’
	VS-1115	Chassis silo24’
	VS-1226	Chassis silo25’
2	VS-1126-SS	Côté gauche inox. (12’)
	VS-1127-SS	Côté gauche inox. (14’)
	VS-1128-SS	Côté gauche inox. (16’)
	VS-1129-SS	Côté gauche inox. (18’)
	VS-1130-SS	Côté gauche inox. (20’)
	VS-1131-SS	Côté gauche inox. (24’)
	VS-1236-SS	Côté gauche inox. (25’)
3	VS-1120-SS	Côté droit inox. (12’)
	VS-1121-SS	Côté droit inox. (14’)
	VS-1122-SS	Côté droit inox. (16’)
	VS-1123-SS	Côté droit inox. (18’)
	VS-1124-SS	Côté droit inox. (20’)
	VS-1125-SS	Côté droit inox. (24’)
	VS-1246-SS	Côté droit inox. (25’)
4	VS-1119	Petit côté droit
5	VS-1118	Angle d’attache
6	VS-1138-SS	Porte d’accès
7	VS-1132-SS	Couvercle inox. (12’)
	VS-1133-SS	Couvercle inox. (14’)
	VS-1134-SS	Couvercle inox. (16’)
	VS-1135-SS	Couvercle inox. (18’)
	VS-1136-SS	Couvercle inox. (20’)

#	# PIÈCE	DESCRIPTION
	VS-1137-SS	Couvercle inox. (24’)
	VS-1231-SS	Couvercle inox. (25’)
8	VS-1150	Support du réducteur
9	VS-1152	Support de roulement
10	VS-1143	Vrille (silo 12’) (inclus items 11 - 12)
	VS-1144	Vrille (silo 14’) (inclus items 11 - 12)
	VS-1145	Vrille (silo 16’) (inclus items 11 - 12)
	VS-1146	Vrille (silo 18’) (inclus items 11 - 12)
	VS-1147	Vrille (silo 20’) (inclus items 11 - 12)
	VS-1148	Vrille (silo 24’) (inclus items 11 - 12)
	VS-1175	Vrille (silo 25’) (inclus items 11 - 12)
11	VS-1187	Moyeu de vrille (1 3/4" I.D.)
12	VS-2500-27	Moyeu de vrille (1 3/8" I.D.)
13	VS-1149	Arbre d’accouplement
14	VS-1188	Accouplement
15	VS-1140	Arbre de raccord vissé
16	VS-1154	Support de vrille
17	VS-2541	Roue nettoyante
18	VS-1117	1 couteau, boul. écrou
18 A	VS-1172	Ensemble 6 couteaux avec boulons et écrous
19	VS-3856	Sac de couteaux (56)

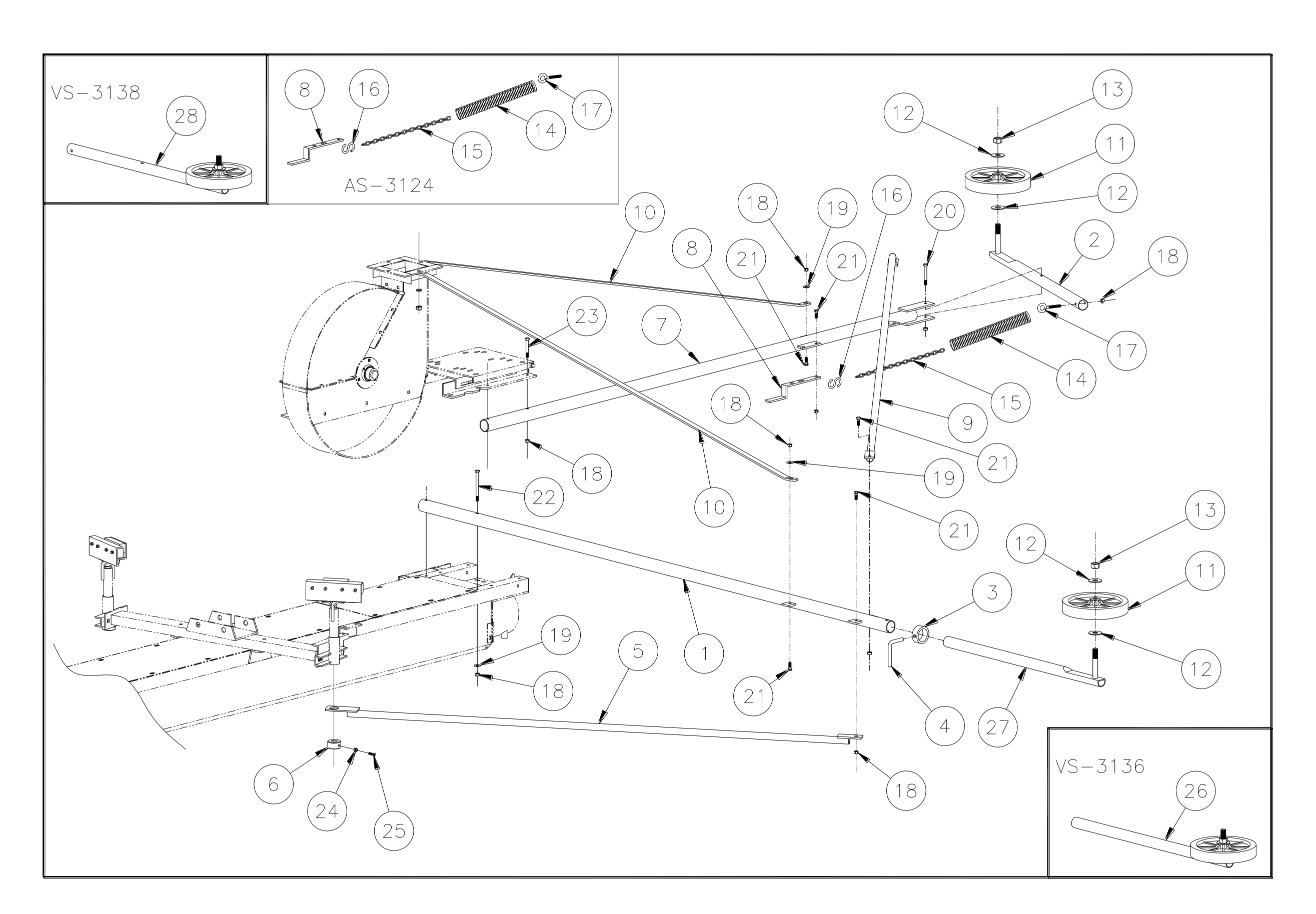
#	# PIÈCE	DESCRIPTION
20	VS-1151	Plaque d’espacement
21	VS-2250W	Réducteur
22	99-189	Boul. hex 1/2" x 4 3/4"
23	99-318	Écrou autobloc. 1/2"
24	99-245	Boulon à carross. 3/8" x 1 1/4" gr.5
25	99-317	Écrou autobloc. 3/8"
26	99-244	Boulon à carr. 3/8" x 1"
27	40-F6Z	Bride 206
28	VS-1169	Coussinet
28A	VS-1170	Coussinet et brides
29	99-342	Rondelle 3/8"
30	99-146	Boulon hex 3/8" x 1 1/2"
31	40-SB206-20	Roulement
32	99-277	Boulon hex M12 x 30
33	99-353	Rondelle d’arrêt 1/2"
34	99-343	Rondelle 1/2"
35	99-152	Boulon hex 3/8" x 3"
36	99-145	Boul. hex 3/8" x 1 1/4"
37	99-151	Boulon à carr. 3/8" x 2 3/4"
38	VS-1513-SK	Grattoir 12’ (option)
	VS-1514-SK	Grattoir 14’ (option)
	VS-1516-SK	Grattoir 16’ (option)
	VS-1518-SK	Grattoir 18’ (option)
	VS-1520-SK	Grattoir 20’ (option)
	VS-1524-SK	Grattoir 24’ (option)
	VS-1525-SK	Grattoir 25’ (option)
39	99-380	Clé 3/8" x 3/8" x 1 1/2"



SUPPORT FLOTTANT ET ROUE AU MUR

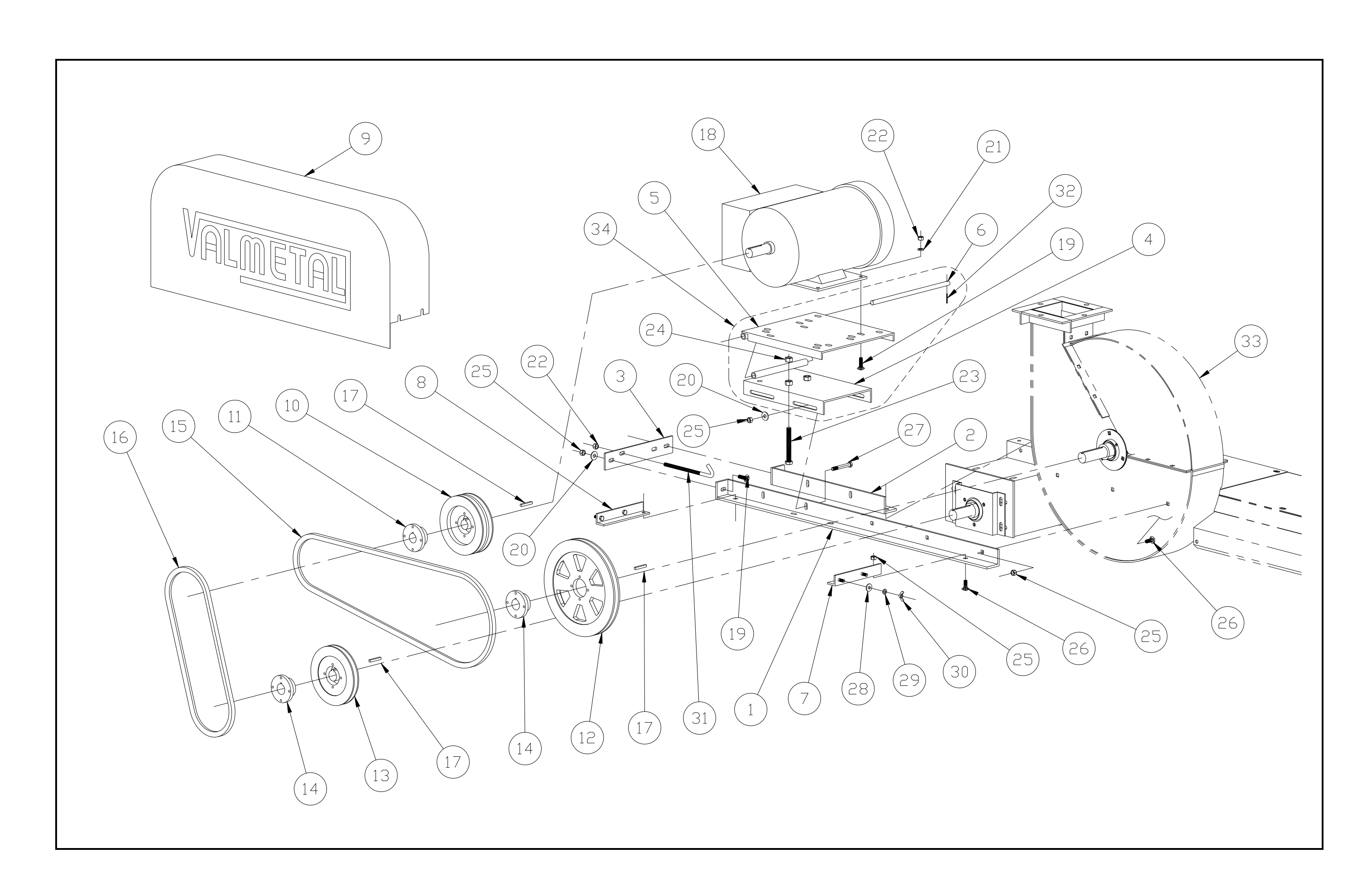
ITEM	# PIECE	DESCRIPTION
1	VS-2938	Support flottant
3	VS-2911	Braquette de support
5	VS-2914	Collet d’ajustement
6	VS-2906	Tube support
7	VS-2910	Plaque de retenue
8	VS-2907	Braquette de rouleau (avant 2006-10-10)
9	VS-2912	Nettoyeur de couronne (avant 2006-10-10)
10	VS-2913	Rouleau (discontinué; commander item #47)
11	VS-2909	Rouleau (avant 2006-10-10)
12	VS-1510	Support gauche
13	VS-1511	Support droit
14	01549	Roue 10"
15	VS-1512	Braquette de roue
16	99-450	Roue 2 1/2" x 1 1/4" x 3/8"
17	99-151	Boulon hex. 3/8" x 2 3/4"
18	99-317	Écrou autoblocant 3/8"
19	99-254	Boulon à carrosserie 3/8" x 3 1/4"
20	99-342	Rondelle 3/8"
21	99-186	Boulon d’ajustement 1/2" x 4"
22	99-304	Écrou 1/2"
23	99-179	Boulon hex. 1/2" x 2 1/2"
24	99-318	Écrou autoblocant 1/2"

ITEM	# PIECE	DESCRIPTION
25	99-343	Rondelle 1/2"
26	99-265	Boulon à carrosserie 1/2" x 1 1/2"
29	99-282	Vis de serrage 5/16" x 1"
30	99-301	Écrou 5/16"
31	99-145	Boulon hex. 3/8" x 1 1/4"
32	99-244	Boulon à carrosserie 3/8" x 1"
33	99-344	Rondelle 5/8"
34	99-402	Goupille 3/16" x 1 1/2"
35	99-412	Graisseur 1/8" NPT
36	99-414	Graisseur 1/8" NPT 90°
37	VS-2905	Kit de support complet (avant 2006-10-10) (discontinué; commander item #46)
38	01C69-0179	Goupille fendue ¼" x 1 ½"
39	02C22-0016	Rondelle ¾"
40	96-050	Support de patin double (après 2006-10-10)
41	96-051	Support de patin simple (après 2006-10-10)
42	96-052	Patin (après 2006-10-10)
43	01C17-0062	Boulon hex. 5/16" x 1 ½"
44	01C04-0110	Boulon à carrosserie 3/8" x 1 ¼"
45	02C32-0012	Rondelle d'arrêt 3/8"
46	96-054	Kit de support complet (après 2006-10-10)
47	96-055	Kit de support (après 2006-10-10)



ROUE GUIDE ET ROUE DE PRESSION

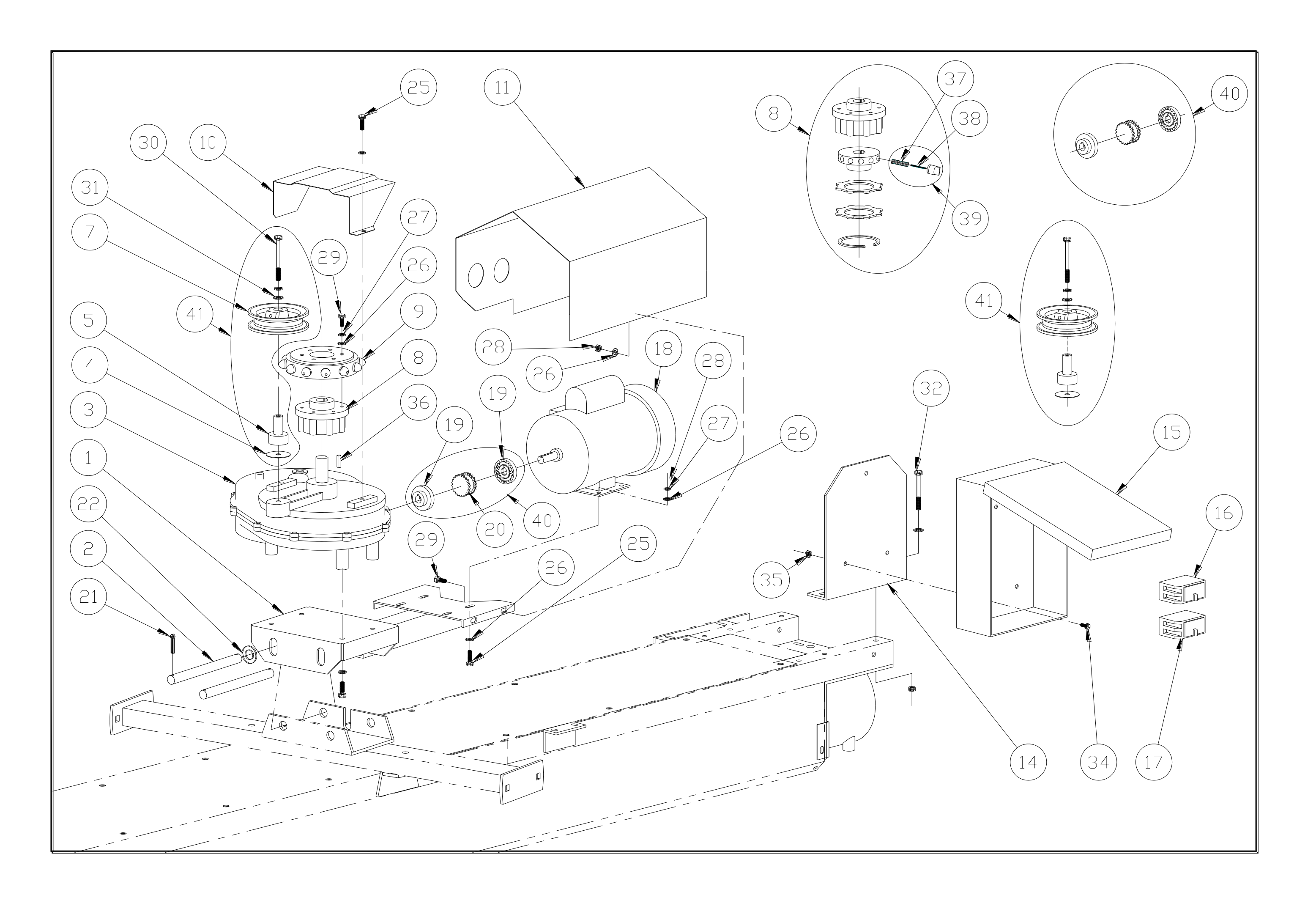
ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-3151	Tube pour roue guide silo 12’
	VS-3152	Tube pour roue guide silo 14’
	VS-3153	Tube pour roue guide silo 16’
	VS-3154	Tube pour roue guide silo 18’
	VS-3155	Tube pour roue guide silo 20’
	VS-3156	Tube pour roue guide silo 24’
	VS-3170	Tube pour roue guide silo 25’
2	VS-3137	Support de roue
3	VS-3130	Collet
4	VS-3129	Boulon de blocage
5	VS-3113	Entretoise pour roue guide silo 12’
	VS-3114	Entretoise pour roue guide silo 14’
	VS-3115	Entretoise pour roue guide silo 16’
	VS-3116	Entretoise pour roue guide silo 18’
	VS-3117	Entretoise pour roue guide silo 20’
	VS-3118	Entretoise pour roue guide silo 24'-25'
6	VS-2914	Collet d’ajustement
7	VS-3157	Tube pour roue pression 12’
	VS-3158	Tube pour roue pression 14’
	VS-3159	Tube pour roue pression 16’
	VS-3160	Tube pour roue pression 18’
	VS-3161	Tube pour roue pression 20’
	VS-3162	Tube pour roue pression 24’
	VS-3163	Tube pour roue pression 25’
8	VS-3128	Poignée
9	VS-3119	Entretoise pour silo 12’
	VS-3120	Entretoise pour silo 14’
	VS-3121	Entretoise pour silo 16’
	VS-3122	Entretoise pour silo 18’
	VS-3123	Entretoise pour silo 20’
	VS-3124	Entretoise pour silo 24'-25'
10	VS-3134	Support de tube de roue (silo 18’ à 25’)
11	01549	Roue 10"
12	99-338	Rondelle SAE 13/16"
13	99-320	Écrou autobloquant 3/4"
14	99-503	Ressort
14A	AS-3124	Assemblé incluant items8-14-15-16-17
15	99-CHAIN.25	Chaîne ∅1/4" X 12"
16	99-910	Crochet en « S » 3/8"
17	99-421	Boulon à œillet 3/8" X 2 1/2"
18	99-317	Écrou autobloquant 3/8"
19	99-342	Rondelle 3/8"
20	99-152	Boulon hex. 3/8" X 3"
21	99-143	Boulon hex. 3/8" X 1"
22	99-158	Boulon hex. 3/8" X 4 1/2"
23	99-151	Boulon hex. 3/8" X 2 3/4"
24	99-231	Boulon de serrage carrée 5/16" X 1"
25	99-301	Écrou 5/16"
26	VS-3136	Support et roue guide
27	VS-3139	Support de roue
28	VS-3138	Support et roue de pression



SUPPORT DE MOTEUR, POULIES, COURROIES ET GARDE

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2207	Angle de côté
2	VS-2273	Angle de côté
3	VS-2274	Plaque de bout
4	VS-2272	Châssis de base de moteur
5	VS-2271	Plaque pour base de moteur
6	VS-2275	Cheville
7	VS-3131	Support droit du garde courroie
8	VS-3132	Support gauche du garde courroie
9	VS-2801	Garde courroie
10	41-2B66-SDS	Poulie du moteur
11	41-SDS-1.125	Moyeu
12	41-1B94-SDS	Poulie de turbine
13	41-1B66-SDS	Poulie du réducteur
14	41-SDS-1.25	Moyeu
15	42-B71	Courroie
16	42-B47	Courroie
17	99-368	Clé 1/4" x 1/4" x 1 3/4"

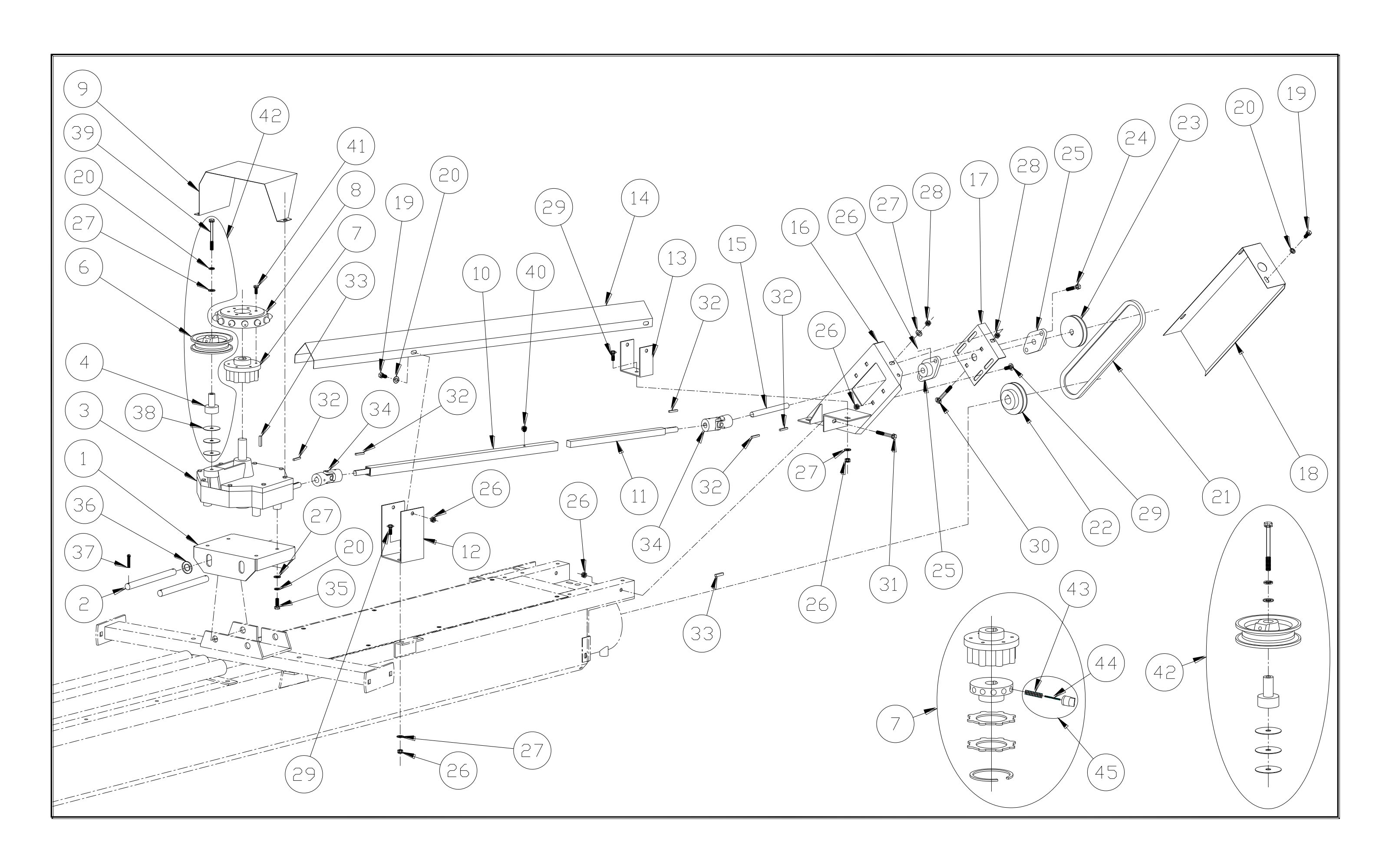
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
18		Moteur
19	99-246	Boulon à carrosserie 3/8" x 1 1/4"
20	99-342	Rondelle 3/8"
21	99-352	Rondelle d'arrêt 3/8"
22	99-302	Écrou 3/8"
23	99-186	Boulon d'ajustement 1/2" x 4"
24	99-304	Écrou 1/2"
25	99-317	Écrou autoblocant 3/8"
26	99-244	Boulon à carrosserie 3/8" x 1"
27	99-146	Boulon hex. 3/8" x 1 1/2"
28	99-341	Rondelle 5/16"
29	99-351	Rondelle d'arrêt 5/16"
30	99-325	Écrou papillon 5/16"
31	VS-2204	Boulon en « J »
32	99-391	Goupille 1/8" x 1"
33	VS-1700-SK	Turbine
34	VS-2280	Base de moteur complete



ENTRAÎNEMENT INDÉPENDANT MODÈLE (VS-3000)

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-3038	Base
2	VS-2941	Tige
3	VS-3000	Réducteur
4	VS-3030	Espaceur
5	VS-3033	Moyeu pour roue de recul
7	VS-2400-19	Roue de recul
8	VS-3040W	Limiteur de torque
9	VS-2550	Pignon d'entraînement
10	VS-3023	Garde
11	VS-3043	Couvercle du moteur
14	VS-2208	Support boîte de disjoncteurs
	VS-2208-3PH	Support boîte de disjoncteurs 3PH
15	97-2829	Boîte de disjoncteurs
16	97-2832	Disjoncteur 60 amp.
17	97-2831	Disjoncteur 15 amp. double
	97-2830	Disjoncteur 15 amp. simple
18		Moteur
19	98-3J	Bride d'accouplement
20	98-3JE	Caoutchouc pour accouplement
21	99-402	Goupille 3/16" x 1 1/2"

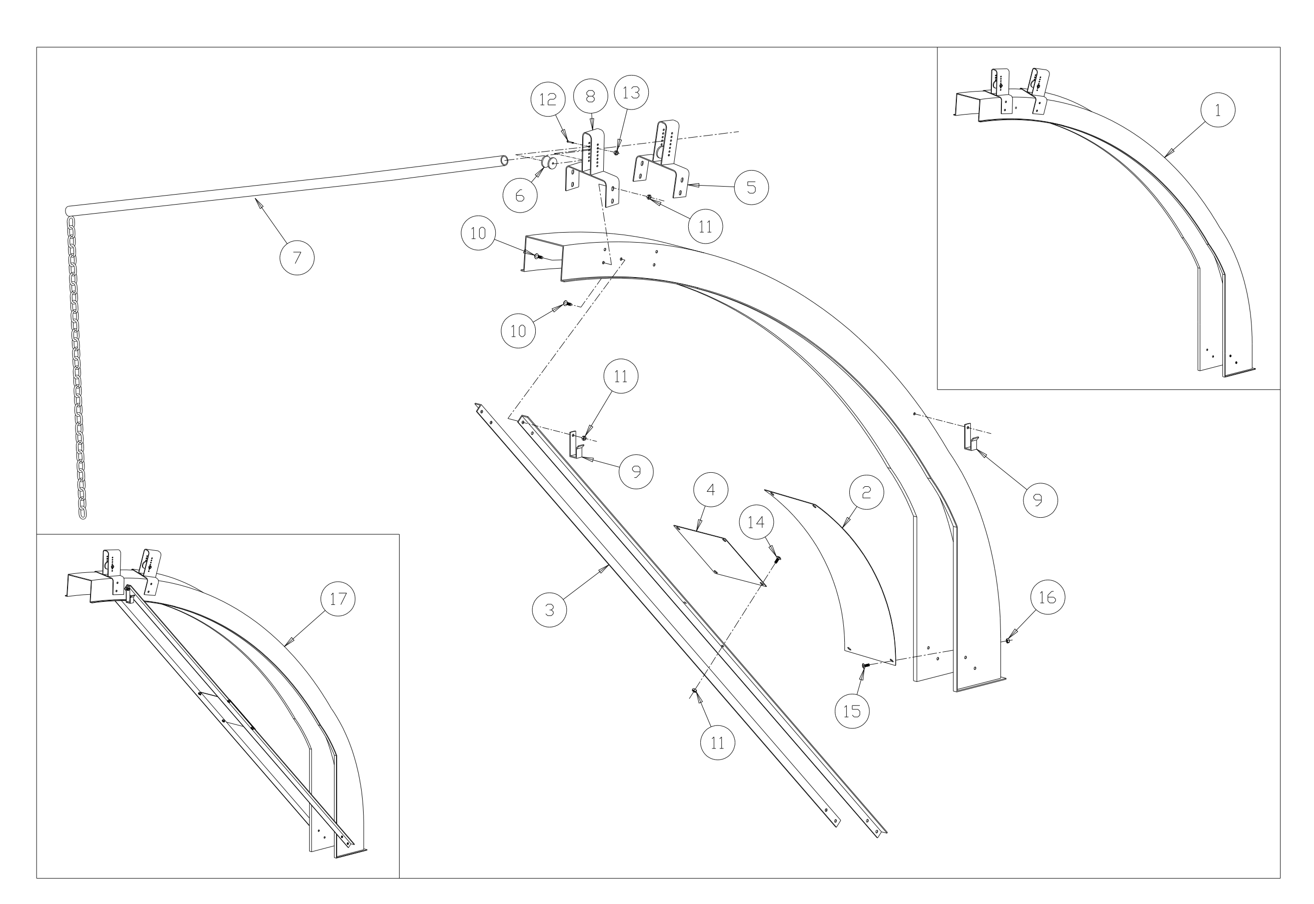
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
22	99-345	Rondelle 3/4"
25	99-128	Boulon hex, 5/16" x 1"
26	99-341	Rondelle 5/16"
27	99-351	Rondelle d'arrêt 5/16"
28	99-316	Écrou autoblocant 5/16"
29	99-128	Boulon hex. 5/16" x 1"
30	99-154	Boulon hex. 3/8" x 3 1/2" gr.5
31	99-342	Rondelle 3/8"
32	99-152	Boulon hex. 3/8" x 3"
34	99-102	Boulon hex. 1/4" x 5/8"
35	99-315	Écrou autoblocant 1/4"
36	99-365	Clé 1/4" x 1/4" x 1"
37	VS-3041-1	Ressort (gros)
38	VS-3041-2	Ressort (petit)
39	VS-3041W	Kit de réparation (8 ensembles)
40	VS-3056	Accouplement complet''R''FLEX
41	VS-3035	Kit roue de recul



ENTRAÎNEMENT PAR ARBRE TÉLESCOPIQUE MODÈLE (VS-1000)

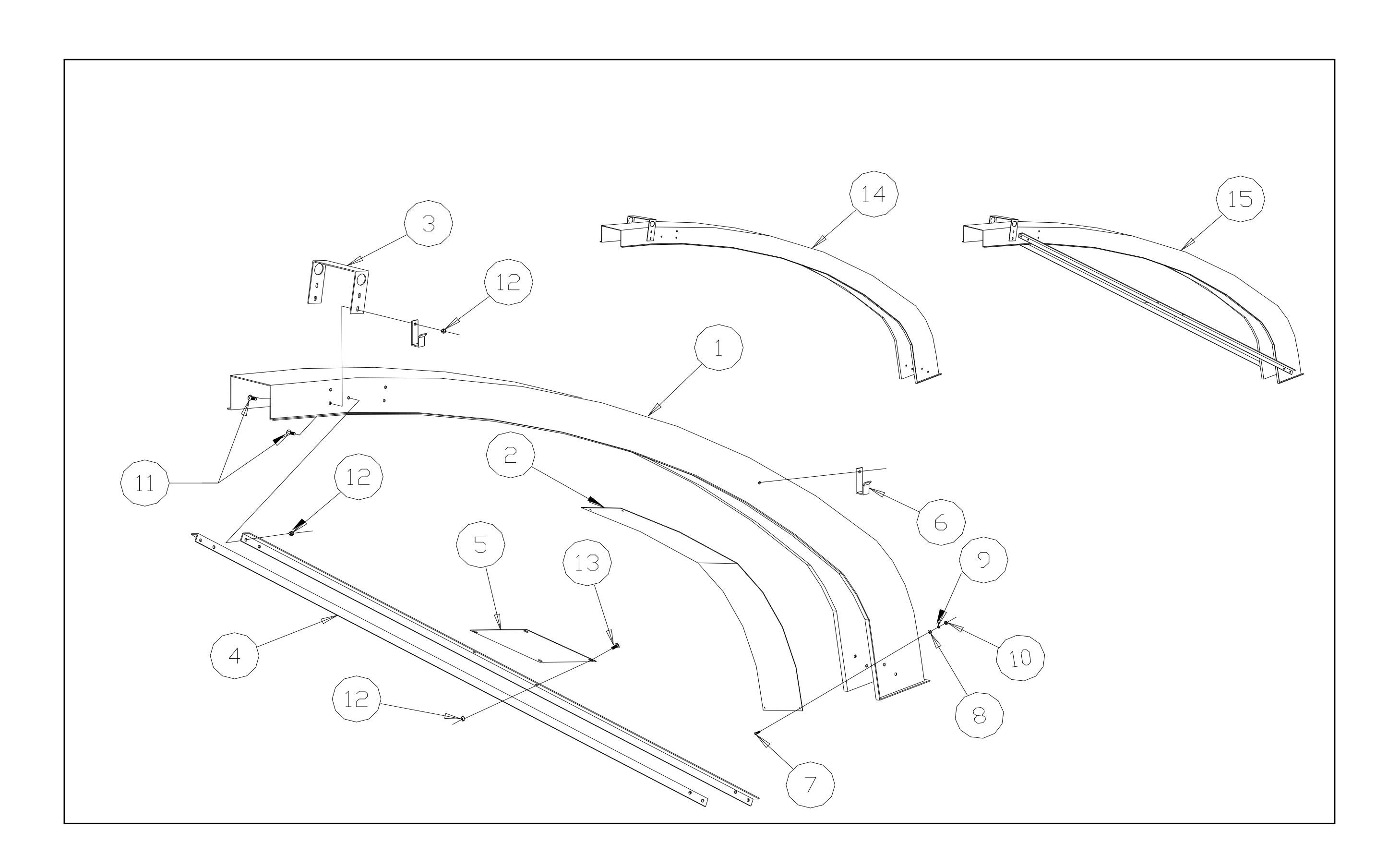
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-1197	Base
2	VS-2941	Tige
3	VS-1000	Réducteur
4	VS-3033	Moyeu pour roue de recul
6	VS-2400-19	Roue de recul
7	VS-3040W	Limiteur de torque
8	VS-2550	Pignon d'entraînement
9	VS-1153	Garde pignon d'entraînement
10	VS-1160	Arbre femelle (silo 12' à 20')
	VS-1174	Arbre femelle (silo 24'-25')
11	VS-1159	Arbre mâle
12	VS-1164	Support long
13	VS-1165	Support court
14	VS-1163	Garde (12' à 20')
	VS-1171	Garde (24'-25')
15	VS-1158	Arbre
16	VS-1156	Support
17	VS-1157	Tendeur de courroie
18	VS-1162	Garde courroie
19	99-142	Boulon hex.3/8" x 3/4"
20	99-352	Rondelle d'arrêt 3/8"
21	42-A38	Courroie
22	41-MA38-1	Poulie

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
23	41-MA38-.625	Poulie
24	99-149	Boulon hex. 3/8" x 1 3/4"
25	40-UCFL202-10	Roulement
26	99-317	Écrou autoblocant 3/8"
27	99-342	Rondelle 3/8"
28	99-302	Écrou 3/8"
29	99-244	Boulon à carrosserie 3/8" x 1"
30	99-253	Boulon à carrosserie 3/8" x 3"
31	99-151	Boulon hex. 3/8" x 2 3/4"
32	99-361	Clé 3/16" x 3/16" x 1 1/4"
33	99-367	Clé 1/4" x 1/4" x 1 1/4"
34	VS-1161	Joint universel
35	99-143	Boulon hex. 3/8" x 1"
36	99-345	Rondelle 3/4"
37	99-402	Goupille 3/16" x 1 1/2"
38	VS-3030	Espaceur
39	99-154	Boulon hex. 3/8" x 3 1/2" gr.5
40	99-410	Graisseur 1/4" NPT
41	99-127	Boulon hex. 5/16" x 3/4"
42	VS-3035	Kit de rouleau de recul.
43	VS-3041-1	Ressort (gros)
44	VS-3041-2	Ressort (petit)
45	VS-3041W	Kit de réparation (8 ensembles)



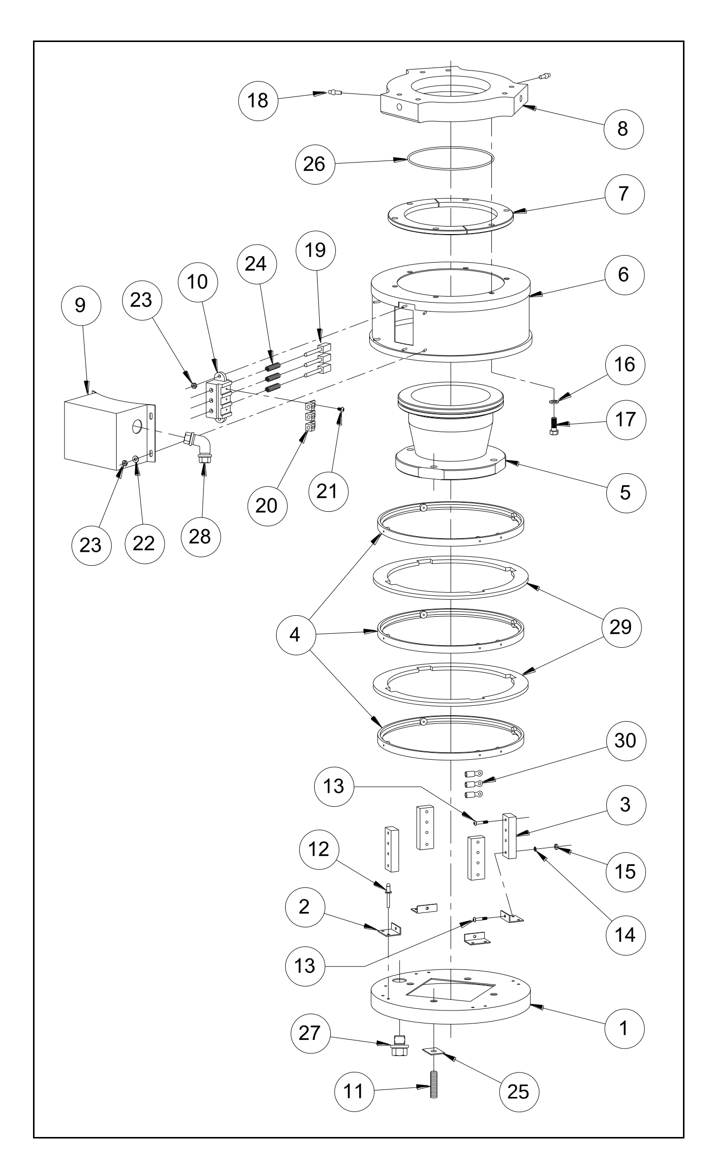
CHUTE DE DÉCHARGEMENT EN FIBRE DE VERRE

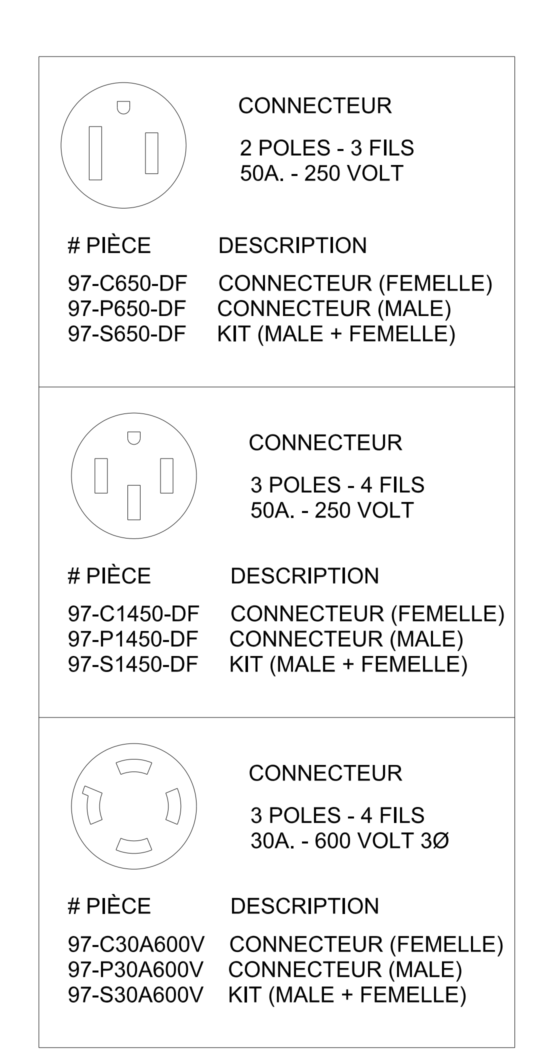
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2062	Chute de déchargement pour silo 12’ et 14’ (inclus item 2)
	VS-2066	Chute de déchargement pour silo 16’ (inclus item 2)
	VS-2068	Chute de déchargement pour silo 18’et 20’ (inclus item 2)
	VS-2074	Chute de déchargement pour silo 24’ et 25' (inclus item 2)
2	VS-2024-UHMW	Bande d’usure en UHMW avec boulons (inclus avec item 1)
3	VS-2028	Entretoise (silo 12 ‘ et 14’) (la paire)
	VS-2029	Entretoise (silo 16’) (la paire)
	VS-2030	Entretoise (silo 18' et 20’) (la paire)
	VS-2031	Entretoise (silo 24’ et 25') (la paire)
4	VS-2017	Plaque de renforcement
5	VS-2033	Support complet avec rouleau
6	VS-2013	Rouleau
7	VS-2005	Support de chute (silo 12’ à 16’)
	VS-2044	Support de chute (silo 18’ à 25’)
8	VS-2011	Support seul.
9	VS-2007	Support de fil électrique
10	99-292	Vis à machine tête ronde 5/16″ x 1″
11	99-316	Écrou autoblocant 5/16″
12	99-107	Boulon hex. ¼″ x 2″
13	99-315	Écrou autoblocant ¼″
14	99-291	Vis à machine tête ronde 5/16″ x ¾″
15	99-201	Vis machine tête ronde #10-24 X ¾″
16	99-310	Écrou #10
17	VS-2072	Chute de déchargement complète (silo 12’ et 14’)
	VS-2076	Chute de déchargement complète (silo 16’)
	VS-2078	Chute de déchargement complète (silo 18’ et 20’)
	VS-2084	Chute de déchargement complète (silo 24’ et 25')



CHUTE DE DÉCHARGEMENT
MODÈLE POUR BRAS DE TORSION

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	PD-5012	Chute de déchargement pour silo 12’ et 14’ (inclus item 2)
	PD-5016	Chute de déchargement pour silo 16’ (inclus item 2)
	PD-5018	Chute de déchargement pour silo 18’ et 20’ (inclus item 2)
	PD-5022	Chute de déchargement pour silo 24’ et 25' (inclus item 2)
2	VS-2024-UHMW	Bande d'usure en UHMW avec boulons (inclus avec item 1)
3	PD-5452	Braquette support de chute
4	VS-2028	Entretoise (silo 12 ‘ et 14’) (la paire)
	VS-2029	Entretoise (silo 16’) (la paire)
	VS-2030	Entretoise (silo 18' et 20’) (la paire)
	VS-2031	Entretoise (silo 24' et 25’) (la paire)
5	VS-2017	Plaque de renforcement
6	VS-2007	Attache pour fil électrique
7	94-201	Vis à machine tête ronde #10-24 X 3/4"
8	99-348	Rondelle #10
9	99-358	Rondelle d’arrêt #10
10	99-310	Écrou #10
11	99-292	Vis à machine tête ronde 5/16" x 1"
12	99-316	Écrou autoblocant 5/16"
13	99-291	Vis à machine tête ronde 5/16" x 3/4"
14	PD-5032	Chute de déchargement, tôle d’usure, braquette de support de chute (silo 12’ et 14’)
	PD-5036	Chute de déchargement, tôle d’usure, braquette de support de chute (silo 16’)
	PD-5038	Chute de déchargement, tôle d’usure, braquette de support de chute (silo 18’ et 20’)
	PD-5042	Chute de déchargement, tôle d’usure, braquette de support de chute (silo 24’ et 25')
15	PD-5052	Chute de déchargement complète (silo 12’ et 14’)
	PD-5056	Chute de déchargement complète (silo 16’)
	PD-5058	Chute de déchargement complète (silo 18’ et 20’)
	PD-5062	Chute de déchargement complète (silo 24’ et 25')



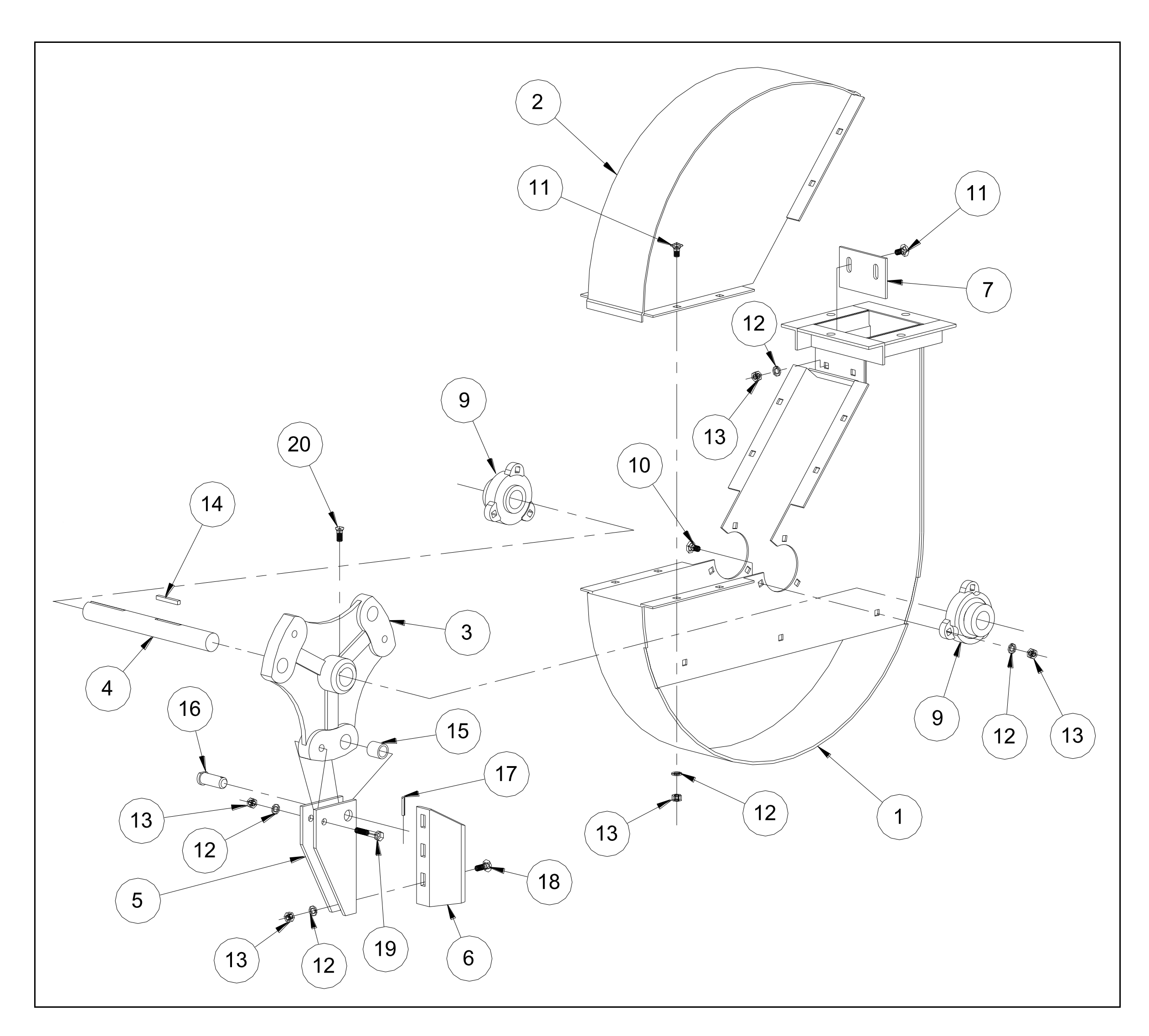


Connecteur életrique

COURONNE COLLECTRICE

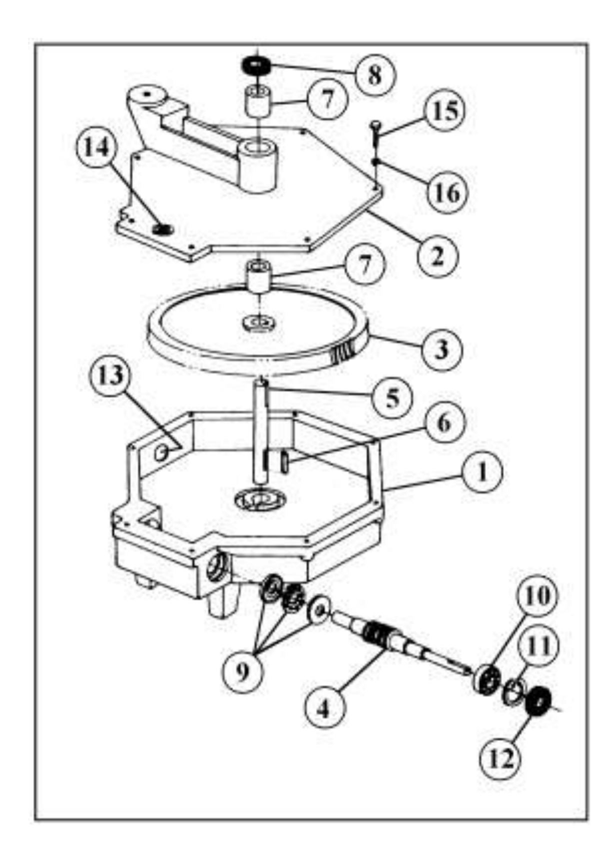
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2608	Plaque avec équerres ass.
2	VS-2613	Équerre de support (inclus avec item 1)
3	VS-2607	Support d’anneau 1 PH
	VS-2607-600	Support d’anneau 3 PH
4	VS-2606	Anneau de contact 1 PH
	VS-2606-575	Anneau de contact 3 PH
5	VS-2605	Transition
6	VS-2601	Boîtier de l’anneau collecteur
7	VS-2604	Collier de retenu (2 demis)
8	VS-2602	Support
9	VS-2615	Couvercle
10	VS-2622	Porte- balais 1 PH
	VS-2622-575	Porte- balais 3 PH
11	99-529	Goujon ½" X 2"
12	99-921	Rivet 3/16" X ½"
13	94-202	Vis à machine #10 X 1"
14	99-358	Rondelle d’arrêt #10
15	99-310	Écrou #10
16	99-352	Rondelle d’arrêt 3/8"

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
17	99-143	Boulon hex. 3/8" X 1"
18	99-412	Graisseur 1/8" NPT
19	VS-2618	Balai 1 PH
	VS-2618-600	Balai 3 PH
20	VS-2621	Borne
21	94-200	Vis à machine#10 X 3/8"
22	01C32-0008	Rondelle d’arrêt #10
23	02C07-0014	Écrou #10
24	VS-2619	Ressort 1 PH
	VS-2619-575	Ressort 3 PH
25	VS-2623	Écrou rapide
26	VS-2603	Joint torique en ″O″
27	VS-2609	Connecteur 1 PH
	VS-2609-600	Connecteur 3 PH
28	VS-2624	Connecteur 1 PH
	VS-2609-600	Connecteur 3 PH
29	VS-2606-1	Rondelle coupe-feu pour 460 et 575 v.
30	VS-2620-1210	Terminal



TURBINE (VS-1700-SK)

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-1701-SS	Boîtier avec bande d'acier inoxydable
2	VS-1702	Couvercle
3	VS-1700-4	Moyeu (inclut item #15)
4	VS-1708	Arbre
5	VS-1705A	Support de palette (inclus butée de goupille)
	MU3119	Butée de goupille (inclus avec support de palette)
6	VS-1704-SS	Palette en acier inoxydable avec boulons et écrous
7	VS-1714	Plaque d'usure
9	40-HCFCT207-20	Roulement à bride avec collet
10	01C07-0110	Boulon à carrosserie 3/8" x 1 1/4" gr.5
11	99-242	Boulon à carrosserie 3/8" x 3/4"
12	99-352	Rondelle d'arrêt 3/8"
13	99-302	Écrou 3/8"
14	99-369	Clé 1/4" x 1/4" x 2"
15	40-121616	Coussinet 3/4" x 1" x 1"
16	VS-1712	Cheville
17	99-401	Goupille 3/16" x 1 1/4"
18	99-243	Boulon à carrosserie 3/8" x 1"
19	99-148	Boulon hex. 3/8" x 2"
20	99-283	Vis de serrage à tête carrée 3/8" x 1 1/4"

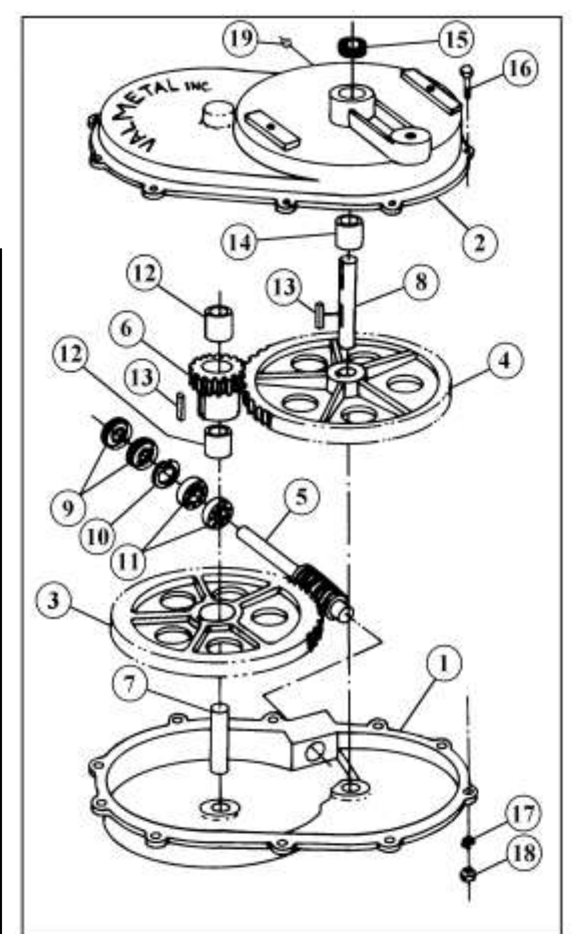


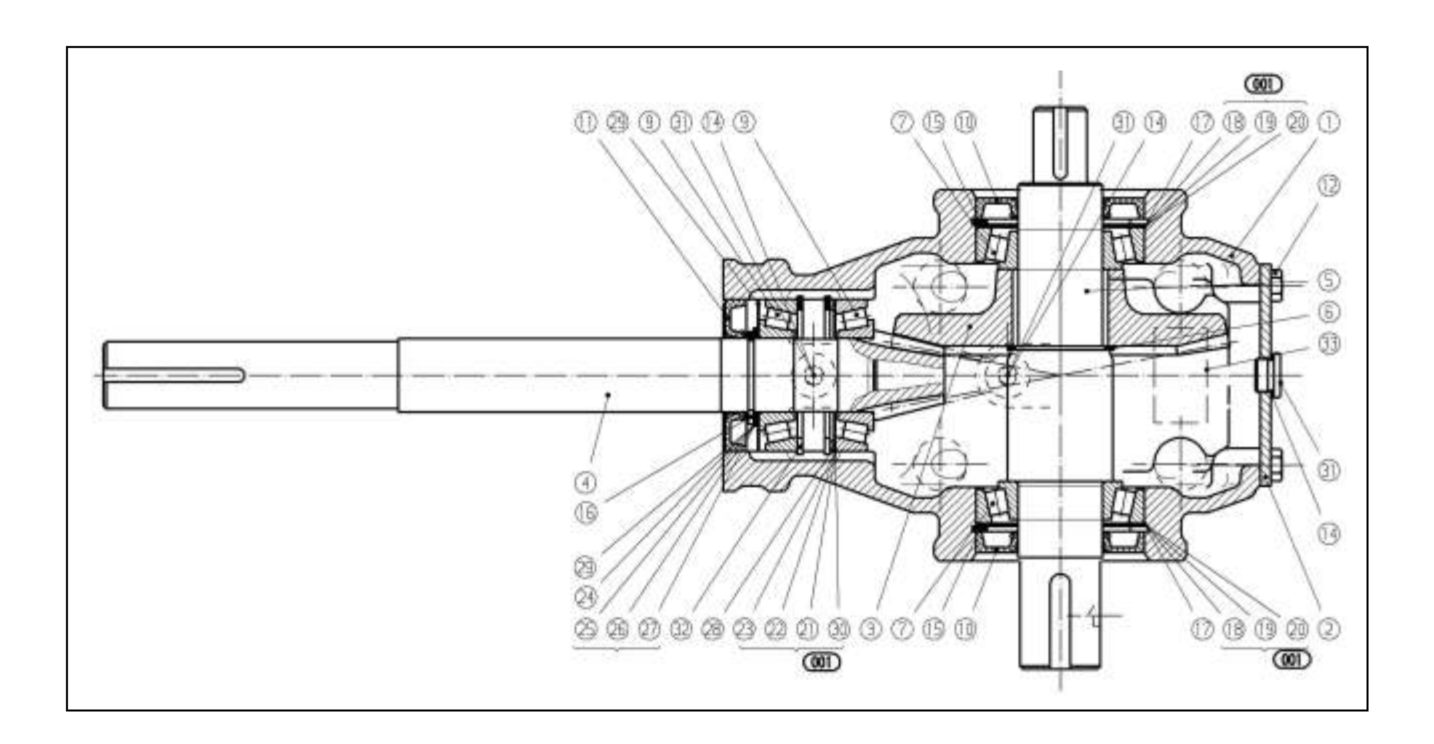
RÉDUCTEUR (VS-1000)

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-1007	Boîtier
2	VS-1003	Couvercle
3	VS-1004	Engrenage
4	VS-1009	Arbre à vis sans fin
5	VS-1005	Arbre de sortie ∅1"
6	99-365	Clé 1/4" X 1/4" X 1"
7	40-162016	Coussinet de laiton 1" X 1 1/4" X 1"
8	39-1-1.25-.125	Joint d’étanchéité
9	40-NJK51102	Roulement d’appui
10	40-6003	Roulement à bille
11	94-001	Bague de retenu
12	39-17-35-7-TC	Joint d’étanchéité
13	94-060	Voyant du niveau d’huile ∅1"
14	94-110	Bouchon de remplissage 3/8"-14 NPT
15	99-103	Boulon hex. 1/4" X 1"
16	99-350	Rondelle d’arrêt 1/4"

RÉDUCTEUR (VS-3000)

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-3002	Boîtier
2	VS-3001	couvercle
3	VS-3003	Engrenage
4	VS-3005	Engrenage
5	VS-3004-1	Vis sans fin ∅5/8"
6	VS-3006-1	Engrenage
7	VS-3008	Arbre ∅3/4"
8	VS-3007	Arbre ∅1"
9	39-.625-1.375-.25	Joint d’étanchéité
10	94-1300-137	Bague de retenue 1300-137
11	40-99R10	Roulement à bille 99R10
12	40-121620	Coussinet de laiton 3/4 X 1 X 1 1/4
13	99-367	Clé 1/4" X 1/4" X 1 1/4"
14	40-162024	Coussinet de laiton 1 X 1 ¼ X 1 1/2
15	39-1-1.25-.125	Joint d’étanchéité
16	99-145	Boulon hex. 3/8" X 1 ¼"
17	99-352	Rondelle d’arrêt 3/8"
18	99-302	Écrou 3/8"
19	94-060	Voyant du niveau d’huile ∅1"

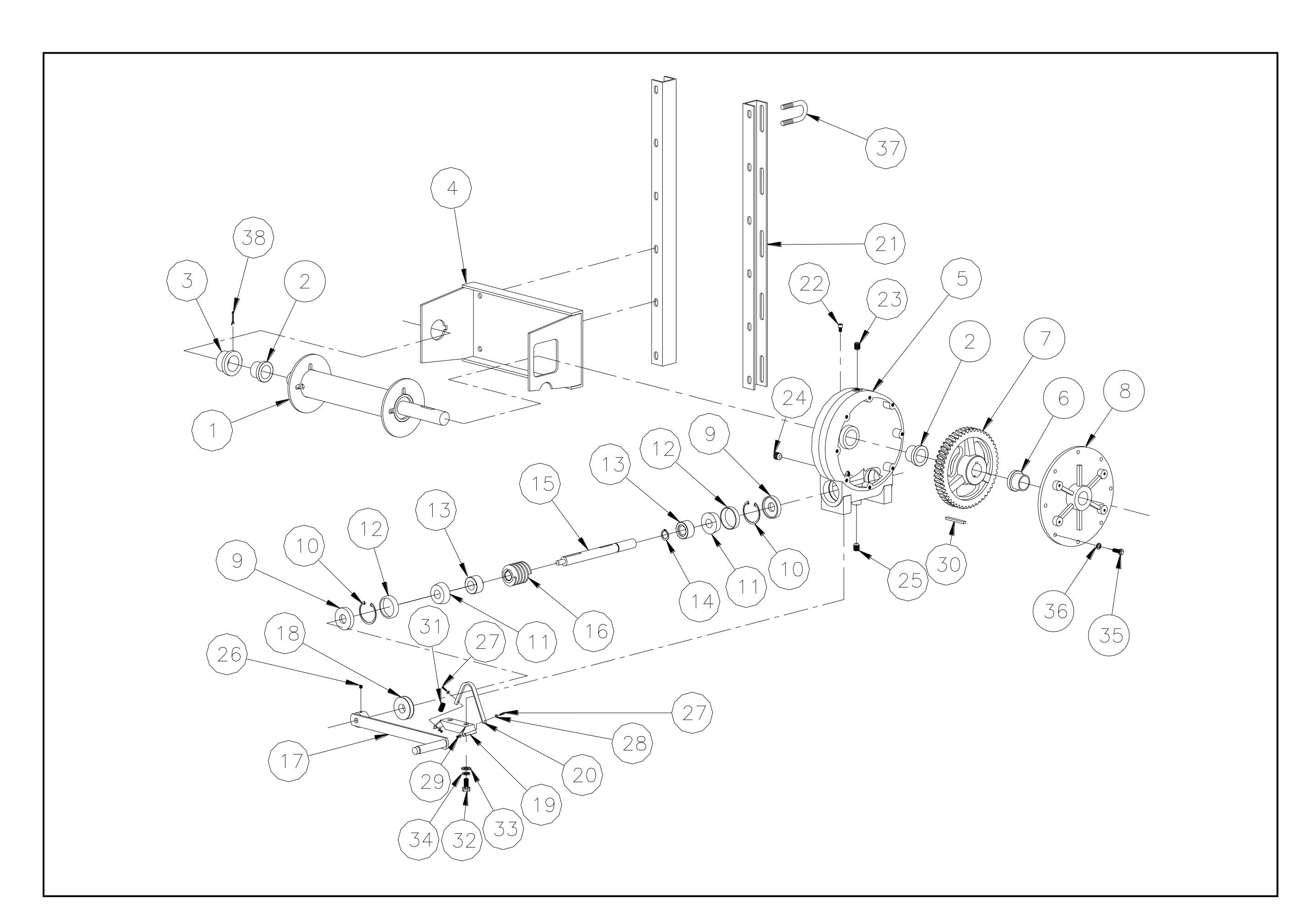




RÉDUCTEUR (VS-2250W)

ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
1	45-509649	Boîtier
2	45-509647	Couvercle
3	45-509651	Engrenage
4	45-509653	Arbre
5	45-509652	Arbre
6	45-702057	Bague de retenue 45 x 1.75
7	45-591011	Roulement 30208A
8		Espace blanc intentionnel
9	45-591010	Roulement 30207A
10	45-593041	Joint d'étanchéité 40-80-7
11	45-593020	Joint d'étanchéité 35-72-10
12	594562	Boulon M8 x 16
13	45-595951	Prise d'air
14	39-593523	Joint d'étanchéité 16 x 20
15	45-596082	Bague de retenue 80 x 205
16	45-596258	Bague de retenue 35 x 2.5
17	45-597292	Espaceur 72 x 80 x 1

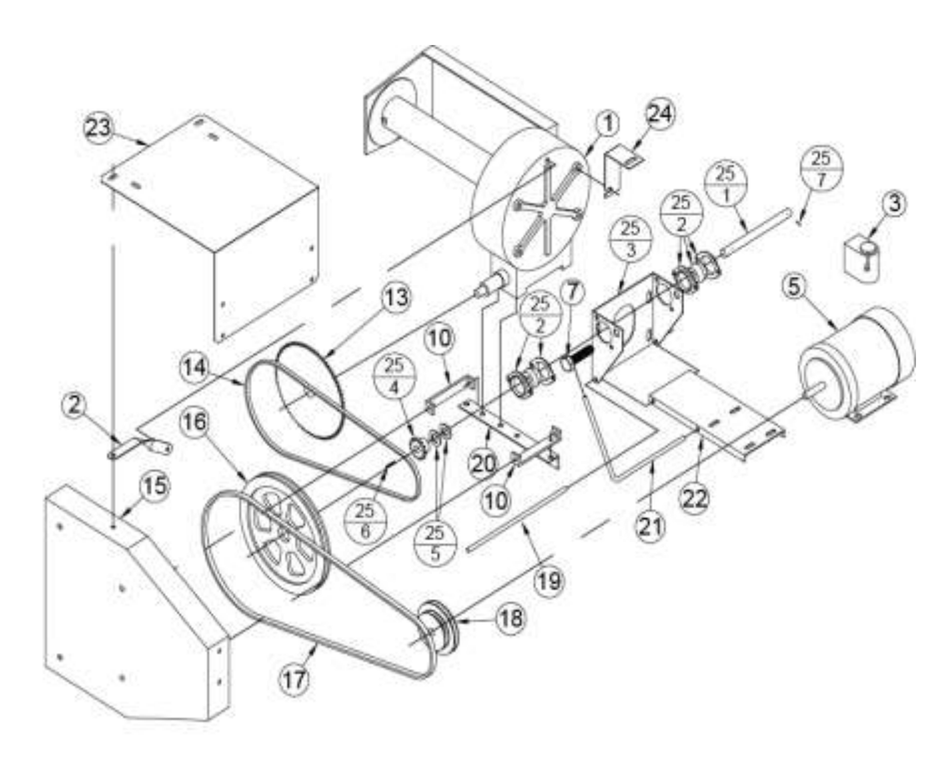
ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
18	45-597294	Espaceur 72 x 80 x 0.5
19	45-597295	Espaceur 72 x 80 x 0.3
20	45-597296	Espaceur 72 x 80 x 0.1
21	45-597103	Espaceur 62 x 72 x 0.5
22	45-597102	Espaceur 62 x 72 x 0.3
23	45-597100	Espaceur 62 x 72 x 0.1
24	45-597034	Espaceur 45 x 35 x 1
25	45-597066	Espaceur 45 x 35 x 0.5
26	45-597065	Espaceur 45 x 35 x 0.3
27	45-597023	Espaceur 45 x 35 x 0.1
28	45-597203	Espaceur 62 x 72 x 2
29	45-597068	Espaceur 35 x 45 x 2
30	45-597223	Espaceur 62 x 72 x 0.15
31	594052	Bouchon tête hex. M16 x 1.5
32	45-596081	Bague de retenue 72 x 2.5
33	45-508154	Plaque numéro de série



TREUIL MANUEL (VM-2125)

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2132	Tambour
2	40-242824	Coussinet avec épaul 1½" x 1¾" x 1½"
3	VS-2129	Boitier (coussinet inclus)
4	VS-2128	Base du treuil
5	VS-2161	Boîtier
6	40-242824	Coussinet avec épaul 1½" x 1¾" x 1½"
7	VS-2162	Engrenage
8	VS-2164	Couvercle
9	39-25627	Joint d'étanchéité #25-62-7/7.5
10	94-1300-244	Rondelle de sûreté
11	40-15101	Roulement 15101
12	40-15245	Cuve 15245
13	VS-2140	Espaceur
14	94-1460-98	Rondelle de sûreté
15	VS-2192	Arbre
16	VS-2193	Vis sans fin
17	VS-2149	Poignée
18	VS-2153	Poulie
19	VS-2155	Base du frein

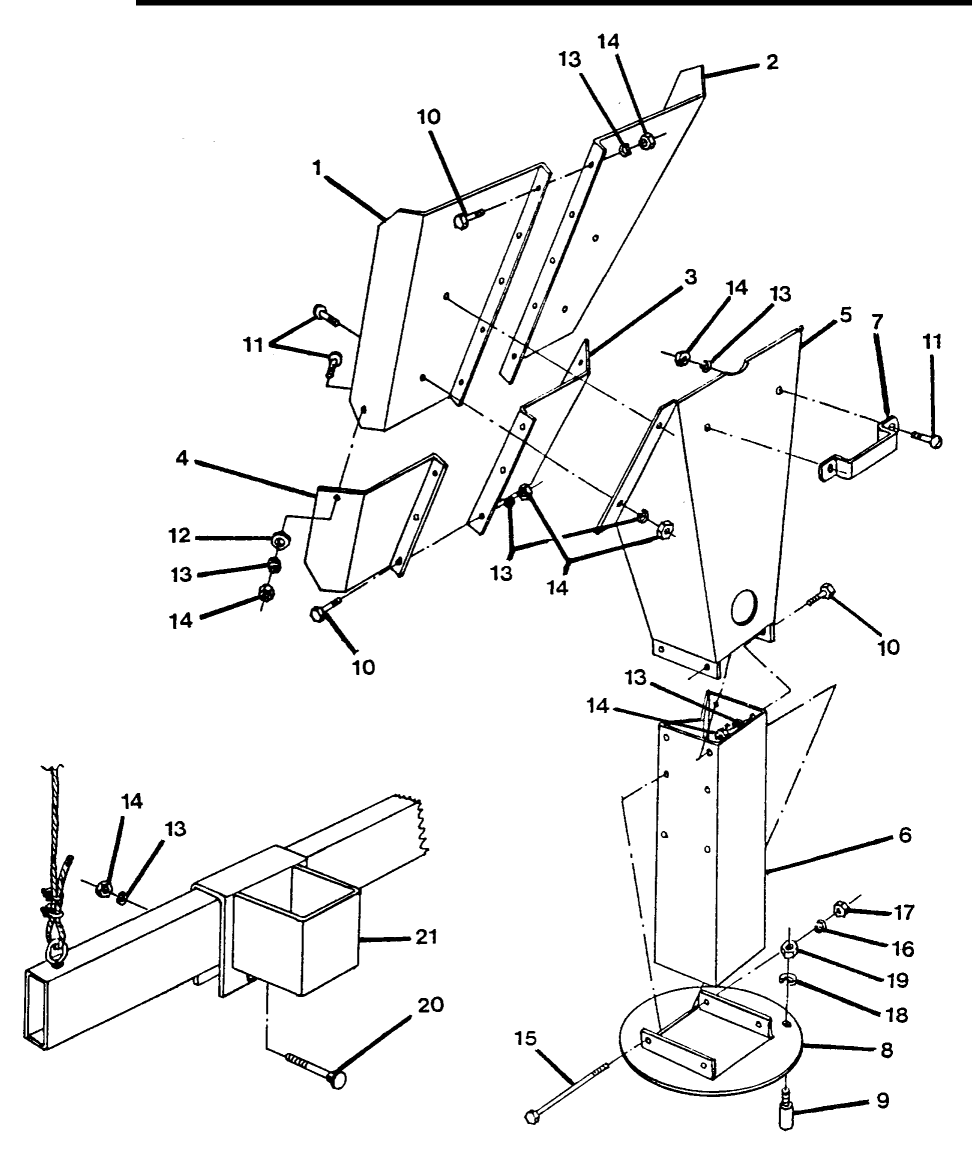
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
20	VS-2154	Courroie du frein
21	VS-2100	Support de treuil
22	VS-2160	Bouchon 5/16" x 1/2"
23	94-110	Bouchon 3/8"-14 npt
24	94-060	Voyant du niveau d'huile
25	94-110	Bouchon 3/8"-14 npt
26	02C46-0020	Vis pression à tête carrée 5/16" x 1"
27	---	Vis à machine à tête ronde #8 x 3/4"
28	02C22-0006	Rondelle #8
29	02C07-0013	Écrou #8
30	99-380	Clé 3/8" x 3/8" x 1½"
31	VS-2194	Ressort
32	99-173	Boulon hex. 1/2" x 1"
33	99-343	Rondelle 1/2"
34	99-353	Rondelle d'arrêt 1/2"
35	99-143	Boulon hex. 3/8" x 1"
36	99-352	Rondelle d'arrêt 3/8"
37	99-299	Boulon en ''U'' 1/2"
38	01C69-0140	Goupille fendue 1/8" x 1"



TREUIL MOTORISÉ

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VM-2125-SEUL	Treuil manuel
2	VS-2118	Entretoise
3	VS-2102	Commutateur réversible
5	17-041-.75	Moteur 3/4 HP 120-240 volts
	17-043-.75	Moteur 3/4 HP 575 volts
7	VS-2110	Boulon de blocage
10	VS-2119	Support
11	99-338	Rondelle SAE 13/16″ϕ
13	60-35B72-1	Roue dentée 35-B-72-1
14	60-35-94	Chaîne #35 x 35"
15	VS-2120	Garde
16	41-MA100-.75	Poulie MA100 x ¾
17	42-A38	Courroie A38
18	41-4-2	Poulie (2 étages)
19	VS-2107-99	Tige pivot 3/8″
20	VS-2117	Support du garde
21	VS-2108	Tige de tension
22	VS-2106	Base du moteur
23	VM-2164	Protecteur de moteur (inclus item 24) (Option)
24	CV-4423	Support de garde (inclus avec item 23) (Option)
25	VS-2111	Support de montage ass'é
25-1	VS-2115-99	Arbre auxiliaire 3/4"
25-2	40-EFL-12J	Roulement ¾" sphérique avec brides
25-3	VS-2112-99	Support arbre auxiliaire
25-4	60-35B15-.75	Roue dentée 35B15H x ¾ x ¾ lg, Kw 3/16, 2 SS ¼
25-5	02C25-0014	Rondelle ¾" SAE
25-6	99-007	Clé 3/16" x 3/16" x 2 1/2" lg
25-7	01C69-0461	Goupille ressort 1/4" x 1 1/2"

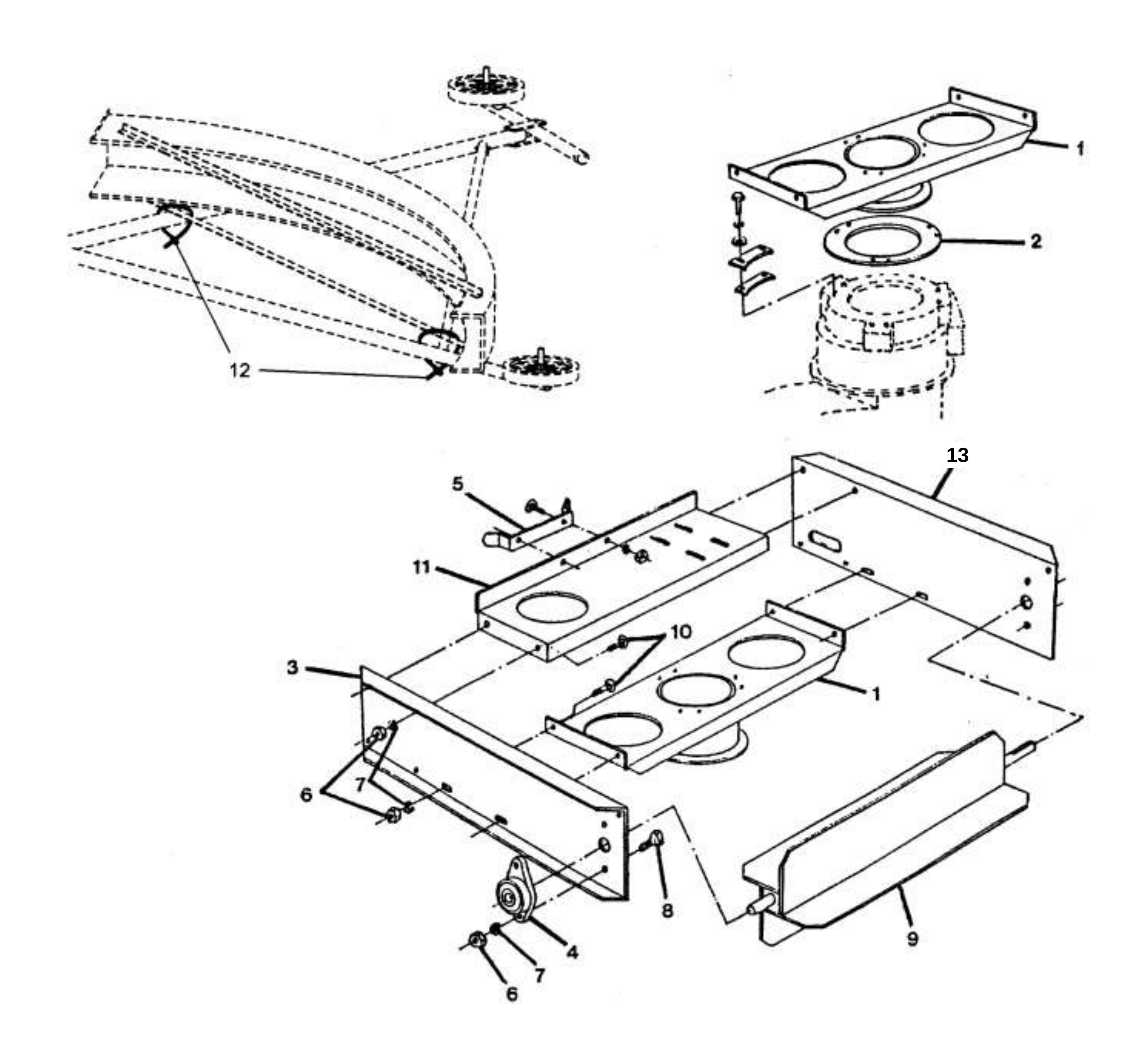
DISTRIBUTEUR DÉFLECTEUR



ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2701	Plaque de décharge
2	VS-2702	Plaque de décharge
3	VS-2703	Extension
4	VS-2704	Extension
5	VS-2705	Socle supérieur
6	VS-2706	Socle inférieur
7	VS-2707	Poignée
8	VS-2708	Plaque de base
9	VS-2709	Goujon (distributeur motorisé seulement)
10	99-142	Boulon hex. 3/8″ x ¾″

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
11	VS-2710	Boulon a machine 3/8″ x ¾″
12	99-342	Rondelle 3/8″
13	99-351	Rondelle d’arrêt 3/8″
14	99-302	Écrou 3/8″
15	99-119	Boulon hex. 3/8″ x 5″
16	99-350	Rondelle d’arrêt 3/8″
17	99-300	Écrou 3/8″
18	99-353	Rondelle d’arrêt ½″
19	99-304	Écrou ½″
20	99-252	Boulon carr. 3/8″ x 2-3/4″
21	VS-2711	Support d’entreposage

DISTRIBUTEUR MOTORISÉ



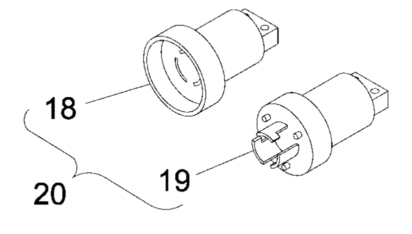
ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2730	Base du distributeur
2	VS-2731	Coussinet
3	VS-2732	Plaque de côté
4	40-UCFL205-16	Coussinet
5	VS-2734	Support du fil
6	99-302	Écrou ½″
7	99-352	Rondelle d'arrêt ½″

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
8	99-232	Boulon hex. ½″ x 1¼″
9	VS-2735	Rotor
10	99-242	Boulon carr. 3/8″ x ¾″
11	VS-2736	Support du moteur
12	13C25-0245	Attache réutilisable ½" x 22"
13	VS-2732-S	Plaque de côté avec fente

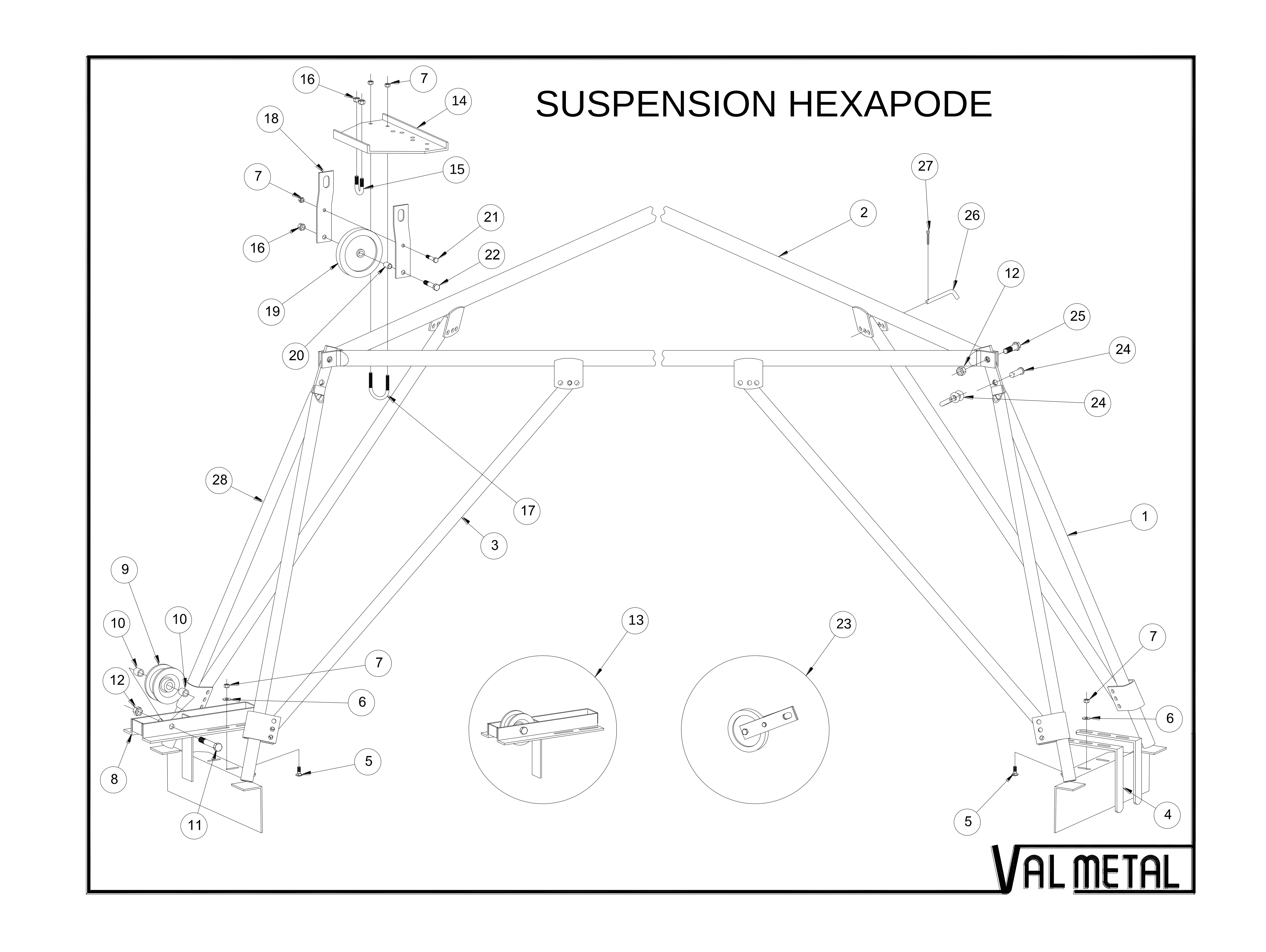
MOTEUR & ENTRAÎNEMENT

ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-2720	Plaque ajustable
2		Moteur 1 1/2 h.p.
3	VS-2002	Attache supérieure
4	VS-2003	Attache inférieure
5	41-2MA25-.625	Poulie 2.5″ (silo12’-20’)
	41-2MA30-.625	Poulie 3″ (silo 24’)
6	99-341	Rondelle 5/16″
7	99-351	Rondelle d’arrêt 5/16″
8	99-301	Écrou 5/16″
9	99-232	Boulon carr. 5/16″ x ¾″
10	99-186	Boulon d’ajustement ½″
11	99-304	Écrou ½″
12	99-246	Boulon carr. 3/8″x 1-¼″
13	99-352	Rondelle d’arrêt 3/8″
14	99-302	Écrou 3/8″
15	VS-2727	Garde
16	42-A56	Courroie A-56
17	41-2MA60-1	Poulie 6″∅ x 1″

CONNECTEURS



ITEM	#PIÈCE	DESCRIPTION
18	97-CL615-DF	Conn. femelle 15A, 250V, 1PH
	97-C30A600V	Conn. femelle 30A, 600V, 3PH
	97-C20A250V	Conn. femelle 20A, 250V, 3PH
19	97-PL615-DF	Conn. mâle 15A, 250V, 1PH
	97-P30A600V	Conn. mâle 30A, 600V, 3PH
	97-P20A250V	Conn. mâle 20A, 250V, 3PH
20	97-SL615-DF	Kit male+fem. 15A, 250V, 1PH


SUSPENSION HEXAPODE
16
7
14
18
15
7
21
16
22
19
20
27
2
26
12
25
24
24
17
28
1
3
9
10
10
13
23
7
12
7
6
6
8
5
5
4
11
VAL METAL

SUSPENSION HEXAPODE

ITEM	# PIÈCE	DESCRIPTION
1	VS-1601-12	Patte de trépied secondaire pour silo 12’
	VS-1601-14	Patte de trépied secondaire pour silo 14’
	VS-1601	Patte de trépied secondaire pour silo 16’-25’
2	VS-1621	Bras horizontal (silo 12’)
	VS-1622	Bras horizontal (silo 14’)
	VS-1623	Bras horizontal (silo 16’)
	VS-1624	Bras horizontal (silo 18’)
	VS-1625	Bras horizontal (silo 20’)
	VS-1626	Bras horizontal (silo 24’)
	VS-1640	Bras horizontal (silo 25’)
3	VS-1627	Entretoise
4	VS-1629	Attache murale
5	99-244	Boulon à carrosserie 3/8" x 1"
6	99-342	Rondelle 3/8"
7	99-317	Écrou autoblocant 3/8"
8	VS-1631	Support
9	VS-1616	Poulie (inclus coussinets)
10	40-101418	Coussinet de laiton 5/8" x 7/8" x 1 1/8" (inclus avec item 9)
11	99-218	Boulon hex. 5/8" x 4"
12	99-319	Écrou autoblocant 5/8"
13	VS-1630	Support complet
14	VS-1606	Plaque de support
15	99-299	Boulon en U 1/2" x 1"
16	99-318	Écrou autoblocant 1/2"
17	99-296	Boulon en U 3/8" x 2 3/8"
18	VS-1604	Braquette de poulie
19	VS-1620	Poulie (inclus item 20)
20	40-81218	Coussinet en laiton 1/2" x 3/4" x 1 1/8" (inclus avec item 19)
21	99-148	Boulon hex. 3/8" x 2"
22	99-178	Boulon hex. 1/2" x 2 1/4"
23	VS-1620-1	Poulie complète
24	VS-1602	Clévisse 1/2"
25	99-210	Boulon hex. 5/8" x 2 1/2"
26	VS-1628	Cheville
27	99-391	Goupille fendue 1/8" x 1"
28	VS-1601-12	Patte de trépied principale pour silo 12'
	VS-1601-14	Patte de trépied principale pour silo 14'
	VS-1601	Patte de trépied principale pour silo 16'-18'-20'
	20-250	Patte de trépied principale pour silo 24'-25'

VALMETAL INC.
230, BOUL. INDUSTRIEL
ST-GERMAIN, QUÉBEC
CANADA, J0C 1K0
TÉL: (819) 395-4282
FAX.: (819) 395-2030
www.valmetal.com
info@valmetal.com

IMPRIMÉ AU CANADA
DATE DE PARUTION: AVRIL 2008
NUMÉRO DE PIÈCE: 880-98-0515